

ATI



Sa large gamme de produits vous accompagne



Vous noterez le petit clin d'oeil de ce nouveau logo; Jean-Luc Fossé créateur de la société A.T.I. était aussi un excellent pianiste. Sa musique comme ses gammes d'abrasifs devaient être en totale harmonie avec son public et donc ses clients. Preuve que tous les produits de ce catalogue sont totalement adaptés aux professionnels, Quincailleries, Fournitures Industrielles, Négoces matériaux, Automobiles.

N'hésitez pas à feuilleter cette partition, vous y trouverez votre bonheur.

L'équipe A.T.I. est à votre disposition et votre écoute.

Sommaire Général

Présentation A.T.I.	4
I Sommaire dédié à l'Industrie	6
A Sommaire dédié à l'Automobile	8
TP Sommaire dédié aux Travaux Publics	10
M P Sommaire dédié à la Menuiserie et à la Peinture	12

01 ABRASIFS AGGLOMÉRÉS 14 - 29

Généralités	14
Nouveautés Techniques : Gamme Céramique	17
Disques extra-fins	18
Disques fins	20
Disques à tronçonner	23
Disques à ébarber	26
Disques pour machines stationnaires	28
Disques pour machines portatives	29

02 OUTILS DIAMANTÉS 30 - 41

Généralités	30
Disques diamants universels	32
Disques diamants carrelage	34
Disques diamants TP	36
Disques diamants à surfacer	38
Couronnes	41

03 ABRASIFS APPLIQUÉS 42 - 63

Généralités	42
ATI SELF	44
Disques lamelles	48
Disques lamelles spécifiques	50
Disques mi-souple	51
Disques fibre	52
Papiers	54
Disques papiers velcro	56
Rouleaux	58
Roues à lamelles	59
Tissus abrasifs	60
Bandes	61
Meules sur tige	62
Abrasifs vitrifiés	63

04 MEULES DE RECTIFICATION 64

05 BROSSES 66 - 70

Généralités	66
Brosses coupes	68
Brosses circulaires	69
Brosses à main	70

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES 71

SAVOIR FAIRE A.T.I.

La société A.T.I. vous propose depuis 1994, date de sa création, des gammes de produits complètes et sans cesse en évolution :

- Abrasifs agglomérés
- Outils diamantés
- Abrasifs appliqués
- Meules de rectification
- Abrasifs vitrifiés
- Abrasifs incorporés
- Brosses

La profondeur de ses gammes a pour objectif de satisfaire à 100% les besoins du marché professionnel et de répondre au maximum aux demandes des revendeurs.

A.T.I. c'est la mise en œuvre de toutes les nouvelles technologies pour être en conformité avec les normes européennes, afin de répondre au mieux à l'attente des clients.

A.T.I. c'est enfin la gamme la mieux adaptée à l'utilisation avec des duretés étudiées, des produits renforcés se basant sur une exploitation efficace de matières premières de qualité.

Pour être totalement indépendant vis-à-vis des gros producteurs, nous diffusons exclusivement la marque A.T.I. ainsi la gamme sera toujours la plus complète et la plus performante.



QUALITÉ ET SÉCURITÉ

Tous les produits A.T.I répondent à toutes les normes de sécurité certifiées, contrôlées, numérotées (lots) pour une traçabilité sans faille.

LIVRAISON RAPIDE

Pour les produits de vente courante, les commandes passées avant 14 heures sont expédiées le jour même. Et pour les produits non stockés, nous vous garantissons une livraison dans les meilleurs délais.

POLITIQUE COMMERCIALE

Sur la route, nos commerciaux sont à l'écoute de toutes les demandes afin de mettre en place, sur chaque secteur, une politique bien structurée.

Au siège, le service commercial assure le suivi de la prospection, des commandes, et de nos clients. Choix de la clientèle : « revendeurs et distributeurs de produits techniques essentiellement ».

ET TOUJOURS DE L'INNOVATION

A.T.I. a toujours un catalogue innovant et interactif, le premier à avoir inséré des QR CODES afin de permettre à nos clients de retrouver leurs prix et informations plus facilement. Il permet de vous envoyer directement vers notre site Internet, nos offres spéciales et autres...

Pour lire le code, il suffit de lancer l'application de lecture avec son mobile. N'hésitez pas à nous consulter pour obtenir votre identifiant et votre code personnel.



LES ABRASIFS SONT RÉPARTIS EN QUATRE GRANDES FAMILLES

- Abrasifs agglomérés : liants abrasifs pressés.
- Abrasifs appliqués : support, application du liant et des abrasifs sur support.
- Abrasifs incorporés : injection d'abrasifs dans le support, projection d'abrasifs sur un support.
- Abrasifs vitrifiés: liants et abrasifs pressés et portés à très forte température.



GRAINS

Par rapport au diamant, les duretés sont ordonnées comme suit :

• Diamant	100 %
• Carbure de silicium	99,5 %
• Corindon blanc	99 %
• Corindon brun	98 %
• Amanil	65 %
• Silex	60 %

La dureté doit être adaptée aux matériaux meulés ou poncés, abrasif dur pour un matériaux tendre et inversement.

Ces grains sont disponibles dans la granulométrie suivante :

16 - 24 - 36 - 40 - 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 150 - 180 - 220 - 240 - 280 - 320 - 360 - 400 - 500 - 600 - 800 - 1000 - 1200 et + pour la haute technologie.



LIANTS

Résine : pour les abrasifs agglomérés et les appliqués techniques.

Colle : pour les abrasifs appliqués pour une utilisation à main.

ABRASIFS APPLIQUÉS

- Machines de production modernes,
- Poudrage électrostatique,
- Suivi de la production par informatique,
- Produits répondant aux normes CE.

ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

- Machines de production automatiques,
- Suivi de la production par informatique,
- Mélanges réglés par informatique,
- Air conditionné dans les ateliers,
- Taux d'humidité constant,
- Production des renforts par l'usine.

Cette méthode de travail a permis à notre usine de bénéficier ou de faire figurer sur nos disques :

- Pictogrammes (voir détail page 15),
- Date de validité,
- ISO 9001,
- OSA,
- Numéro de lot (identification du jour de production et de conception),
- Numéro de production "10982",
- Homologation EN "12413",
- Made in E.U.,
- Code barre...

A.T.I. c'est un suivi important de ses produits :

- Qualité de ses toiles de renfort,
- Nombre de toiles,
- Dureté,
- Un équilibre proche de la perfection,
- Tenue en vitesse...

Et pour un aspect exemplaire :

- Rectification des moules très régulièrement,
- Nettoyage des chariots pour chaque fabrication de lot,
- 1 contrôle manuel régulier pour vérifier l'épaisseur du disque,
- 1 disque dans chaque lot est vérifié à l'utilisation (vitesse de coupe, éclatement, aspect...)

UNE GAMME QUI RÉPOND AUX BESOINS DU MARCHÉ DE L'INDUSTRIE, DU BÂTIMENT ET DE L'AUTOMOBILE POUR TOUS MATÉRIAUX.

NOTRE EXIGENCE EST MAXIMALE SUR TOUTES NOS PRODUCTIONS. CHAQUE LOT DE FABRICATION EST CERTIFIÉ PAR UN CARNET DE SANTÉ AFIN DE RÉPONDRE AUX DEMANDES D'INFORMATIONS DES CLIENTS.

INDUSTRIE



Sommaire Industrie

01 ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

14 - 29

Nouveautés Techniques : Gamme Céramique

17

Disques extra-fins

18 - 19

Disques fins

20 - 21 - 22

Disques à tronçonner

23 - 24 - 25

Disques à ébarber

26 - 27

Disques pour machines stationnaires

28

03 ABRASIFS APPLIQUÉS

42 - 63

ATI SELF

45 - 46 - 47

Disques lamelles

48 - 49

Disques lamelles spécifiques

50

Disques fibre

52 - 53

Papiers

54 - 55

Disques papiers velcro

56

Rouleaux

58

Roues à lamelles

59

Tissus abrasifs

60

Bandes

61

Meules sur tige

62

Abrasifs vitrifiés

63

05 BROSSES

66 - 70

Brosses à main

70

NOS AUTRES SOMMAIRES DÉDIÉS



AUTOMOBILE



Sommaire Automobile

01 ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

14 - 29

Nouveautés Techniques : Gamme Céramique

17

Disques extra-fins

18 - 19

Disques fins

20 - 21 - 22

Disques à tronçonner

23 - 24 - 25

Disques à ébarber

26 - 27

03 ABRASIFS APPLIQUÉS

42 - 63

ATI SELF

45 - 46 - 47

Disques lamelles

48 - 49

Disques lamelles spécifiques

50

Disques fibre

52 - 53

Papiers

54 - 55

Disques papiers velcro

56

Tissus abrasifs

60

Meules sur tige

62

Abrasifs vitrifiés

63

05 BROSSES

66 - 70

Brosses à main

70

NOS AUTRES SOMMAIRES DÉDIÉS





TRAVAUX
PUBLIC

Sommaire Travaux Public

01 ABRASIFS AGGLOMÉRÉS

14 - 29

Disques extra-fins	18 - 19
Disques fins	20 - 21 - 22
Disques à tronçonner	23 - 24 - 25
Disques à ébarber	26 - 27
Disques pour machines stationnaires	28
Disques pour machines portatives	29

02 OUTILS DIAMANTÉS

30 - 41

Disques diamants universels	32 - 33
Disques diamants carrelage	34 - 35
Disques diamants TP	36 - 37
Disques diamants à surfacer	38 - 39 - 40
Couronnes	41

03 ABRASIFS APPLIQUÉS

42 - 63

Disques lamelles spécifiques	50
Disques mi-souple	51 - 53
Rouleaux	58
Abrasifs vitrifiés	63

05 BROSSES

66 - 70

Brosses à main	70
----------------	----

NOS AUTRES SOMMAIRES DÉDIÉS



MENUISERIE



PEINTURE



Sommaire Menuiserie

02 OUTILS DIAMANTÉS	30 - 41
Couronnes	41
03 ABRASIFS APPLIQUÉS	42 - 63
ATI SELF	45 - 46 -47
Papiers	54 - 55
Disques papiers velcro	56 - 57
Rouleaux	58
Roues à lamelles	59
Bandes	61
05 BROSSES	66 - 70
Brosses à main	70

NOS AUTRES SOMMAIRES DÉDIÉS



Sommaire Peinture

02 OUTILS DIAMANTÉS	30 - 41
Disques diamants carrelage	34
Couronnes	41
03 ABRASIFS APPLIQUÉS	42 - 63
ATI SELF	45 - 46 -47
Disques lamelles	48 -49
Disques fibre	52 - 53
Papiers	54 - 55
Disques papiers velcro	56 -57
Rouleaux	58
Roues à lamelles	59
Tissus abrasifs	60
Bandes	61

NOS AUTRES SOMMAIRES DÉDIÉS



01

Abrasifs Agglomérés

GÉNÉRALITÉS

Ils sont composés de disques à tronçonner et ébarber pour une utilisation sur tous types de matériaux et métaux.

Tous les produits rotatifs A.T.I. sont contrôlés en permanence par un service de recherches et développements, en tenant compte de toutes les normes européennes et de sécurité.

DÉFINITION DES PICTOGRAMMES



Non Pollution des Inox
(Fe, S, Cl < 0,1 %)

Teneur en fer, soufre et chlore < 0,1 %. Ce label garantit une non pollution des aciers inoxydables, particulièrement intéressante dans les industries chimiques, alimentaires et pétrolières



Porter des lunettes



Porter des gants de sécurité



Lire les conseils d'utilisation



Utiliser une protection auditive



Porter un masque anti-poussières



Code Article



LIMITATIONS D'EMPLOI



NE PAS ÉBARBER AVEC UNE MEULE DE TRONÇONNAGE



Utilisation sur Métal



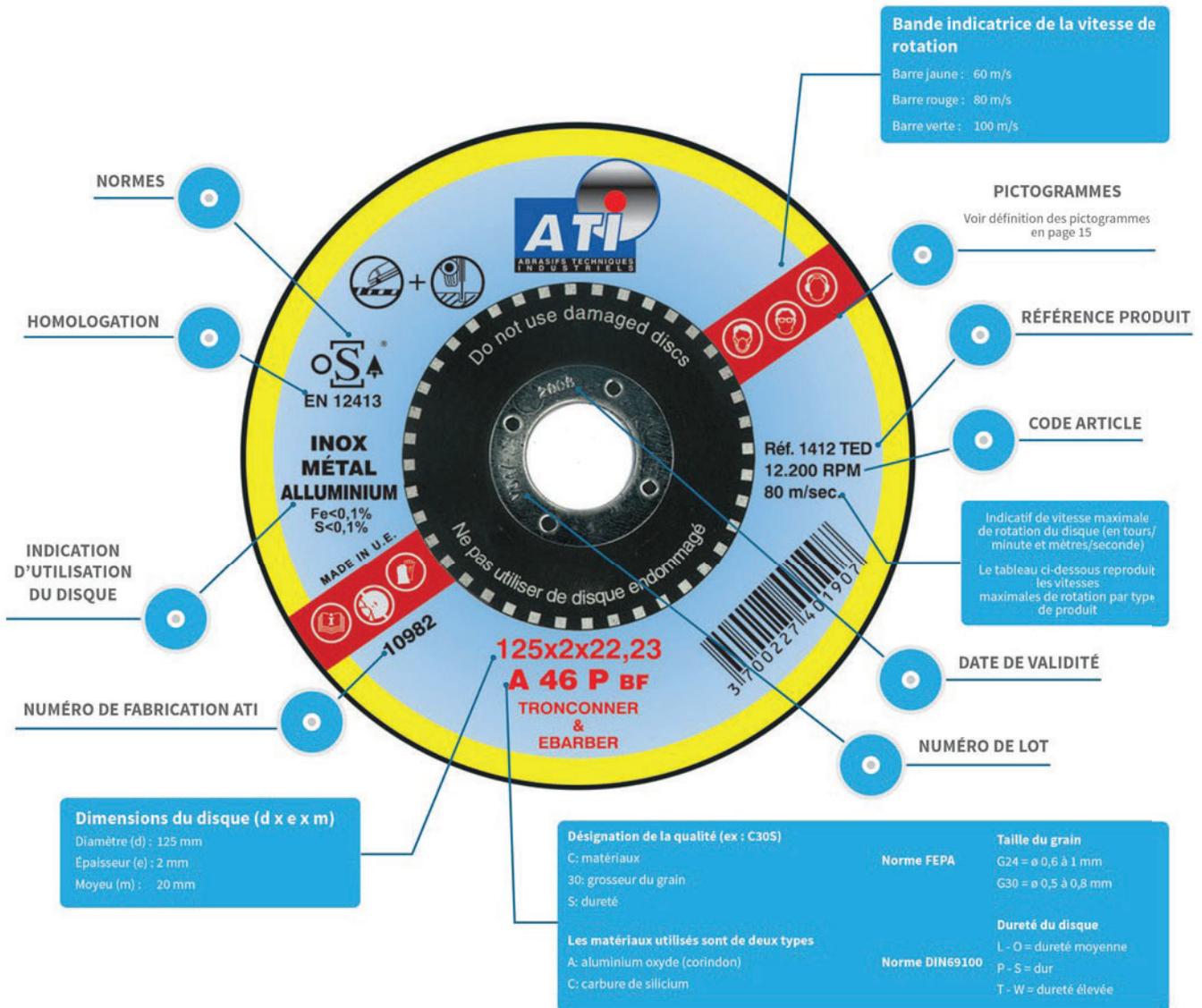
Utilisation sur Matériaux

SÉCURITÉ

RESPECTEZ les vitesses maximales d'utilisation indiquées sur le buvard pour le diamètre de meule neuve

UTILISEZ le carter de protection des machines pour tous les travaux

PROTEGEZ-VOUS les yeux et les mains



Les produits de base sont les suivants :

- Grains
- Tissu de verre
- Résine

Grains

- Corindon normal
- Corindon semi-précieux
- Corindon précieux
- Carbure de silicium

Tissus

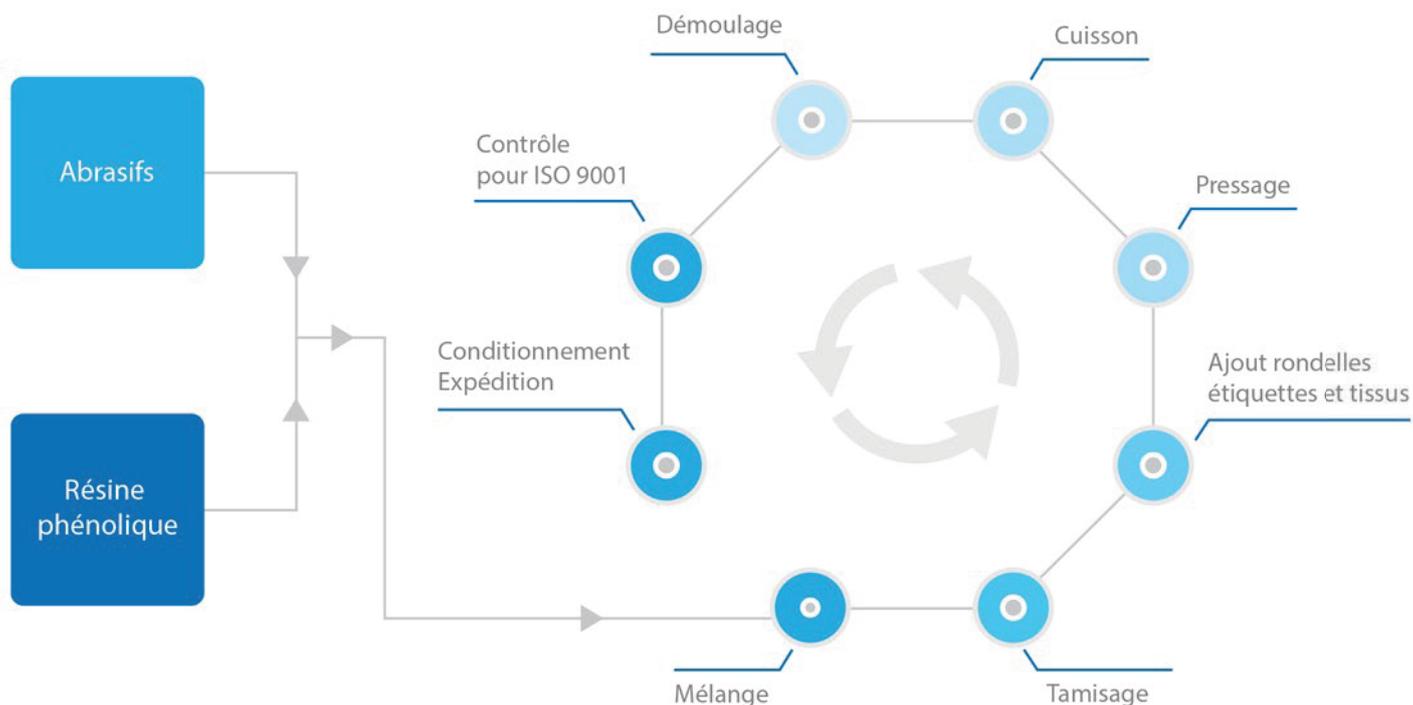
Notre tissu de verre est produit et découpé au fur et à mesure des besoins, ainsi cette matière première est stockée dans les meilleures conditions.

Cette fraîcheur assure une sécurité et une solidité optimale.

Résine

Utilisation de résine phénolique en poudre et liquide.

Procédé de fabrication



“IL EST NÉCESSAIRE DE BIEN VÉRIFIER QUE LE TYPE DE DISQUE SOIT PARFAITEMENT ADAPTÉ À LA MACHINE”

m/s	15	25	30	40	45	63	80	100	120
mm	RPM								
63	4500	7580	9100	12100	13650	19100	24230	30100	36120
80	3580	5970	7170	9550	10750	15050	19100	23750	28500
100	2870	4780	5730	7640	8600	12040	15300	19000	22800
125	2300	3800	4600	6110	6880	9630	12200	15200	18240
150	1900	3200	3800	5090	5730	8020	10200	12650	15180
180	1635	2730	3270	4250	4910	6680	8750	10550	12660
200	1440	2390	2880	3765	4300	6020	7640	9500	11400
230	1280	2120	2550	3320	3820	5230	6800	8260	9910
250	1150	1900	2300	3005	3440	4810	6100	7600	9120
300	950	1600	1900	2505	2870	4010	5100	6330	7600
350	820	1365	1640	2150	2450	3440	4400	5420	6500
400	725	1200	1450	1880	2150	3010	3820	4750	5700
450	640	1060	1280	1670	1900	2670	3400	4220	5060
500	575	960	1150	1500	1720	2400	3050	3800	4560
600	475	800	950	1250	1430	2000	2550	3160	3800



TOUT UNE GAMME CÉRAMIQUE "L'EXIGENCE DE LA QUALITÉ A.T.I."



DTFM46T-CER - DISQUES FINS

Disques fins qualité céramique pour une coupe rapide, franche et une usure lente.



QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1250CER	125 x 1.6 x 22
1023FCER	230 x 2 x 22

Conditionnement: 25 disques



DTM36D-CER - DISQUES A TRONCONNER

Disques à tronçonner qualité céramique pour une coupe plus rapide.



MÉTAL | INOX



QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1012CER	125 x 2.5 x 22
1023CER	230 x 2.5 x 22

Conditionnement: 25 disques



Forme 42

MÉTAL | INOX

DEM24D-CER - DISQUES A ÉBARBER

Disques à ébarber qualité céramique pour un ébavurage rapide.



QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2012CER	125 x 7 x 22
2023CER	230 x 7 x 22

Conditionnement: 10 disques



Forme 27

USAGE PRÉCONISÉ POUR LES DISQUES CÉRAMIQUE

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Scudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTFM46T-CER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTM36D-CER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEM24D-CER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LÉGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✗ Déconseillé



MÉTAL | INOX

I A



Forme 42

DEXTF50D - A46SBF

MÉTAL | INOX



Disque sans fer, sans soufre, sans chlore, donc non polluant et adapté pour l'alimentaire et le nucléaire. De par sa finesse, il est adapté pour une coupe ultra rapide et sans vibration. Coupe rectiligne.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1251D	125 x 0.9 x 22
1251DF	Flasque adaptable sur disque

Conditionnement : 100 disques avec 2 flasques
Flasque à l'unité



DTC60P - A60T - DISQUE POUR CARROSSERIE

Disque tendre pour tôle fine, pour carrosserie (80 m/s).
Disque à meuler sur machine pneumatique ou électrique.



QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1761	76 x 1,1 x 10
1762	76 x 2 x 10
1763	76 x 3,2 x 10
1764	76 x 4,5 x 10
1766	76 x 6,5 x 10
1710	76 x 10 x 10
1651	65 x 1,1 x 10
1652	65 x 2 x 10
1760-MONT	Axe de montage



Conditionnement : Réf. 1761, 1762, 1763, 1764, 1651 et 1652 : 25 disques,
Réf. 1766 : 10 disques,
Réf. 1710 : 5 disques,
Réf 1760-MONT : à l'unité

MÉTAL

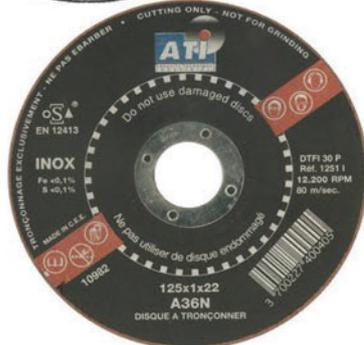
I A



Forme 41

MÉTAL | INOX

I A TP



Forme 41

DEXTP30P - A36S

MÉTAL



Disque extra-fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1151	115 x 1 x 22
1251	125 x 1 x 22

Conditionnement: 100 disques



DEXTP30PI - A36N

MÉTAL | INOX

Disque extra-fin pour une pénétration plus rapide dans la masse. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour le nucléaire et l'alimentaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1151I	115 x 1 x 22
1251I	125 x 1 x 22

Conditionnement : 100 disques



Abrasifs Agglomérés

DISQUES EXTRA-FINS

MÉTAL | INOX



DEXTF-F - A60T **MÉTAL**

Disque extra fin pour une pénétration plus rapide dans la masse.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1151T	115 x 1 x 22
1251T	125 x 1 x 22



Conditionnement : 25 disques

DEXTIF-F A46R **MÉTAL | INOX**

Disque sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1151IT	115 x 1 x 22
1251IT	125 x 1 x 22



Conditionnement : 25 disques

FIL FLEX

MÉTAL | INOX

I A TP



Forme 41

MÉTAL | INOX

I A TP

DEXTF35PC - A36R **MÉTAL**

FIL CUT

Disque fin standard pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1151C	115 x 1 x 22
1251C	125 x 1 x 22



Conditionnement : 100 disques

DEXTFM35PIC - A46Q **MÉTAL | INOX**

Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1151IC	115 x 1 x 22
1251IC	125 x 1 x 22



Conditionnement : 100 disques



Forme 41

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES EXTRA-FINS

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malleable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEXTF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTC60P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEXTP30P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DEXTP30PI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEXT-F	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DEXTIF-F	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEXTF35PC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DEXTF35PIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillée



MÉTAL | INOX

I A TP



DTFM35P - A36S

MÉTAL



Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1150	115 x 1,6 x 22
1250	125 x 1,6 x 22
1023DF	230 x 2 x 22
1023PF	230 x 2 x 22 PLAT



Conditionnement : 100 disques pour les Ø115 et Ø125
25 disques pour le Ø230

DTFM35PI - Nucléaire A36N

MÉTAL | INOX

Mêmes caractéristiques que le DTFM35P. Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Spécialement adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1150I	115 x 1,6 x 22
1250I	125 x 1,6 x 22



Conditionnement : 100 disques

DTFAI35P - A46S



Le disque "ACINOX" est aussi bon que pour les aciers que les inox. Disque de très haute qualité pour les industries de précision. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore donc non polluant. Spécialement adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

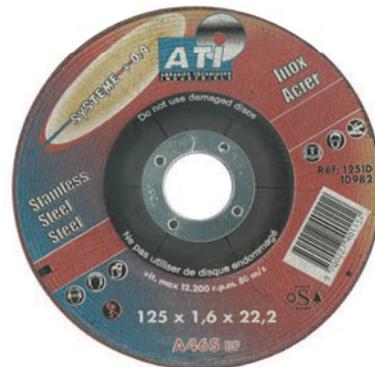
Réf. Article	Formats (mm)
1250AI	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques



MÉTAL | INOX

I A TP



Forme 41

ALUMINIUM

I A



Forme 41

DTFM35PA - A 30 N



Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Faible encrassement. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1250A	125 x 1,6 x 22

Conditionnement : 100 disques





MÉTAL | INOX

I A TP



Forme 41

DTFM35PE - A36S

MÉTAL

EURODISK

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1150F	115 x 1,6 x 22
1250F	125 x 1,6 x 22



Conditionnement : 100 disques

DTFM35PIE - Nucléaire A36N

MÉTAL | INOX

Mêmes caractéristiques que le DTFM35PE. Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1150IF	115 x 1,6 x 22
1250IF	125 x 1,6 x 22



Conditionnement : 100 disques

DTFM35PF - A46T

MÉTAL

FIL FLEX

Disque fin pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1150T	115 x 1,6 x 22
1250T	125 x 1,6 x 22



Conditionnement : 25 disques

DTFM35IPF - A46R

MÉTAL | INOX

Mêmes caractéristiques que le DTFM35P. Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1150IT	115 x 1,6 x 22
1250IT	125 x 1,6 x 22
1123DTF	230 x 2 x 22



Conditionnement : 25 disques

MÉTAL | INOX

I A TP



Forme 41

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES FINS

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spec.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malleable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTFM35P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DTFM35PI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
DTFAI35P	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DTFM35PA	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
DTFM35PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓
DTFM35PIE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✓
DTFM35PF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓
DTFM35PIF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé



MÉTAL | INOX

A TP

DTFM35PC - A36R

MÉTAL

FIL° CUT

Disque fin standard pour une utilisation sur meuleuse à main. Coupe rapide.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1150C	115 x 1,6 x 22
1250C	125 x 1,6 x 22



Conditionnement : 100 disques

DTFM35PIC - A36R - A36M

MÉTAL | INOX

Même caractéristique que pour DTFM35PC, Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1150IC	115 x 1,6 x 22
1250IC	125 x 1,6 x 22
1123PFC	230 x 2 x 22



Conditionnement : 100 disques pour le Ø115 et le Ø 125
25 disques pour le Ø 230



Forme 41

DTEMA - A46 P

Disque fin pour les travaux de tronçonnage et ébarbage. Liant mi-dur. Coupe rapide sur tous types de matériaux. Disque sans fer, sans soufre, sans chlore donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

DISQUE ABRASIF À DOUBLE FONCTION | TRONÇONNER ET ÉBARBER

Ce nouveau disque A.T.I. a l'avantage de répondre à deux exigences, le tronçonnage et l'ébarbage. Ce produit peut être utilisé sur les aciers, les inox et l'aluminium.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1412D	125 x 2 x 22

Conditionnement : 50 disques



MÉTAL | INOX | ALU

I A TP



Forme 42

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES FINS

	Toiles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte à acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTFM35PC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DTFM35PIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTEMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé



PIERRE

I TP

DTP40D - C30S

Disque universel pour le tronçonnage des pierres artificielles, naturelles et béton.



QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1310D	100 x 3,2 x 16
1311D	115 x 3,2 x 22
1312D	125 x 3,2 x 22
1315D	150 x 3,2 x 22
1318D	180 x 3,2 x 22
1323D	230 x 3,2 x 22



Conditionnement : 50 disques pour les Ø100 au Ø125
25 disques pour les Ø150 au Ø230



Forme 42

Forme 41

DTP40DE - C30S

EURODISK

Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ INDUSTRIE

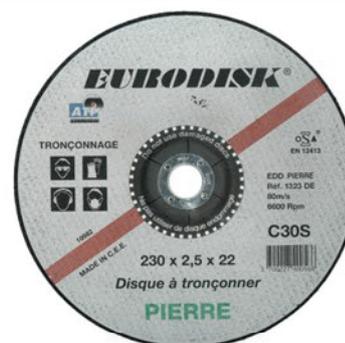
Réf. Article	Formats (mm)
1311DE	115 x 2,5 x 22
1312DE	125 x 2,5 x 22
1323DE	230 x 2,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour les Ø115 et Ø125
25 disques pour le Ø230

PIERRE

I TP



Forme 42

PIERRE

TP

DTP40DF - C30S

FIL°FLEX

Disque universel pour le tronçonnage du béton et de la pierre.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1311DT	115 x 3 x 22
1312DT	125 x 3 x 22
1323DT	230 x 3 x 22



Conditionnement : 25 disques



Forme 42

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES À TRONÇONNER PIERRE

	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Caillou lavé	
DTP40D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTP40DE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTP40DF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LEGENDE

✓ Spécialement adapté

✓ Adapté



MÉTAL

I A TP

DTM30D - A30S



Disque universel pour le tronçonnage des métaux. Liant mi-dur.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1010D	100 x 3,2 x 16
1011D	115 x 3,2 x 22
1012D	125 x 3,2 x 22
1015D	150 x 3,2 x 22
1018D	180 x 3,2 x 22
1023D	230 x 3,2 x 22
1023P (plat)	230 x 2,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour les Ø100 au Ø125
25 disques pour les Ø150 au Ø230



TOP-ROUGE - A36S



MÉTAL

I TP

Disque métal Haute Performance.
Tenue exceptionnelle, grande résistance à l'usure. Vitesse de coupe améliorée.

TOP ROUGE : LE DISQUE HAUTE PERFORMANCE

Parce que les besoins des utilisateurs requièrent une qualité constamment améliorée, A.T.I. a développé un disque à tronçonner Haute Performance d'une fiabilité sans égale sur le marché européen pour anticiper les exigences futures.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1012HP	125 x 3 x 22
1023HP	230 x 3 x 22



Conditionnement : 50 disques pour le Ø125
25 disques pour le Ø230



MÉTAL

I A TP

DTM30DE - A36S



Disque universel pour les travaux de tronçonnage sur métaux.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1011DE	115 x 2,5 x 22
1012DE	125 x 2,5 x 22
1023DE	230 x 2,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø230





MÉTAL

A TP

DTM30DF - A30S

FIL°FLEX



Forme 42

Disque universel pour le tronçonnage des métaux. Liant mi-dur.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
1011DT	115 x 3 x 22
1012DT	125 x 3 x 22
1023DT	230 x 3 x 22

Conditionnement : 25 disques



DTM33DI - A36N Nucléaire



Disque fin pour tous les travaux de tronçonnage, liant mi-dur. Coupe rapide. Sans fer, sans soufre, sans chlore et donc non polluant. Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1111D	115 x 2,5 x 22
1112D	125 x 2,5 x 22
1119D	180 x 2,5 x 22
1123D	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø180 et le Ø230



INOX

I A TP



Forme 42

ALUMINIUM

I A TP

DTM34DA - A30N



Forme 42

Disque spécial pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement. Coupe rapide. Spécialement adapté pour les aciers tendres.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
1211D	115 x 2,5 x 22
1212D	125 x 2,5 x 22
1218D	180 x 2,5 x 22
1223D	230 x 2,5 x 22

Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø180 et le Ø230



USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES À TRONÇONNER

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton
DTM30D	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
TOP-ROUGE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
DTM30DE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
DTM30DF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
DTM33DI	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
DTM34DA	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé



MÉTAL

I A TP



DEM60D - A24N



Disque universel pour tous les travaux d'ébarbage, liant mi-dur, en corindon normal.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2010D	100 x 6,5 x 16
2011D	115 x 6,5 x 22
2012D	125 x 6,5 x 22
2015D	150 x 6,5 x 22
2018D	180 x 6,5 x 22
2023D	230 x 6,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour les Ø100 au Ø125
25 disques pour les Ø150 au Ø230

DEM63DI - A30P Nucléaire



INOX

I A TP

Liant tendre, pour ébarbage très rapide, conçu pour toutes les applications dans l'industrie nucléaire et les fontes d'aciers affinés.

Composition sans fer, sans soufre et sans chlore donc non polluant.

Adapté pour l'alimentaire et le nucléaire.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2111D	115 x 6,5 x 22
2112D	125 x 6,5 x 22
2118D	180 x 6,5 x 22
2123D	230 x 6,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø180 et le Ø230



ALUMINIUM

I A TP



DEM64DA - A30N



Disque tendre pour tous métaux non ferreux. Très faible encrassement. Adapté pour les aciers tendres.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2211D	115 x 6,5 x 22
2212D	125 x 6,5 x 22
2218D	180 x 6,5 x 22
2223D	230 x 6,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø180 et le Ø230



MÉTAL

I A TP



Forme 27

DEM60DE - A24N

Mêmes caractéristiques que DEM60D.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2011DE	115 x 6,5 x 22
2012DE	125 x 6,5 x 22
2023DE	230 x 6,5 x 22



Conditionnement : 50 disques pour le Ø115 et le Ø125
25 disques pour le Ø230

EURODISK®

DEM60DF - A24S

Mêmes caractéristiques que DEM60D.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Formats (mm)
2011DT	115 x 6,5 x 22
2012DT	125 x 6,5 x 22
2023DT	230 x 6,5 x 22

Conditionnement : 10 disques

FIL FLEX



MÉTAL

A TP



Forme 27

DSM60D - DISQUE À SURFACER

Ce produit existe dans d'autres grains.

Qualité inox : +15% - sur commande

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
2011S	115 x 3,5 x 22 - Grain 36
2012S	125 x 3,5 x 22 - Grain 36
2018S	178 x 3,5 x 22 - Grain 36

Conditionnement : 20 disques



ATI

MÉTAL | INOX

A TP



Forme 27

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES À ÉBARBER

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malleable	Cuivre	Bronze	Laiton
DEM60D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓
DEM63DI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
DEM64DA	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
DEM60DE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓
DEM60DF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓
DSM60D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé



MÉTAL

I TP



Forme 41



DTSM10 - A24N

Disque universel pour le tronçonnage d'aciers spéciaux et de fonte, pour un fort rendement et une haute durabilité.

Pour machine à forte puissance.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
3025	250 x 3 x 25,4
3130	300 x 3,8 x 25,4
3036	350 x 4,2 x 25,4
3040	400 x 4,5 x 25,4



Conditionnement : 25 disques



DTSM20 - A46N

Mêmes caractéristiques que DTSM10. Qualité supérieure, répondant aux plus hautes exigences. Pour machine de faible puissance.

Pour machines établies type **MAKITA, SKIL, RYOBI, HITACHI**.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
3030	300 x 2,5 x 25,4
3035	350 x 3 x 25,4

Conditionnement : 25 disques



MÉTAL

I



Forme 41



PIERRE

I TP



Forme 41



DTSP40 - C30S

Disque universel pour le tronçonnage à l'eau et à sec de la pierre naturelle et artificielle.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
3326	250 x 3 x 25,4
3330	300 x 3,8 x 25,4
3335	350 x 4,2 x 25,4
3340	400 x 4,5 x 25,4



Conditionnement : 25 disques



USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES POUR MACHINES STATIONNAIRES

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton	
DTSM10 & 20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	
	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Caillou lavé
DTSP40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LÉGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé

Abrasifs Agglomérés

DISQUES MACHINES PORTATIVES

MÉTAL | PIERRE | FONTE



MÉTAL

TP



Forme 41

DTPM15 - A36S



Disque universel en corindon pour machine portable à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
4030	300 x 3,8 x 20
4031	300 x 3,8 x 22
4032	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement : 25 disques

Réf. Article	Formats (mm)
4035 - 20	350 x 4,2 x 20

Conditionnement: 25 disques



DTPP25 - C30S



Disque universel en carbure de silicium pour machine portable à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
4230	300 x 3,8 x 20
4231	300 x 3,8 x 22
4232	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement: 25 disques



PIERRE

TP



Forme 41

FONTE

TP



Forme 41

DTPF35 - C30S



Disque universel en carbure de silicium pour machine portable à essence et électrique.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf. Article	Formats (mm)
4330	300 x 3,8 x 20
4331	300 x 3,8 x 22
4332	300 x 3,8 x 25,4

Conditionnement: 25 disques



USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES POUR MACHINES PORTATIVES

	Tôles	Aciers	Aciers de Construction	Aciers spéc.	Aciers rapides	Aciers trempés	Soudure	Aluminium	Aciers non ferreux	Inox	Fonte	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Cuivre	Bronze	Laiton	
DTPM15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	✗	
	Fonte blanche	Fonte grise	Fonte acier	Fonte malléable	Pierres naturelles	Pierres artificielles	Basalte	Asphalte	Béton	Tuile	Granit	Carrelage	Brique réfractaire	Porcelaine	Marbre	Grès	Terre cuite	Brique	Caillou lavé
DTPP25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DTPF35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LÉGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✗ Déconseillé

02

Outils Diamantés

GÉNÉRALITÉS

Les outils diamantés permettent de tronçonner et surfacer tous types de matériaux (Béton, Asphalte, Fonte, Granit...)

La partie diamantée est la zone de coupe ou de surfacage.

Ces disques sont devenus indispensables dans le secteur du bâtiment.

Possibilité de sérigraphier ou de graver les disques à votre effigie.

Marquage obligatoire relatif à la norme

Les produits doivent être munis de marquages détaillés ci-dessous, notés sous forme de textes ou de pictogrammes :

- EN 13236 : Décret N°2003-158 du 25 février 2003,
- L'identification du fabricant (ou distributeur),
- La vitesse maximale d'utilisation en m/s,
- La vitesse maximale de rotation en tr/min,
- Le sens de rotation,
- Les restrictions d'emploi, la nature des matières utilisables,
- Les équipements de protection individuelle nécessaires: lunettes de protection, gants de protection, protection auditive, masque anti-poussière,
- (voir définition des pictogrammes p.15),
- Les indications permettant d'identifier le lot de fabrication du produit.

Utilisations

Les principales utilisations se font dans le secteur : de la maçonnerie, du carrelage, de la couverture, des travaux publics.

Forme du diamant

Il existe un lien entre la forme du diamant et sa performance.

De par sa forme irrégulière, le diamant angulaire a un impact plus agressif que le diamant cubique.

Liants

Les liants à basse température (moins de 900 °C) sont ceux qui préservent le mieux les propriétés du diamant.

Les liants sont composés de : Cobalt, Nickel, Fer, Bronze et combinaison de ces liants.

Concentration

Les diamants les plus gros sont utilisés pour les matériaux les plus durs, et les diamants les plus fins pour les matières les plus tendres.

Cette granulométrie détermine le nombre de diamants par carat.

Nous garantissons les règles de fabrication. Celles-ci peuvent vous être présentées par nos agents commerciaux lors des visites.

Fixation des segments

Les segments sont fixés de 4 façons :

1. Brasure argent à la température de 400° Celsius ;
2. Soudure laser qui est la technique la plus moderne. Il s'agit d'une fixation sans intermédiaire direct sur la tôle ;
3. Électrolyse, le diamant est fixé sur la tôle par une couche de Nickel ;
4. Pressage, le segment diamanté est mis en force sur le talon de la tôle.

Les pictogrammes servant de guide pour l'utilisation des différents disques.



Soudure laser disque diamant

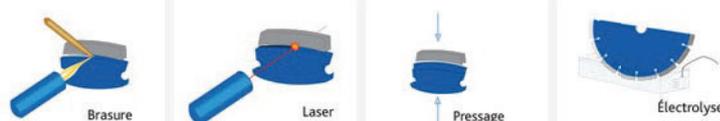


Recommandations

Il est conseillé de respecter ces règles pour une utilisation optimale :

- **Coupe** Le poids de la machine est suffisant pour la coupe, et vous évitez ainsi la surchauffe du disque*
- **Métal** Si vous rencontrez du métal lors de la coupe (tel le fer dans le béton armé), faire un mouvement de va et vient régulier (béton/métal) pour couper le fer sans chauffe excessive.
- **Rotation** Bien respecter le sens de rotation. Le sens de rotation est indiqué pour offrir immédiatement une agressivité, dans l'autre sens le disque glisse et chauffe.
- **Affûtage** En cas de gommage, vous pouvez réamorcer le disque en coupant un autre matériau abrasif.

* le diamant est un carbone ainsi les fortes températures sont déconseillées.





BÉTON | METAL

TP



Forme 41



DSUME - UNIVERSEL LASER MÉTAL HQ



Disque conçu pour une coupe rapide dans tous types de matériaux / métaux. Refroidissement rapide grâce aux trous d'aérations.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSU 0112M	125	10	2,3	22,23
DSU 0123M	230	10	2,6	22,23
DSU 0130M	300	10	3,2	20-22,23-25,4



Utilisation : béton, béton armé, fonte ductile, gravillon lavé, brique, autoblocant
Conditionnement : à l'unité

DSUHQ - UNIVERSEL BÉTON HAUTE QUALITÉ



Spécial bâtiment, haut rapport de vitesse de coupe et grande longévité. Application divers matériaux

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSU 0111	115	10	2,3	22,23
DSU 0112	125	10	2,3	22,23
DSU 0123	230	10	2,6	22,23



Utilisation : béton, béton armé, dalle gravillonnée, pavé autoblocant, brique, parpaing, tuile.
Conditionnement : à l'unité

BÉTON

TP



Forme 41



DSUUN - UNIVERSEL BÉTON



Disque adapté pour les maçons professionnels, couvreurs...permettant une bonne polyvalence.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSU 0911	115	7	2,3	22,23
DSU 0912	125	7	2,3	22,23
DSU 0923	230	7	2,6	22,23



Utilisation : béton, béton faiblement armé, enduit, dalle gravillonnée, brique, parpaing, tuile.
Conditionnement : à l'unité

BÉTON

TP



Forme 41



DSUST - UNIVERSEL BÉTON STANDARD



Disque polyvalent pour maçon et particulier.

QUALITÉ STANDARD



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSU 0911F	115	7	2,3	22,23
DSU 0912F	125	7	2,3	22,23
DSU 0923F	230	7	2,6	22,23



Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité

BÉTON

TP



Forme 41





BÉTON **TP**



Forme 41



DSUEC - UNIVERSEL BÉTON ÉCO

Disque de qualité standard adapté pour le béton.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSU 0911E	115	7	2,3	22,23
DSU 0912E	125	7	2,3	22,23
DSU 0923E	230	7	2,6	22,23

Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



DFUHQ - UNIVERSEL BÉTON JANTE TURBO CRÉNELÉE

Disque conçu pour une coupe rapide. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Excellent choix pour professionnels du bâtiment.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DFU 0211	115	10	2,2	22,23
DFU 0212	125	10	2,2	22,23
DFU 0223	230	15	2,6	22,23

Utilisation : béton, tuile, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



BÉTON **TP**



Forme 41



BÉTON **TP**



Forme 41



DFUST - UNIVERSEL BÉTON JANTE TURBO STANDARD

Disque polyvalent. La jante continue crénelée permet une meilleure netteté de coupe.

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DFU 0211E	115	7	2,2	22,23
DFU 0212E	125	7	2,2	22,23
DFU 0223E	230	7	2,6	22,23

Utilisation : brique, pavé autoblocant, tuile, dalle gravillonnée, parpaing.
Conditionnement : à l'unité



USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES DIAMANTS UNIVERSELS

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique/Construction	Granit	Marbre Céramique HQ	Gravillons lavés	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
DSUME	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓
DSUHQ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓
DSUUN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓
DSUST	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DSUEC	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DFUHQ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
DFUST	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✓ Utilisation non intensive
- ✗ Déconseillé



CÉRAMIQUE | MARBRE | TUILE | CARRELAGE

TP P



DCCER - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE



Coupe franche pour tous types de carrelage.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DCC 0311	115	8	1,6	22,23
DCC 0312	125	8	1,6	22,23
DCC 0318	180	8	1,6	22,23
DCC 0320	200	10	1,8	22,23
DCC 0323	230	10	1,8	22,23



Utilisation : céramique, marbre artificiel, tuile en terre cuite.
Conditionnement : à l'unité

DCCHQ - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE HQ



CÉRAMIQUE | GRÈS | MARBRE | GRANIT | CARRELAGE

TP P

Disque à jante continue crénelée fine. Coupe rapide et grande netteté.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DCC 0311 HQ	115	7	1,4	22,23
DCC 0312 HQ	125	7	1,4	22,23



Utilisation : grès, céramique, dalle en marbre, granit, porcelaine, carrelage.
Conditionnement : à l'unité



CÉRAMIQUE | CARRELAGE

TP P



DCCEC - DISQUE CONTINU CÉRAMIQUE ECO



Coupe franche pour le carrelage et la céramique

QUALITÉ STANDARD



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DCC 0311E	115	7	1,6	22,23
DCC 0312E	125	7	1,6	22,23



Utilisation : carrelage, céramique
Conditionnement : à l'unité



NOUVEAUTÉ

DCCTOP - DISQUE CONTINU TOP CARRELAGE



DISQUES | DIAMANT | CARRELAGE

TP P

Disque à jante continue. Coupe rapide de très haute qualité. Le nouveau design de ce segment est étudié pour une coupe nette, franche même sur les matériaux très durs.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DCC 0311TOP	115	10	1.4	22.23
DCC 0312TOP	125	10	1.4	22.23



Forme 41



Utilisation : Carrelage dur, granit, marbre.
Conditionnement : à l'unité

BÉTON | BRIQUE | CIMENT

TP

DATHQ - DISQUE À DESJOINTOYER



Disque adapté pour enlever les joints de briques et nettoyer les pierres.

HAUTE QUALITÉ



Forme 41



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
0811	115	10	6,35	22,23
0812	125	10	6,35	22,23
0812D	125	7	9,5	22,23
0812S	125	12	9,5	22,23



Utilisation : mur en béton, brique, grès, pierre calcaire.
Conditionnement : à l'unité

USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES DIAMANTS CARRELAGE

	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Bordure trottoir	Brique / Construction	Céramique	Marbre Céramique HQ	Grès cérame	Gravillons lavés	Parpaing	Pavés autoblocants	Tuiles en béton
DCCER	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
DCCHQ	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
DCCEC	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
DCCTOP	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓
DATHQ	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✓ Adapté
- ✓ Utilisation non intensive
- ✗ Déconseillé

BÉTON | ASPHALTE | FONTE

TP



Forme 41

DSMBA - BETON ASPHALTE - MIXTE FONTE



Disque élaboré pour découpe de matériaux durs et abrasifs. Refroidissement rapide grâce aux trous dans la tôle. Très bon choix pour les professionnels du BTP.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
MBA 0123AB	230	10	2,6	22,23
MBA 0130AB	300	10	3	20-22,23-25,4
MBA 0135AB	350	10	3,2	20-22,23-25,4



Utilisation : béton, asphalte, enrobé, matériaux refractaires.
Conditionnement : à l'unité

DSMABS - BETON FONTE ASPHALTE STANDARD



BÉTON | ASPHALTE | FONTE

TP

Disque élaboré pour tous types de matériaux durs et abrasifs.

QUALITÉ STANDARD



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
0130ABS	Ø300	10	3.2	20-22,23-25,4
0135ABS	Ø350	10	3.2	20-22,23-25,4
0140ABS	Ø400	10	3.2	20-22,23-25,4



Forme 41

Utilisation : Béton, asphalte, enrobé, matériaux refractaire.
Conditionnement : à l'unité

BÉTON VIEUX

TP



Forme 41

DSBV - BETON VIEUX



Disque pour coupe rapide et grande capacité de coupe de matériaux durs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DBV 0723	230	12	2,6	22,23
DBV 0730	300	12	3	20-22,23-25,4
DBV 0735	350	12	3,2	20-22,23-25,4



Utilisation : béton, béton vieux, autoblocant, brique dure, granit tendre.
Conditionnement : à l'unité



DSA - ASPHALTE



ASPHALTE

TP

Disque pour coupe rapide, grande capacité de coupe des matériaux abrasifs. Bon rapport de vitesse de coupe et de longévité.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSA 0623	230	10	2,6	22,23
DSA 0630	300	10	3	20-22,23-25,4
DSA 0635	350	10	3,2	20-22,23-25,4



Utilisation : asphalte, enrobé, pierre calcaire, béton frais.
Conditionnement : à l'unité



ACIER | BETON | FONTE

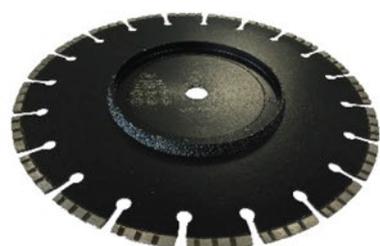
TP

DSMABF - DUO FONTE



Capacité de coupe exceptionnelle dans tous types de matériaux. Equipé d'une flasque diamantée soudée au vide (VTECH) avec gros grains pour un chanfreinage efficace.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
DSM 0430	300	7	3	20
DSM 0435	350	7	3.2	20



Utilisation : Fonte, Acier, PVC, Béton, Béton Armé.
Conditionnement : à l'unité



DSMUL - DUO

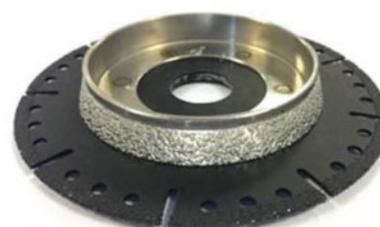


ACIER | FONTE | PVC | BETON

TP

Nouvelle technologie pour la soudure des segments "Brasure sous vide". Outil permettant de couper, et chanfreiner en toute sécurité grâce à son flasque. Excellent pour le désamiantage.

HAUTE QUALITÉ



Réf. Article	Dia.	Segments	Al.
DSM 0412DUO	125	Brasure sous vide	22.23
DSM 0423DUO	230	Brasure sous vide	22.23
DSM 0430DUO	300	Brasure sous vide	20
DSM 0435DUO	350	Brasure sous vide	22.23



Utilisation : Tuyaux en fonte, Acier, PVC, Béton, Béton Armé.
Conditionnement : à l'unité



USAGE PRÉCONISÉ DES DISQUES DIAMANTS TP

	PVC-Plastique	Ardoise	Asphalte	Basalte	Béton armé	Béton vieux	Acier	Bordure trottoir	Brique / Construction	Granit	Gravillons lavés	Parpaing	Pavés autoblo-cants	Tuiles en béton	Marbre	Cuivre	Bois	Caoutchouc	Fibre de verre
DSMBA	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
DSMABS	✗	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
DSBV	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
DSA	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
DSMABF	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
DSMUL	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ✗ Adapté
- ✓ Utilisation non intensive
- ✗ Déconseillé



SURFAÇAGE : UNE GAMME COMPLÈTE !

BÉTON | RÉSINE | BRIQUE | PIERRE TP



DDPHQ - DOUBLE PISTE HAUTE QUALITE



Disque de surfacage universel pour le bâtiment. Grande longévité pour tous les matériaux de construction

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
0950	125	5	18	22,23
0960	180	5	22	22,23



Utilisation : Béton vieux, résine, brique, pierre calcaire
Conditionnement : à l'unité

DDPIS - DOUBLE PISTE STANDARD



BÉTON | RÉSINE | BRIQUE | PIERRE TP

Disque de surfacage universel pour le bâtiment. Grande longévité pour tous les matériaux de construction

QUALITÉ STANDARD

Réf. Article	Liant	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
0950RS (Rouge)	Tendre pour béton dur	Ø125	5	18	22.23
0950VS (Vert)	Béton universel	Ø125	5	18	22.23
0950BS (Bleu)	Béton abrasif	Ø125	5	18	22.23
0960RS (Rouge)	Tendre pour béton dur	Ø180	5	22	22.23
0960VS (Vert)	Béton universel	Ø180	5	22	22.23
0960BS (Bleu)	Béton abrasif	Ø180	5	22	22.23



Utilisation : Béton vieux, résine, brique.
Conditionnement : à l'unité



GRANIT | BÉTON TP



DGTRI - GRANIT - TRITON



Disque de surfacage avec jante continue crenelée. Disque élaboré pour un ponçage de finition

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Nbre. seg.	Al.
9105TRI	105	6,5	Jante continue	22,23
9125TRI	125	6,5	Jante continue	22,23



Utilisation : Granit, béton
Conditionnement : à l'unité

DVENU - VENUS



BÉTON | RÉSINE | BRIQUE | PIERRE TP

Disque de surfacage universel pour le bâtiment. Les segments décalés permettent une évacuation rapide des déchets.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9125VEN	125	5	12	22,23
9180VEN	180	5	16	22,23



Utilisation : Béton vieux, résine, brique, pierre calcaire
Conditionnement : à l'unité





DSATU - SATURNE



GRANIT | BÉTON

TP

Disque de surfaçage qui a pour intérêt de poncer dans les deux sens. La position des segments permet de poncer sur une grande surface.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Nbre. seg.	Al.
9125SAT	125	5	9	22,23
9180SAT	180	5	12	22,23



Utilisation : Béton vieux, résine
Conditionnement : à l'unité



BÉTON

TP

DPLUT - PLUTON



Disque à surfaçer très abrasif. Les segments en forme de "flèches" très agressifs sont adaptés pour les surfaces difficiles à poncer.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9125PLU	125	5	6	22,23
9180PLU	180	5	10	22,23



Utilisation : Béton
Conditionnement : à l'unité



DURAN - URANUS



BÉTON | RÉSINE | BRIQUE

TP

Disque à surfaçer dont la forme et le liant sont adaptés pour le ponçage très efficace. Sa forme permet d'effectuer des ponçages rapides.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9125URA	125	5	18	22,23
9180URA	180	5	24	22,23



Utilisation : Béton, résine, brique
Conditionnement : à l'unité



BÉTON | RÉSINE | BRIQUE

TP

DJUPI - JUPITER



Disque à surfaçer dont la disposition des segments permet d'éviter l'encrassement du disque.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9125JUP	125	5	10	22,23
9180JUP	180	5	12	22,23



Utilisation : Béton, résine, brique
Conditionnement : à l'unité



PIERRE | BÉTON | CARRELAGE | COLLE TP



DMERC - MERCURE

Disque à surfer de très haut rendement pour le ponçage, polissage et décapage intensif de sols. Idéal pour poncer les irrégularités des sols avec une grande efficacité.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9250MER	250	5	20	22,23

Utilisation : Pierre, béton, carrelage, colle
Conditionnement : à l'unité



DNEPT - NEPTUNE

Convient pour l'enlèvement de revêtement, le polissage, la rectification des sols. Aspiration de poussière optimisée.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Liant	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9250NEPB (bleu)	Dur pour béton tendre	250	10	12	20
9250NEPR (rouge)	Tendre pour béton dur	250	10	12	20
9250NEPV (vert)	Intermédiaire pour béton moyennement dur	250	10	12	20

Utilisation : Béton
Conditionnement : à l'unité



BÉTON TP



BÉTON | PEINTURE | RÉSINE TP



DMARS - MARS

Plateaux de rectification diamantés de qualité supérieure, idéal pour enlever tout type de revêtement, pour le polissage et tous vos besoins de rectification.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9250MAR	254	10	20	20
9305MAR	305	10	24	20

Utilisation : Béton, élimination de peinture, ponçage préliminaire sur résine
Conditionnement : à l'unité



DSTAR - STAR - TRÈS HAUT DE GAMME

Disque à surfer pour ponçage rude et agressif. Géométrie spatiale pour une excellente évacuation de la poussière. Excellente longévité.

HAUTE QUALITÉ

Réf. Article	Dia.	Ht. seg	Ep. seg	Al.
9250STA	Ø250	10	20	20

Utilisation : Béton, Béton dur, Résine, Colle.
Conditionnement : à l'unité



PIERRE | PEINTURE | RÉSINE TP



NOUVEAUTÉ

CDCBE - COURONNES POUR CAROTTEUSE

Couronne diamant pour carottage dans le béton armé et béton vieux.

Spécifications : Longueur de tube 450mm - Fixation 1"1/4

Hauteur segment 10 mm

HAUTE QUALITÉ

Réf. Art	Dimensions	Ep segm.
19044	Ø44 x 450 x 1"1/4	3.5
19052	Ø52 x 450 x 1"1/4	3.5
19062	Ø62 x 450 x 1"1/4	3.5
19072	Ø72 x 450 x 1"1/4	3.5
19082	Ø82 x 450 x 1"1/4	3.5
19102	Ø102 x 450 x 1"1/4	4
19107	Ø107 x 450 x 1"1/4	4
19112	Ø112 x 450 x 1"1/4	4
19122	Ø122 x 450 x 1"1/4	4

Réf. Art	Dimensions	Ep segm.
19132	Ø132 x 450 x 1"1/4	4
19152	Ø152 x 450 x 1"1/4	4
19162	Ø162 x 450 x 1"1/4	4
19182	Ø182 x 450 x 1"1/4	4.5
19200	Ø200 x 450 x 1"1/4	4.5
19230	Ø230 x 450 x 1"1/4	4.5
19250	Ø250 x 450 x 1"1/4	4.5
19300	Ø300 x 450 x 1"1/4	5



BÉTON

TP



Utilisation : Béton, Béton armé, maçonnerie
Conditionnement : à l'unité

BÉTON

TP M

CDLSE - COURONNES A SEC

Couronne à sec pour évacuation optimale de poussières et des matériaux. Spécifications :

Longueur de tube 150 mm ou Longueur 70 mm - Fixation : M16

Hauteur segment 10 mm

HAUTE QUALITÉ

Réf. Art	Dimensions	Ep segm.
19062S	Ø62 x 150 x M16	3.6
19068SP	Ø68 x 70 x M16	3.6
19072SP	Ø72 x 70 x M16	3.6
19082S	Ø82 x 150 x M16	3.6
19082SP	Ø82x70xM16	3.6
19102S	Ø102 x 150 x M16	3.6
19008FC	Ø8mm x L120mm	
19016-SDS	M16 - SDS	
19016-1/2	M16 - 1"1/2	



Autres dimensions et filetages pour L150mm sur demande.
Dimensions possibles : Ø32, 42, 52, 57, 62, 67, 72, 82, 92, 102, 112, 127, 132, 142, 152, 162, 182, 200.
Filetages : 1"1/4, 1/2 Gaz
Conditionnement : à l'unité

CDCBE - COURONNES POUR CAROTTEUSE

Couronne diamant pour carottage dans le béton armé et béton vieux.

Spécifications : Longueur de tube 450mm - Fixation 1"1/4

Sur fabrication : Ø6, 8, 10, 12, 14 avec alésage hexagonal.

Hauteur segment 10 mm

HAUTE QUALITÉ

Réf. Art	Dimensions	Réf. Art	Dimensions
19006V	Ø6 X 66 X M14	19025V	Ø25 X 66 X M14
19008V	Ø8 X 66 X M14	19035V	Ø35 X 66 X M14
19010V	Ø10 X 66 X M14	19045V	Ø45 X 66 X M14
19012V	Ø12 X 66 X M14	19050V	Ø50 X 66 X M14
19014V	Ø14 X 66 X M14	19060V	Ø60 X 66 X M14
19016V	Ø16 X 66 X M14	19068V	Ø68 X 66 X M14
19020V	Ø20 X 66 X M14	19082V	Ø82 X 66 X M14
		19120V	Ø120 X 66 X M14

Conditionnement : à l'unité



BÉTON

TP M P



03

Abrasifs Appliqués

GÉNÉRALITÉS

Les abrasifs appliqués sont composés de différents supports (toiles/papiers) et de multiples grains (oxyde d'aluminium, carbure de silicium, zirconium, céramique) adaptés pour tout ponçage.

L'utilisation de ces abrasifs est destinée à une finition manuelle ou sur machines.

La finition recherchée dépend du type d'abrasifs et de la grosseur du grain choisi.

Les matières de base sont:

1. Support,
2. Couche du liant de base,
3. Grains,
4. Couche du liant.

Support

- Papier ou papier latex,
- Tissus de coton ou polyester,
- Fibre vulcanisée,
- Plastique.

Qualité de papier

1. Ponçage à sec

Papier A : 70 - 80 g/m²

B : 95 - 105 g/m²

C : 120 - 130 g/m²

D : 145 - 160 g/m²

Ces papiers peuvent subir un traitement afin de les rendre encore plus souples.

2. Ponçage à l'eau

Papier A : 95 - 105 g/m²

C : 115 - 120 g/m²

D : 125 - 135 g/m²

Nos produits sont de qualité latex imprégné, afin d'offrir une flexibilité et une grande résistance à la déchirure.

Qualité de tissu

Nous retrouvons les mêmes divisions par lettre :

Tissu

N : tissu dont la qualité est minime comparée avec des SERGES

S : qualité SERGE, de grande souplesse, grande résistance à la déchirure

F : qualité SERGE, de grande flexibilité, utilisée pour les bandes sans fin

X : qualité SERGE, lourde pour les bandes spéciales

Y : qualité polyester, très lourde pour les bandes

Combinaison : toile légère combinée avec un papier E ou F.

Qualité de fibre vulcanisée

La fibre vulcanisée a pour caractéristique une forte résistance aux déchirures, ainsi qu'aux températures élevées.

0,55 mm : utilisée uniquement pour les grains fins et dans des cas spéciaux

0,70 mm : qualité légère

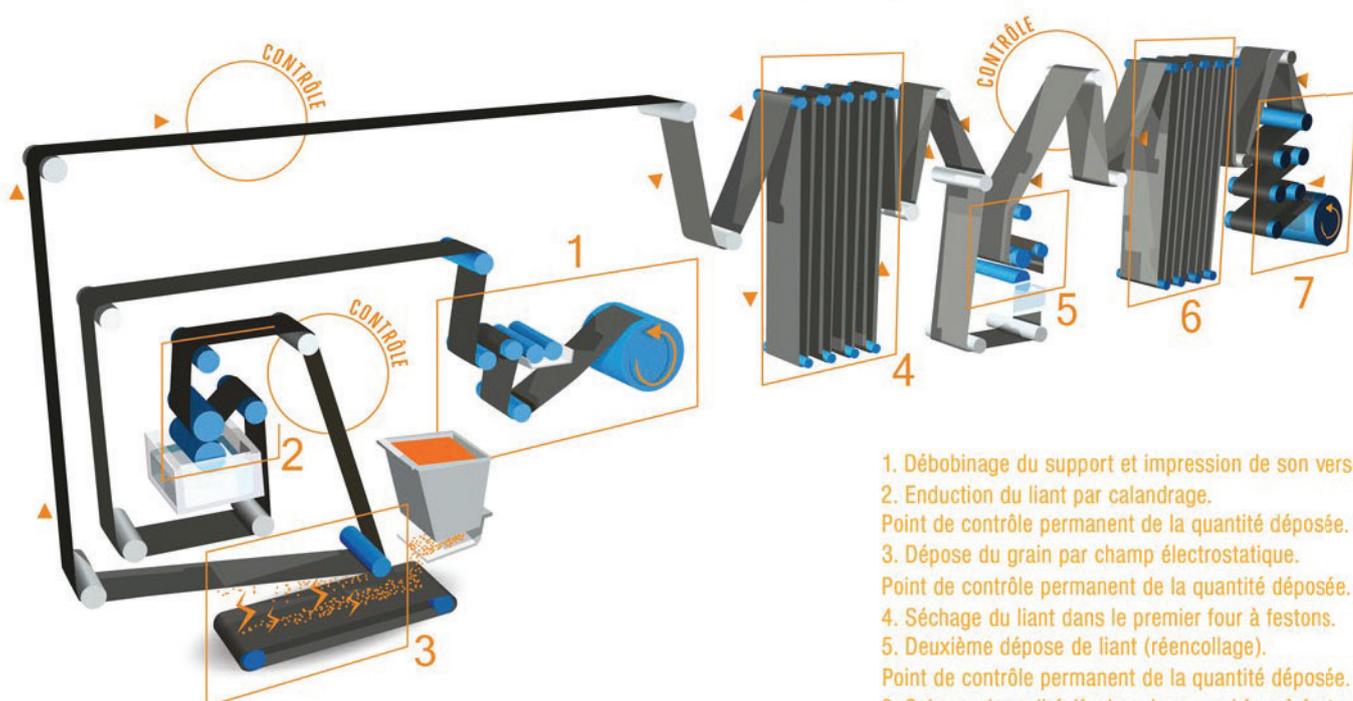
0,80 mm : qualité standard

0,84 mm : qualité lourde pour utilisations spéciales et gros grains.

Qualité du liant

Le liant doit garantir une position parfaite.

Schéma de fabrication des abrasifs appliqués



ATISELF

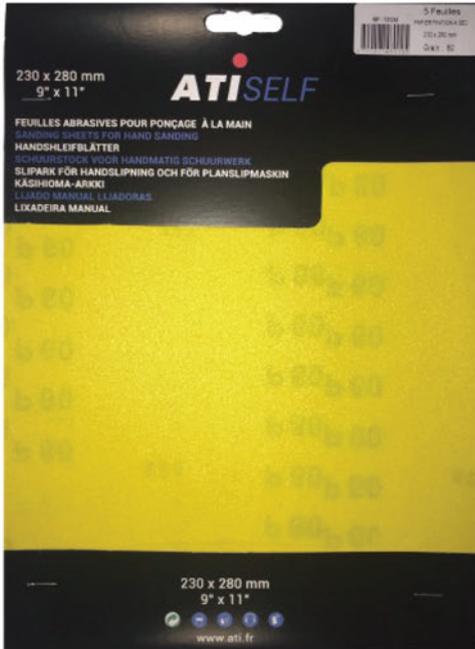


La société A.T.I. innove...

Ce nouveau concept ATISELF de pochettes d'abrasifs appliqués permet une présentation optimale des produits avec de petits conditionnements. Fournitures Industrielles, Quincaillers, Négoces Matériaux, n'hésitez pas à utiliser cette jolie présentation, elle vous aidera à pulser les ventes de vos magasins!

BOIS | ENDUIT | METAL

M P



PAPIER CORINDON JAUNE - ATISELF

Conditionnement : 5 feuilles

Réf. Article	Format	Grain
5200AS	PFS 230 mm x 280 mm	40
5202AS	PFS 230 mm x 280 mm	60
5203AS	PFS 230 mm x 280 mm	80
5205AS	PFS 230 mm x 280 mm	120



Réf. Article	Format	Trou	Grain
5220AS	PFS 115 mm x 280 mm	sans trou	40
5222AS	PFS 115 mm x 280 mm	sans trou	60
5223AS	PFS 115 mm x 280 mm	sans trou	80
5225AS	PFS 115 mm x 280 mm	sans trou	120



Réf. Article	Format	Trous	Grain
5260AS	PFS 115 mm x 280 mm	14	40
5262AS	PFS 115 mm x 280 mm	14	60
5263AS	PFS 115 mm x 280 mm	14	80
5265AS	PFS 115 mm x 280 mm	14	120



Réf. Article	Format	Trou	Grain
5240AS	PFS 93 mm x 230 mm	sans trou	40
5242AS	PFS 93 mm x 230 mm	sans trou	60
5243AS	PFS 93 mm x 230 mm	sans trou	80
5245AS	PFS 93 mm x 230 mm	sans trou	120



Réf. Article	Format	Trous	Grain
5280AS	PFS 93 mm x 230 mm	8	40
5282AS	PFS 93 mm x 230 mm	8	60
5283AS	PFS 93 mm x 230 mm	8	80
5285AS	PFS 93 mm x 230 mm	8	120



MINI ROULEAU FINITION JAUNE - ATISELF

Conditionnement : 1 rouleau

BOIS | ENDUIT | METAL

M P

Réf. Article	Format	Grain
9000AS	MRFS 115 mm x 5 m	40
9002AS	MRFS 115 mm x 5 m	60
9003AS	MRFS 115 mm x 5 m	80
9005AS	MRFS 115 mm x 5 m	120



CARROSSERIE | BOIS | PEINTURE | VERNIS

I A



PAPIER LATEX IMPERMÉABLE - ATISELF

Conditionnement : 5 feuilles

Réf. Article	Format	Grain
5507AS	PWL 230 mm x 280 mm	240
5511AS	PWL 230 mm x 280 mm	400
5513AS	PWL 230 mm x 280 mm	600



PAPIER ANTI-ENCRASSANT - ATISELF

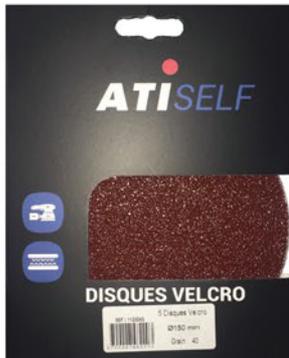
Conditionnement : 5 feuilles

Réf. Article	Format	Grain
5301AS	PAE 230 mm x 280 mm	80
5303AS	PAE 230 mm x 280 mm	120
5307AS	PAE 230 mm x 280 mm	240



BOIS | METAL

I M P



DISQUES VELCRO A/O - ATISELF

Conditionnement : 5 disques

Réf. Article	Format	Trou	Grain
11100AS	DSV Ø125	sans trou	40
11103AS	DSV Ø125	sans trou	80
11105AS	DSV Ø125	sans trou	120

Réf. Article	Format	Trous	Grain
11120AS	DSV Ø125	8	40
11123AS	DSV Ø125	8	80
11125AS	DSV Ø125	8	120

Réf. Article	Format	Trou	Grain
11200AS	DSV Ø150	sans trou	40
11203AS	DSV Ø150	sans trou	80
11205AS	DSV Ø150	sans trou	120

Réf. Article	Format	Trous	Grain
11220AS	DSV Ø150	6	40
11223AS	DSV Ø150	6	80
11225AS	DSV Ø150	6	120

Réf. Article	Format	Trous	Grain
11240AS	DSV Ø150	8 + 1	40
11243AS	DSV Ø150	8 + 1	80
11245AS	DSV Ø150	8 + 1	120



DISQUE VELCRO A/E - ATISELF

Conditionnement : 5 disques

Réf. Article	Dia.	Trou	Grain
11403AS	DSV A/E Ø150	sans trou	80
11405AS	DSV A/E Ø150	sans trou	120
11409AS	DSV A/E Ø150	sans trou	240

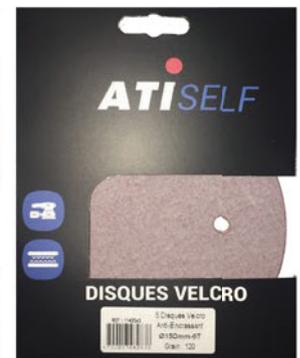
Réf. Article	Dia.	Trous	Grain
11433AS	DSV A/E Ø150	6	80
11435AS	DSV A/E Ø150	6	120
11439AS	DSV A/E Ø150	6	240

Réf. Article	Dia.	Trous	Grain
11433 - 9AS	DSV A/E Ø150	8 + 1	80
11435 - 9AS	DSV A/E Ø150	8 + 1	120
11439 - 9AS	DSV A/E Ø150	8 + 1	240



BOIS | METAL | CARROSSERIE

I A P



BOIS | METAL

I M P



PATINS VELCRO - ATISELF

Conditionnement : 5 patins

Réf. Article	Format	Trous	Grain
6120AS	94 x 94 x 94 A/O	6	40
6122AS	94 x 94 x 94 A/O	6	80
6124AS	94 x 94 x 94 A/O	6	120



BOIS | METAL

I A M P

DISQUES FIBRE METAL - ATISELF

Conditionnement : 3 disques



Réf. Article	Format	Grain
10022AS	DFM Ø125	36
10026AS	DFM Ø125	80
10028AS	DFM Ø125	120



Réf. Article	Format	Grain
10082AS	DFM Ø180	36
10086AS	DFM Ø180	80
10088AS	DFM Ø180	120



BANDES SANS FIN - ATISELF

Conditionnement : 3 bandes



BOIS | METAL

I A M P

Réf. Article	Format	Grain
14071AS	75 mm x 457 mm	40
14073AS	75 mm x 457 mm	80
14076AS	75 mm x 457 mm	120



Réf. Article	Format	Grain
14171AS	100 mm x 610 mm	40
14173AS	100 mm x 610 mm	80
14176AS	100 mm x 610 mm	120



ZIRCONIUM

I A P



DLBZ et DLPZ

MÉTAL | INOX



Sur fibre de verre. Pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meulage d'angles, meulage de surfaces, usinage de soudures. Z : Zirconium. Vitesse 80 m/s. Toile zirconium de très haute qualité.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 115 mm	12001	40
	12002	60
	12003	80
	12004	120
ZIRCONIUM ø 115 mm	12001P	40 - Plat
	12002P	60 - Plat
	12003P	80 - Plat
	12004P	120 - Plat



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101	40
	12102	60
	12103	80
	12104	120
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101P	40 - Plat
	12102P	60 - Plat
	12103P	80 - Plat
	12104P	120 - Plat



Conditionnement : 10 pièces

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 180 mm	12201	40
	12202	60
	12203	80
	12204	120



DLBFZ et DLPFZ

MÉTAL | INOX

FIL°FLEX

Identique aux disques lamelles zirconium A.T.I.
Toile zirconium de qualité standard.

ZIRCONIUM

I A P

QUALITÉ STANDARD

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 115 mm	12001F	40
	12002F	60
	12003F	80
	12004F	120



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101FP	40 - Plat
	12102FP	60 - Plat
	12103FP	80 - Plat
	12104FP	120 - Plat



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101F	40
	12102F	60
	12103F	80
	12104F	120



Conditionnement : 10 pièces



ZIRCONIUM

I A P

DLBCZ et DLPCZ

MÉTAL | INOX

FIL°CUT

Identique aux disques lamelles zirconium A.T.I.
Toile zirconium de qualité standard.

QUALITÉ STANDARD

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101C	40
	12102C	60
	12103C	80
	12104C	120
ZIRCONIUM ø 125 mm	12101CP	40 - Plat
	12102CP	60 - Plat
	12103CP	80 - Plat
	12104CP	120 - Plat



Conditionnement : 10 pièces



ZIRCONIUM

I A P



DLBZPLUS - JUMBO ZIRCONIUM ++

MÉTAL | INOX



Ce produit A.T.I. a pour objectif d'augmenter de manière significative la capacité de ponçage. En utilisant une excellente toile zirconium et en augmentant le nombre de lamelles, on obtient une amélioration du résultat très importante (jusqu'à 2 fois plus de longévité du disque).

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM ø 125mm	12101HQ	40
	12102HQ	60
	12103HQ	80
	12104HQ	120



Conditionnement : 10 disques

DLBA

MÉTAL



Sur fibre de verre. Pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meulage d'angles, meulage de surfaces, usinage de soudures. A : Corindon. Vitesse 80 m/s.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 115 mm	12301	40
	12302	60
	12303	80
	12304	120



Conditionnement : 10 disques

Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 125 mm	12401	40
	12402	60
	12403	80
	12404	120



Formats	Réf.	Grain
CORINDON ø 180 mm	12501	40
	12502	60
	12503	80
	12504	120



CORINDON

I A P



CÉRAMIQUE

I



DLBC

MÉTAL | INOX



Les avantages du disque à lamelles avec des grains céramique : les grains du disque lamelles céramique subissent une restructuration de la surface à très haute température sur lesquels on ajoute de la cérame ou de la porcelaine. Ce traitement confère à l'abrasif une plus grande dureté et une longévité exceptionnelle. La qualité abrasive des grains céramique permet un enlèvement de matière très importante pour un petit encrassement et une usure très faible.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain	Formats	Réf.	Grain	Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 115 mm	12701	40	CÉRAMIQUE ø 125 mm	12711	40	CÉRAMIQUE ø 180 mm	12721	40
	12702	60		12712	60		12722	60
	12703	80		12713	80		12723	80
	12704	120		12714	120		12724	120



Conditionnement : 10 disques

DLPCMUL - MULTI-PERFORMANCE

MÉTAL | INOX



Ce nouveau disque à lamelles permet de poncer les surfaces mais aussi de chanfreiner et de meuler les angles. L'utilisation d'une toile céramique de très haute qualité ainsi que la disposition "spéciale" des lamelles permet un travail et un résultat exceptionnel.

QUALITÉ INDUSTRIE

Formats	Réf.	Grain
CÉRAMIQUE ø 125 mm	12712-AR	60
	12713-AR	80
	12714-AR	120



Conditionnement : 10 disques
Sur demande

CÉRAMIQUE

I A P





MÉTAL

I A TP

DLB - PERFECT FINISH

MÉTAL | ALU | INOX



Sur fibre de verre.

Toile X en résine de synthèse et oxyde d'aluminium.

Spécial super finition pour le meulage de surfaces, d'angles et de soudures.

Vitesse 80 m/s.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf.	Format	Grain
12761	Ø125 mm	200

Utilisations : tous les aciers, inox, aluminium, vernis, polyester ...

Conditionnement : 10 disques



DLB - SPECIAL ALUMINIUM



ALUMINIUM

I A TP

Sur fibre de verre.

Toile zirconium de haute qualité combinée avec une toile anti encrassante.

Disque pour ébavurer, ébarber, dérouiller, meuler les angles,

meuler les surfaces, et usinage de soudures.

Vitesse 80 m/s.

QUALITÉ INDUSTRIE

Réf.	Format	Grain
12740	Ø125 mm	40
12741	Ø125 mm	60
12742	Ø125 mm	80



Utilisations : tous les aciers, aluminium.

Conditionnement : 10 disques



BÉTON | PIERRE

TP



SFP - DISQUES MI-SOUPLE

Support fibre épaisse. Rainure pour refroidissement. Trou pour suivi du travail en utilisation. S/C - Carbure de silicium.

Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø127 mm	13100	16
	13101	24
	13102	36
	13103	60
	13104	80
	13106	120
PIERRE Ø127 mm	13100P	16 - Plat
	13101P	24 - Plat
	13102P	36 - Plat
	13103P	60 - Plat
	13104P	80 - Plat
	13106P	120 - Plat



Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø178 mm	13110	16
	13111	24
	13112	36
	13113	60
	13114	80
	13116	120
PIERRE Ø178 mm	13110P	16 - Plat
	13111P	24 - Plat
	13112P	36 - Plat
	13113P	60 - Plat
	13114P	80 - Plat
	13116P	120 - Plat



Conditionnement : 25 disques

SFM - DISQUES MI-SOUPLE

Support fibre épaisse. Rainure pour refroidissement.
Trou pour suivi du travail en utilisation.
A/O - Oxyde d'aluminium

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL Ø127 mm	13000	16
	13001	24
	13002	36
	13003	60
	13004	80
	13006	120



Formats	Réf.	Grain
MÉTAL Ø178 mm	13010	16
	13011	24
	13012	36
	13013	60
	13014	80
	13016	120



Conditionnement : 25 disques

MÉTAL

TP



BÉTON | PIERRE

TP



DDF - DISQUE DOUBLE FACE

Sur support papier E. Grain carbure de silicium. Tenue exceptionnelle.

Formats	Réf.	Grain
PIERRE/BÉTON Ø400 mm C/S	11520	16
	11521	24
	11522	36
	11523	40
	11524	50
	11525	60
	11526	80
	11527	100
11528	120	



Conditionnement : 10 disques

MÉTAL

I A P



DFM - MÉTAL

Grain A/O : aluminium oxyde pour le métal. Support fibre 75/100ème. Liant résine phénolique
Utilisation sur ponçeuse.

Formats	Réf.	Grain
MÉTAL Ø115 A/O	10000	16
	10001	24
	10002	36
	10004	50
	10005	60
	10006	80
MÉTAL Ø125 A/O	10020	16
	10021	24
	10022	36
	10024	50
	10025	60
	10026	80
MÉTAL Ø150 A/O	10060	16
	10061	24
	10062	36
	10064	50
	10065	60
	10066	80
MÉTAL Ø180 A/O	10080	16
	10081	24
	10082	36
	10084	50
	10085	60
	10086	80

Réf.	Grain
10007	100
10008	120
10009	150
10010	180
10011	220



Réf.	Grain
10027	100
10028	120
10029	150
10030	180
10031	220



Réf.	Grain
10067	100
10068	120
10069	150
10070	180
10071	220



Réf.	Grain
10087	100
10088	120
10089	150
10090	180
10091	220



Conditionnement : 25 disques
Sur demande

DFZ - ZIRCONIUM INOX

Grain zirconium. Support fibre 75/100ème. Liant résine phénolique. Utilisation sur ponçeuse.

Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM Ø115 A/O	10201	24
	10202	36
	10204	50
	10205	60
	10206	80
	10207	100
	10208	120



Formats	Réf.	Grain
ZIRCONIUM Ø125 A/O	10221	24
	10222	36
	10224	50
	10225	60
	10226	80
	10227	100
	10228	120



Conditionnement : 25 disques pour le Ø 115 et le Ø 125
Ø180 sur demande

ZIRCONIUM

I A P



SUPPORT



SDF - SUPPORT POUR DISQUES FIBRE

Support pour disques fibre. Grande souplesse. Très résistant à l'usure.

Réf. Art.	Formats
10260	Ø113 x M10
10261	Ø113 x M14
10262	Ø122 x M14
10263	Ø150 x M14
10264	Ø176 x M14



Conditionnement : à l'unité

PIERRE

TP



DFP - PIERRE

Grain C/S : carbure de silicium pour la pierre. Support fibre 75/100ème. Liant résine phénolique. Utilisation sur ponçeuse.

Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø115 C/S	10100	16
	10101	24
	10102	36
	10104	50
	10105	60
	10106	80

Réf.	Grain
10107	100
10108	120
10109	150
10110	180
10111	220

Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø125 C/S	10120	16
	10121	24
	10122	36
	10124	50
	10125	60
	10126	80

Réf.	Grain
10187	100
10128	120
10129	150
10130	180
10131	220

Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø150 C/S	10160	16
	10161	24
	10162	36
	10164	50
	10165	60
	10166	80

Réf.	Grain
10167	100
10168	120
10169	150
10170	180
10171	220

Formats	Réf.	Grain
PIERRE Ø180 C/S	10180	16
	10181	24
	10182	36
	10184	50
	10185	60
	10186	80

Réf.	Grain
10187	100
10188	120
10189	150
10190	180
10191	220

Conditionnement : 25 disques
Sur demande

CÉRAMIQUE

I

A



DFC - CERAMIQUE

MÉTAL | INOX

Grain céramique pour tous types d'aciers. Permet un enlèvement de matière très importante pour un très faible encrassement. Support fibre 75/100ème. Liant résine phénolique.

Formats	Réf.	Grain
CERAMIQUE Ø125 mm	10270	16
	10271	24
	10272	36
	10274	50
	10275	60
	10276	80

Réf.	Grain
10277	100
10278	120
10279	150
10280	180
10281	220



Conditionnement : 25 disques

Sur demande

MÉTAL | INOX

I

A

P



Marron : corindon
Bleu : zirconium
Vert : zirconium HQ



DAV - METAL

MÉTAL | INOX

Support fibre, liant résine phénolique. Grain A/O : Aluminium oxyde pour tous les métaux. Avec filetage mâle sur le disque. Grain Zirconium pour les aciers inoxydables et fibre de verre.

Formats	Réf.	Grain A/O Marron	Réf.	Grain A/O Bleu	Réf.	Grain A/O Vert
Ø25 mm	10300	36	10300B	36	10300V	36
	10301	40	10301B	40	10301V	40
	10302	50	10302B	50	10302V	50
	10303	60	10303B	60	10303V	60
	10304	80	10304B	80	10304V	80
	10306	120	10306B	120	10306V	120
Ø38 mm	10310	36	10310B	36	10310V	36
	10311	40	10311B	40	10311V	40
	10312	50	10312B	50	10312V	50
	10313	60	10313B	60	10313V	60
	10314	80	10314B	80	10314V	80
	10316	120	10316B	120	10316V	120
Ø51 mm	10320	36	10320B	36	10320V	36
	10321	40	10321B	40	10321V	40
	10322	50	10322B	50	10322V	50
	10323	60	10323B	60	10323V	60
	10324	80	10324B	80	10324V	80
	10326	120	10326B	120	10326V	120

Conditionnement : 100 disques

Désignation	Réf.
Axe de montage pour Ø25	11501
Axe de montage pour Ø38	11502
Axe de montage pour Ø51	11503

Conditionnement : à l'unité



Pour un filetage femelle sur le disque :

- Même condition
- Délai de livraison sous 2 à 3 semaines



BOIS | ENDUIT | MÉTAL

I M P



+ 15 % avec perforation

14 trous (115 x 280) - 8 trous (93 x 230).

Pour autres perforations : sur commande.

PFS - PAPIER FINITION À SEC

Support papier pour bois C : 320 à 100 - D : 80 et + gros à colle qualité supérieure. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main et ponçeuse vibrante.

Formats (mm)	Réf	Grain	Réf	Grain
230 x 280	5200	40	5206	150
	5201	50	5207	180
	5202	60	5208	220
	5203	80	5209	240
	5204	100	5210	280
	5205	120	5211	320
115 x 280	5220	40	5226	150
	5221	50	5227	180
	5222	60	5228	220
	5223	80	5229	240
	5224	100	5230	280
	5225	120	5231	320
93 x 230	5240	40	5246	150
	5241	50	5247	180
	5242	60	5248	220
	5243	80	5249	240
	5244	100	5250	280
	5245	120	5251	320



Conditionnement : 50 pièces

PVS - PAPIER DE VERRE

Support papier 120 g (C). Grain silex. Utilisation à main.

Formats (mm)	Réf	Grain
230 x 280	5100	3/0 - 150
	5101	2/0 - 120
	5102	0 - 100
	5103	1 - 80
	5104	2 - 60
	5105	3 - 50
	5106	4 - 40
	5107	5 - 36



Conditionnement : 50 pièces

BOIS | PEINTURE | PLÂTRE

M P



BOIS | PEINTURE | VERNIS | PLASTIQUE

I A M P



PAE - PAPIER ANTI ENCRASSANT

Support papier latex. Liant colle supérieure. Grain aluminium. Utilisation sur ponçeuse vibrante à main. Traitement au stéarate de zinc pour éviter l'encrassement.

Formats (mm)	Réf.	Grain	Formats (mm)	Réf.	Grain
230 x 280	5301	80	230 X 280	5307	240
	5302	100		5308	280
	5303	120		5309	320
	5304	150		5310	360
	5305	180		5311	400
	5306	220			



Conditionnement : 50 pièces

BOIS | MÉTAL

M P

PJR - PAPIER JAUNE POUR BOIS

Support épais type E. Liant résine colle. Grain corindon supérieur. Utilisation sur ponçeuse. Papier flexé de très grande tenue à l'utilisation.



Formats (mm)	Réf.	Grain
230 x 280	5400	40
	5401	60
	5402	80
	5403	100
	5404	120
	5405	150
	5406	180
Formats (mm)	Réf.	Grain
115 x 280	5410	40
	5411	60
	5412	80
	5413	100
	5414	120
	5415	150
	5416	180



Conditionnement : 50 pièces

PWL - PAPIER LATEX IMPERMÉABLE

Papier latex imperméable très souple. Support A à C. Liant résine. Grain carbure de silicium. Utilisation à main.

Formats (mm)	Réf.	Grain	Réf..	Grain
230 x 280	5500	60	5509	320
	5501	80	5510	360
	5502	100	5511	400
	5503	120	5512	500
	5504	150	5513	600
	5505	180	5514	800
	5506	220	5515	1000
	5507	240	5516	1200
	5508	280		

Conditionnement : 50 pièces



CARROSSERIE

I A M P



MÉTAL

A P

TE - TOILE ÉMÉRI

Ponçage du métal pour la rouille avant peinture. Liant colle/colle. Support toile J - Grain Eméri. Utilisation à main.



Formats (mm)	Réf.	Grain
190 x 280	7000	3/0 - 150
	7001	2/0 - 120
	7002	0 - 100
	7003	1 - 80
	7004	2 - 60
	7005	3 - 50
	7006	4 - 40
7007	5 - 36	

Conditionnement : 50 pièces



Formats (mm)	Réf.	Grain
1000 x 970	7200	3/0 - 150
	7201	2/0 - 120
	7202	0 - 100
	7203	1 - 80
	7204	2 - 60
	7205	3 - 50
7206	4 - 40	

Conditionnement : 10 pièces



BOIS | PEINTURE | MÉTAL | CARROSSERIE

I A M P



DSV - DISQUES PAPIER VELCRO

Bois, métal, peinture et carrosserie. Utilisation sur ponceuse. Support E - Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Produit de grande souplesse. Tenue exceptionnelle.

Formats	Réf.	Grain
DSV Ø115 mm sans trous	11000	40
	11002	60
	11003	80
	11004	100
	11005	120
	11006	150
	11007	180
	11008	220
	11009	240
	11010	280
	11011	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø115 mm 8 trous	11020	40
	11022	60
	11023	80
	11024	100
	11025	120
	11026	150
	11027	180
	11028	220
	11029	240
	11030	280
	11031	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø125 mm sans trous	11100	40
	11102	60
	11103	80
	11104	100
	11105	120
	11106	150
	11107	180
	11108	220
	11109	240
	11110	280
	11111	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø125 mm 8 trous	11120	40
	11122	60
	11123	80
	11124	100
	11125	120
	11126	150
	11127	180
	11128	220
	11129	240
	11130	280
	11131	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø150 mm sans trous	11200	40
	11202	60
	11203	80
	11204	100
	11205	120
	11206	150
	11207	180
	11208	220
	11209	240
	11210	280
	11211	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø150 mm 6 trous	11220	40
	11222	60
	11223	80
	11224	100
	11225	120
	11226	150
	11227	180
	11228	220
	11229	240
	11230	280
	11231	320



Formats	Réf.	Grain
DSV Ø150 mm 8 + 1 trous	11260	40
	11262	60
	11263	80
	11264	100
	11265	120
	11266	150
	11267	180
	11268	220
	11269	240
	11270	280
	11271	320



PLATEAUX POUR DISQUES VELCRO

Formats	Réf.
Plateau Ø150 - sans trou	11601
Plateau Ø150 - 6 trous	11602
Plateau Ø150 - 9 trous	11603



Conditionnement :
50 disques.
Autres formats et perforations, nous consulter.
A l'unité pour les plateaux.

DSVAE - DISQUES VELCRO ANTI ENCRASSANT

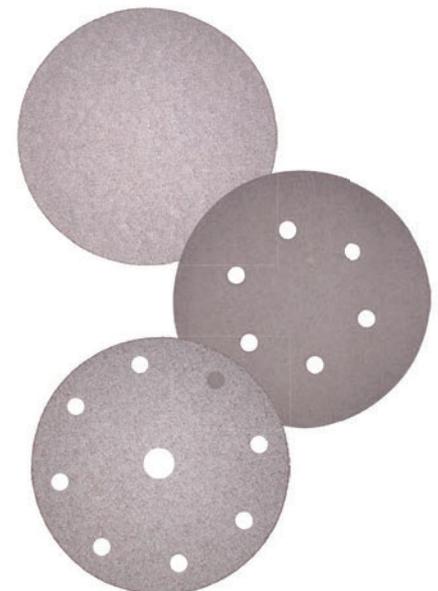
Disque velcro anti encrassant. Liant colle supérieur. Traitement en stéarate de zing. Utilisation : carrosserie, métal, bois finition.

Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSVA/E Ø150 Sans trou	11402	60	11407	180
	11403	80	11408	220
	11404	100	11409	240
	11405	120	11411	320
	11406	150	11413	400
	11432	60	11438	220
DSVA/E Ø150 6 trous	11433	80	11439	240
	11434	100	11441	320
	11435	120	11443	400
	11436	150	11444	500
	11437	180	11445	600
	11432-9	60	11438-9	220
DSVA/E Ø150 9 trous	11433-9	80	11439-9	240
	11434-9	100	11441-9	320
	11435-9	120	11443-9	400
	11436-9	150	11444-9	500
	11437-9	180	11445-9	600



BOIS | MÉTAL | CARROSSERIE

A P



Conditionnement : 100 disques

PIERRE | BÉTON

TP M P

DSVSC - DISQUE PAPIER VELCRO CARBURE DE SILICIUM

Utilisable sur ponceuse. Support E. Liant résine. Grain carbure de silicium.



Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV Ø125 mm 8 trous	11300	16	11307	120
	11301	24	11308	150
	11302	36	11309	180
	11303	40	11310	220
	11304	60	11311	240
	11305	80	11312	280
11306	100	11313	320	



Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
DSV Ø150 mm 8 + 1 trous	11280	16	11287	120
	11281	24	11288	150
	11282	36	11289	180
	11283	40	11290	220
	11284	60	11291	240
	11285	80	11292	280
	11286	100	11293	320



Conditionnement : 50 disques
25 disques pour les références 11300 et 11280
Autres perforations, nous consulter

PATIN ABRASIF

Bois, métal, peinture et carrosserie. Support E. Liant résine colle. Grain aluminium oxyde. Produit de grande souplesse. Tenue exceptionnelle. Utilisation sur machine BOSCH.

BOIS | MÉTAL

A M P

PDV PAPIER DELTA VELCRO

Formats (mm)	Réf.	Grain
PDV 94 6 trous	6120	40
	6121	60
	6122	80
	6123	100
	6124	120
	6125	150
	6126	180
	6127	220
	6128	240
	6129	280
	6130	320



Conditionnement : 50 pièces

PV PAPIER VELCRO

Formats (mm)	Réf.	Grain
PV 70 x 125	6000	40
	6001	60
	6002	80
	6003	100
	6004	120
	6005	150
	6006	180
	6007	220
	6008	240
	6009	280
	6010	320



Conditionnement : 50 pièces

CAP CALE À PONCER

Formats (mm)	Réf.
70 x 125	6200

Conditionnement : à l'unité



MÉTAL

I TP M P

RC-TC - ROULEAUX D'ATELIER

RC-TC largeur 38 - 50 ou 100

Utilisation sur métal. Support toilé croisée type X. Liant colle. Grain aluminium oxyde. Utilisation à main.



Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain	Réf.	Grain
25 x 38	8000	36	8007	150
	8001	40	8008	180
	8002	50	8009	220
	8003	60	8010	240
	8004	80	8012	320
	8005	100	8013	400
	8006	120		
25 x 50	8100	36	8107	150
	8101	40	8108	180
	8102	50	8109	220
	8103	60	8110	240
	8104	80	8112	320
	8105	100	8113	400
	8106	120		
25 x 100	8200	36	8207	150
	8201	40	8208	180
	8202	50	8209	220
	8203	60	8210	240
	8204	80	8212	320
	8205	100		
	8206	120		



Conditionnement : à l'unité

RFS - ROULEAUX FINITION À SEC

Papier finition à sec. Pour le bois, fer et enduit.

Supports :

C : 320 à 100

D : 80 et + gros.

Colle qualité supérieure. Grain aluminium oxyde.

Utilisation à main et ponçeuse vibrante.

Formats (mm)	Réf.	Grain	Réf.	Grain
50 x 115	9000	40	9006	150
	9002	60	9007	180
	9003	80	9008	240
	9004	100	9009	320
	9005	120		



Conditionnement : à l'unité

MÉTAL | BOIS | ENDUIT

TP M P



MÉTAL | BOIS

I TP M P

RECR - ROULEAUX POUR PARQUET - A / 0

Utilisation pour parquet, bois et métal. Support épais type E. Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Utilisation sur ponçeuse. Produit très résistant, même sur le métal.



Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain
50 x 120	9100	40
	9102	60
	9103	80
	9104	100
	9105	120
	9106	150
	9107	180



Conditionnement : à l'unité

Sur demande

Formats L(m) x l(mm)	Réf.	Grain
50 x 200	9300	24-Combi
	9302	36-Combi
	9200	40
	9202	60
	9203	80
	9204	10
	9205	120
	9206	150
	9207	180



Combi : support toile/papier

MÉTAL

I M P

RL - ROUES À LAMELLES

Toile forte. Utilisation sur perceuse. Arbre flexible. Outil pneumatique. Grains disponibles : 40, 60, 80, 120 - Grains sur demande : 150, 240, 320, 400



Formats : ø x ht - tige	Réf.	Grains	Réf.	Grains
30 x 10 T6	15020	40	15021	60
	15022	80	15024	120
30 x 15 T6	15040	40	15041	60
	15042	80	15044	120
40 x 20 T6	15100	40	15101	60
	15102	80	15104	120
40 x 30 T6	15120	40	15121	60
	15122	80	15124	120
50 x 20 T6	15180	40	15181	60
	15182	80	15184	120
50 x 30 T6	15200	40	15201	60
	15202	80	15204	120
60 x 15 T6	15220	40	15221	60
	15222	80	15224	120
60 x 20 T6	15240	40	15241	60
	15242	80	15244	120
60 x 30 T6	15260	40	15261	60
	15262	80	15264	120
60 x 40 T6	15280	40	15281	60
	15282	80	15284	120
60 x 50 T6	15300	40	15301	60
	15302	80	15304	120
80 x 30 T6	15360	40	15361	60
	15362	80	15364	120
80 x 50 T6	15400	40	15401	60
	15402	80	15404	120



Conditionnement :
10 roues à lamelles

RLC - ROUES À LAMELLES COMBINÉES TISSU ABRASIF + TOILE ABRASIVE

Format ø x ht - tige	Réf.	Grain	Réf.	Grain	Réf.	Grain
R6 40 x 20 T6	15101C	moyen	15102C	fin	15104C	très fin
R7 60 x 30 T6	15261C	moyen	15262C	fin	15264C	très fin
R10 60 x 40 T6	15281C	moyen	15282C	fin	15284C	très fin
R11 60 x 50 T6	15301C	moyen	15302C	fin	15304C	très fin
R14 80 x 30 T6	15361C	moyen	15362C	fin	15364C	très fin
R15 80 x 40 T6	15381C	moyen	15382C	fin	15384C	très fin
R19 80 x 50 T6	15401C	moyen	15402C	fin	15404C	très fin



Conditionnement : 10 roues à lamelles

MÉTAL

I M P



MÉTAL

I M P



RL - ROUES À LAMELLES EN TISSU ABRASIFS

Utilisation pour parquet, bois et métal. Support épais type E. Liant résine. Grain aluminium oxyde supérieur. Utilisation sur ponçeuse. Produit très résistant, même sur métal.

Formats ø x ht - tige	Réf.	Grain	Réf.	Grain	Réf.	Grain
R6 40 x 10 T6	15061T	moyen	15062T	fin	15064T	très fin
R7 50 x 30 T6	15201T	moyen	15202T	fin	15204T	très fin
R10 60 x 40 T6	15281T	moyen	15282T	fin	15284T	très fin
R11 60 x 50 T6	15301T	moyen	15302T	fin	15304T	très fin
R19 80 x 30 T6	15361T	moyen	15362T	fin	15364T	très fin
R15 80 x 40 T6	15381T	moyen	15382T	fin	15384T	très fin
R21 80 x 50 T6	15401T	moyen	15402T	fin	15404T	très fin



Conditionnement : 10 roues à lamelles

DLTA - DISQUES À LAMELLES EN TISSU ABRASIFS

Disques lamelles en tissu abrasif pour un polissage et finition précise.

Formats (mm)	Réf.	Grain
Ø125	12100TAM	A/O - Marron
Ø125	12100TAB	A/O - Bleu



Conditionnement : 10 disques

MÉTAL

I M P



MÉTAL

I A P



TISSUS ABRASIFS - NON TISSÉ

Tissus abrasif non tissé en rouleau ou en feuille. Fibres synthétiques chargées en abrasifs. Utilisation sur aciers inoxydables et non ferreux, pvc, aluminium. Utilisation pour poncer la peinture et le vernis. Utilisation à main ou sur machine orbitale.

FNT - FEUILLE

Réf.	Dim.
5600	120mm x 280mm VERT
5601	120mm x 280mm ROUGE
5602	120mm x 280mm GRIS



Conditionnement : 20 pièces

RNT - ROULEAU

Réf.	Dim.
8700	115mm x 10000mm VERT
8701	115mm x 10000mm ROUGE grain fin
8702	115mm x 10000mm GRIS grain très fin



Conditionnement : à l'unité

DISQUES DE SURFAÇAGE NYLON

Disque abrasif de surfaçage nylon. Utilisation sur tous les métaux ferreux et non ferreux, pvc, aluminium. Grain oxyde d'aluminium & carbure de silicium. Utilisation dans l'industrie nucléaire et l'alimentaire. Utilisation sur ponceuse.

DSNV - Ø 125 MM / SUR SUPPORT VELCRO

Velcro simple

Réf.	Grains
10600	Gros grain - Marron
10601	Grain moyen - Rouge
10602	Grain fin - Bleu
10603	Grain très fin - Gris



Conditionnement : 10 disques

DSNVA - Ø 125 MM / SUR SUPPORT SIMPLE

Alésage 22,2

Réf.	Grains
10610	Gros grain - Marron
10611	Grain moyen - Rouge
10612	Grain fin - Bleu
10613	Grain très fin - Gris



Excellent pour l'aluminium
Conditionnement : 10 disques

DSNFA - Ø 125 MM / SUR SUPPORT FIBRE

Fibre alésage 22,2

Réf.	Grains
10620	Gros grain



Excellent pour l'inox
Conditionnement : 10 disques

MÉTAL | ALUMINIUM | INOX

I A P



MÉTAL | BOIS | PIERRE

I A P



DISQUES DE DÉCAPAGE NYLON

Disque abrasif de décapage nylon. Utilisation sur tous les aciers, pvc, aluminium et métaux non ferreux, pierre & bois. Utilisation pour supprimer les vieilles peintures, le vernis, les cires de protections, désoxydation des cordons de soudure, grain carbure de silicium G.36.

DDN - SUR SUPPORT FIBRE

Réf.	Dim.
12800	Ø115 mm x 22,2
12900	Ø125 mm x 22,2

Conditionnement : 10 disques



Métaux ferreux
Métaux non ferreux
Aluminium
Fibre de verre
Inox
Plastique
Pierre
Bois
PVC

LEGENDE

- ✓ Spécialement adapté
- ⊗ Adapté

	Métaux ferreux	Métaux non ferreux	Aluminium	Fibre de verre	Inox	Plastique	Pierre	Bois	PVC
FNT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	⊗	✓
RNT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	⊗	✓
DSNV	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	⊗	✓
DSNVA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	⊗	✓
DSNFA	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	⊗	⊗	⊗
DDN	✓	✓	⊗	⊗	✓	✓	✓	⊗	⊗

MÉTAL | BOIS

I M P

BARR - BANDES SANS FIN PORTATIVES

Sur métal et bois. Grain aluminium oxyde. Support toile X. Pour ponçeuse à bande.
Très bonne tenue du joint.



Formats en mm	Marque	Grains					
		120	100	80	60	50	40
13 x 454	Black & Decker	14026	14025	14024	14023	14022	14021
30 x 533	Makita	14036	14035	14034	14033	14032	14031
60 x 400	Bosch	14046	14045	14044	14043	14042	14041
65 x 410	Black & Decker Holzner, Skil	14066	14065	14064	14063	14062	14061
75 x 457	Skill, Wen, Peugeot	14076	14075	14074	14073	14072	14071
75 x 480	Elu	14086	14085	14084	14083	14082	14081
75 x 510	Black & Decker	14096	14095	14094	14093	14092	14091
75 x 533	Makita, Bosch, Ryobi, AEG, Skil, Hitachi, Holzner	14106	14105	14104	14103	14102	14101
75 x 610	Black & Decker Makita, Skil	14136	14135	14134	14133	14132	14131
100 x 552	Skil	14146	14145	14144	14143	14142	14141
100 x 560	Black & Decker Haffner, AEG, Festo	14156	14155	14154	14153	14152	14151
100 x 604	Makita, Metabo	14166	14165	14164	14163	14162	14161
100 x 610	Makita, Metabo	14176	14175	14174	14173	14172	14171
100 x 620	Hitachi, AEG, Metabo, Bosch, Holzner	14186	14185	14184	14183	14182	14181
100 x 920	Elu	14206	14205	14204	14203	14202	14201
110 x 620	AEG, Hitachi, Mafell	14216	14215	14214	14213	14212	14211
120 x 254		14266	14265	14264	14263	14262	14261
120 x 450		14276	14275	14274	14273	14272	14271
50 x 1000		14246	14245	14244	14243	14242	14241
100 x 1000		14256	14255	14254	14253	14252	14251
75 x 2000		14286	14285	14284	14283	14282	14281



Conditionnement : 10 bandes
Sur fabrication

BARRGBT - GRANDES BANDES - SUPPORT TOILE BARRGBP - GRANDES BANDES - SUPPORT PAPIER

Largeur	Grain	Grain						Joint
		100 et +	80	60	50	40	36	
15								
20								
25								
33								
40								
45								
50								
60								
75								
90								
100								
110								
130								
150								
180								
200								
230								
250								
280								
300								
330								

Tableau des coefficients visible sur internet
(les coefficients varient en fonction du grain et de la largeur)

Le joint varie en fonction de la largeur

TOILE



PAPIER



MÉTAL | BOIS

I M P



Calcul du prix de base : coef. x long (m) + joint

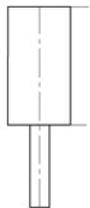
Calcul pour les toiles

- Toile lourde pour le métal : (coef. x long (m) + joint) x 5 %
- Toile céramique : (coef. x long (m) + joint) x 10 %
- Toile zirconium : (coef. x long (m) + joint) x 20 %

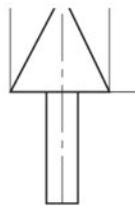
Conditionnement : nous consulter

MÉTAL

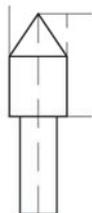
I A



MEST1



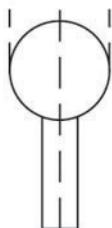
MEST2



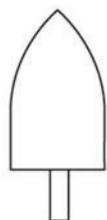
MEST3



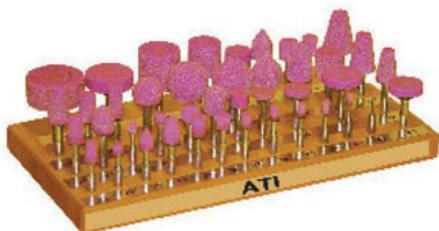
MEST4



MEST5



MEST6



MEULES SUR TIGE

Meules sur tiges en corindon rose universel. Sur tige 6 (3 mm sur demande). Pour l'usinage de l'acier et de la fonte. Toutes ces dimensions sont en stock, autres dimensions sur fabrication.

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST1	4097B	B 97	3 x 10	6
	4133B	B 133	10 x 10	6
	4161W	W 161	6 x 8	6
	4169W	W 169	8 x 10	6
	4186W	W186	13 x 19	6
	4163W	W 163	6 x 13	6
	4196W	W 196	16 x 25	6
	4201W	W 201	19 x 6	6
	4204W	W 204	20 x 20	6
	4205W	W 205	19 x 25	6
	4218W	W 218	25 x 13	6
	4220W	W 220	25 x 25	6
	4221W	W 221	25 x 40	6
	4222W	W 222	25 x 50	6
	4226W	W 226	32 x 10	6
	4228W	W 228	32 x 19	6
	4230W	W 230	32 x 32	6
	4232W	W 232	32 x 50	6
	4236W	W 236	40 x 13	6
	4242W	W 242	50 x 25	6
4164W	W 164	6 x 19	6	
4189W	W 189	13 x 50	6	

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST2	4041B	B 41	16 x 16	6
	4605	A 5	19 x 28	6
	4604	A 4	32 x 32	6

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST3	4614	A 14	18 x 22	6
	4613	A 13	28 x 28	6

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST4	4621	A 21	25 x 25	6

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST5	4123B	B 123	ø 5 mm	6
	4122B	B 122	ø 10 mm	6
	4121B	B 121	ø 13 mm	6
	4626	A 26	ø 16 mm	6
	4625	A 25	ø 25 mm	6

	Déf.	Type	ø x ht (mm)	ø tige (mm)
MEST6	4052B	B 52	10 x 19	6
	4612	A 12	18 x 32	6
	4610	A 10	22 x 70	6
	4611	A 11	22 x 50	6
	4609	A 9	30 x 50	6
	4603	A 3	25 x 70	6
	4607	A 7	30 x 50	6

	Déf.	Type	ø x ht (mm)
MEST8	4800	STSO	Assortiment 43 pièces

Conditionnement : 10 pièces



ABRASIFS VITRIFIÉS

Qualités utilisées

- Meule Grise en corindon brun : pour l'ébarbage ou finition des aciers ordinaires.
- Meule Blanche en corindon supérieur : pour l'affûtage et finition des alliages.
- Meule Verte en carbure de silicium : pour l'ébarbage ou finition du carbure de tungstène.

Vitesse périphérique

De 50 à 100 m/s

Grosseur de grain

Disponible du grain 16 au grain 120.

MEULE DE TOURET

I

TP



MTG - Grain à spécifier. Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520G24	150	20	24	32
41520G60	150	20	60	32
41525G24	150	25	24	32
41525G60	150	25	60	32
42020G24	200	20	24	32
42020G60	200	20	60	32
42025G24	200	25	24	32
42025G60	200	25	60	32

MTB - Grain à spécifier. Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520B46	150	20	46	32
41520B60	150	20	60	32
41525B46	150	25	46	32
41525B60	150	25	60	32
42020B46	200	20	46	32
42020B60	200	20	60	32
42025B46	200	25	46	32
42025B60	200	25	60	32

MTV - Grain à spécifier. Autres dimensions, nous consulter.

Réf.	Diamètre (mm)	Ep. (mm)	Grains	Al
41520V80	150	20	80	32
41520V120	150	20	120	32
41525V80	150	25	80	32
41525V120	150	25	120	32
42020V80	200	20	80	32
42020V120	200	20	120	32
42025V80	200	25	80	32
42025V120	200	25	120	32

Conditionnement : à l'unité

Autres dimensions et/ou autres grains, nous consulter.



PG - PIERRE À GRÉSER BAKÉLITE

Nous pouvons vous fournir des pierres à huiles de type : carrées, triangulaires, rondes, demi rondes, à gouge, etc... Notre équipe commerciale se tient à votre disposition pour vous renseigner sur les dimensions et les prix.

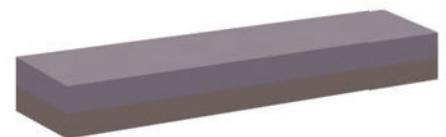
Formats	Réf.	Grain	Réf.	Grain
200 X 50 X 25	1700	16	1705	60
	1701	24	1706	80
	1702	36	1707	120



Conditionnement : 20 pierres

PIERRE À GRESER

TP



MEULE COURONNE

I

TP



MBPP - BÉTON - Meule bakélite pour poncer les plafonds

Utilisation : plafond en béton

Réf.	Dim.
4923G	Ø230 x 25 x 22

Conditionnement : 5 disques

M4EPB - BÉTON - Meule bakélite 4 écrous pour poncer le béton

Utilisation : sol en béton

Réf.	Dim.
4925G	Ø250 x 50 x 160 - 4 écrous M10

Conditionnement : 5 disques



04

Meule de rectification PCD & CBN

GÉNÉRALITÉS

Les meules PCD (polycrystal diamond) et PCBN (polycrystal cubic bornitride) sont spécialement adaptées pour la rectification des outils de coupe.

Ces outils d'affûtage PCD & PCBN sont destinés pour les machines de haute précision.

Ils sont adaptés pour le meulage et l'affutage dans les industries de pointes et de développements.

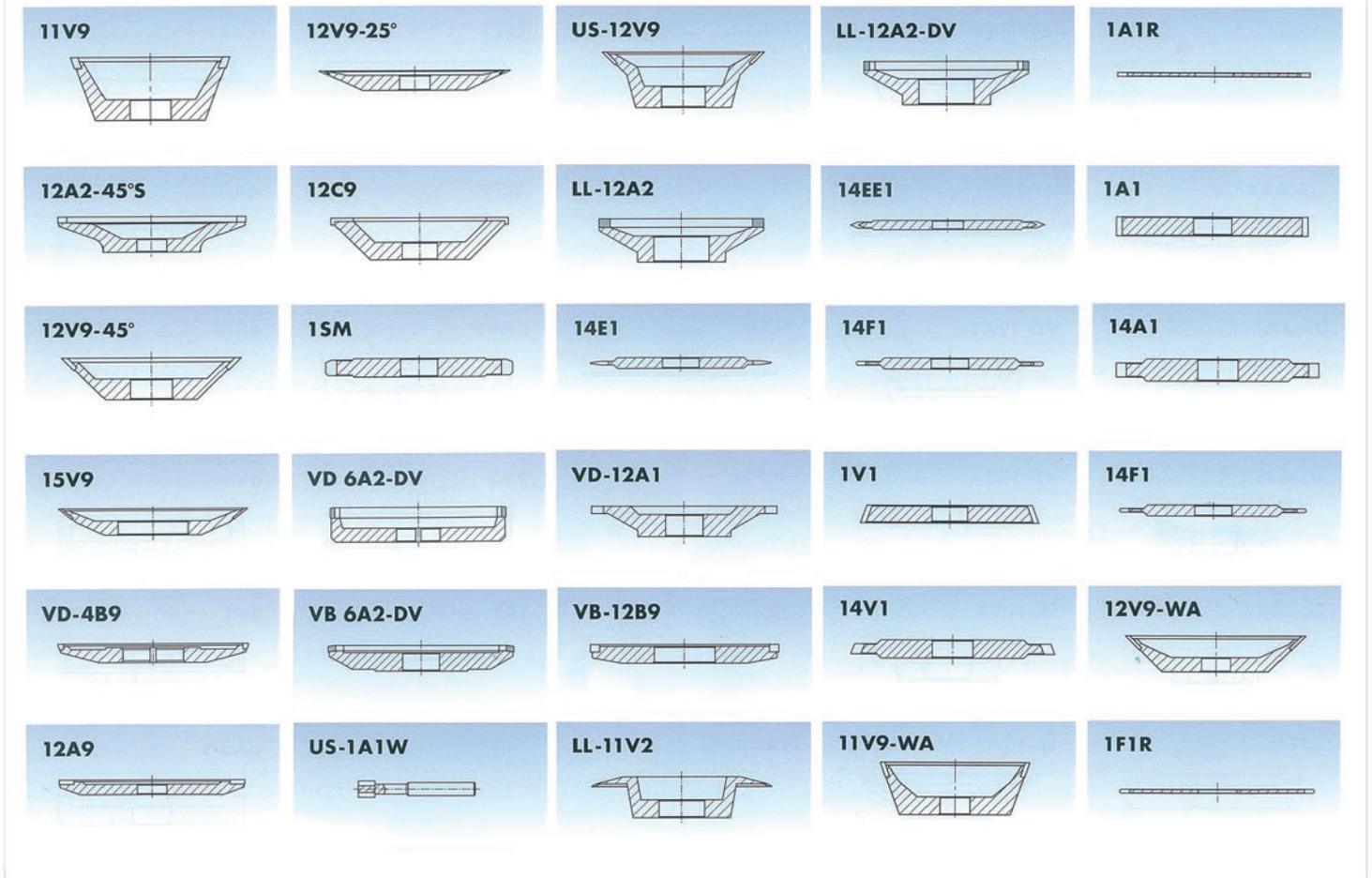
Elles sont destinées au rodage des cylindres métalliques et à tous types d'aciers grâce à un meulage précis et performant pour une usure minime.

1. * Le PCD est fabriqué avec du diamant synthétique. Le diamant polycristallin présente un fort coefficient de dureté et est très résistant.
2. * Le PCBN est fabriqué avec le nitrure de bore polycristallin et a pour avantage de rester stable même soumis à de très hautes températures.

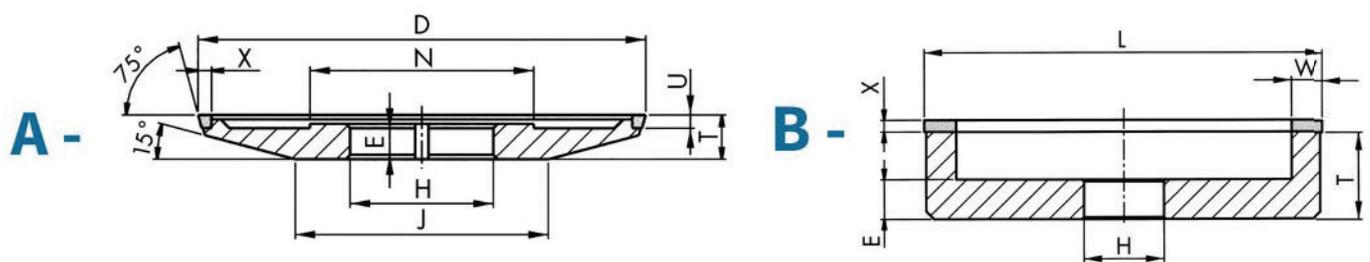
La fabrication de ces outils est soumise à des contrôles stricts, de par les choix de la sélection des matières premières mais aussi d'une procédure de fabrication très précise.

La méthode de contrôle est prescrite par les normes OSA 13236 & FEPA.

Formes disponibles



Descriptif



1. Nom du fabricant,
2. Dimension du produit,
3. Qualité du produit (taille des grains, concentration...),
4. Vitesse,
5. Pictogrammes d'utilisation :



05

Brosses

GÉNÉRALITÉS

La brosse métallique est un outil de nettoyage, idéale pour ébavurer, décaper et retirer la peinture. Elle a l'avantage grâce à la longueur de ses fils, de permettre un accès dans les coins.

Qu'elle soit conique, cylindrique ou à main chaque brosse a une forme adaptée pour un usage recherché.

Dérouiller, décaper, nettoyer différentes surfaces avec une véritable précision.

Généralités

La bonne brosse permet d'atteindre l'objectif, d'obtenir le résultat escompté (une finition superficielle définie) en un minimum de temps et à moindre coût (densité de filaments ou nombre de brosses, donc frais) ou en d'autre terme avec la meilleure efficacité.

Avec ses 60 années d'expérience, SIT a identifié 8 facteurs qui déterminent les performances d'une brosse :

1. Matière à traiter
2. Forme de la brosse
3. Dimensions de la brosse
4. Diamètre du fil
5. Type de fil
6. Densité du fil
7. Longueur
8. Puissance, vitesse et pression.

Ces critères peuvent être lus comme 8 étapes en séquence qui guident l'utilisateur au choix de la brosse la plus appropriée. Chaque utilisateur doit analyser ces étapes en tenant compte des contraintes et caractéristiques liées à son application (type de surface à traiter, finition souhaitée), de son mode de travail (par exemple électro-portatif utilisé, groupe moteur, machine disponible).

SIT, en qualité de producteur spécialisé, offre une gamme complète de brosses sans restrictions en terme de matériel et dimensions. Tout produit ne figurant pas au catalogue peut éventuellement être fourni sur demande spécifique.

QUEL FILAMENT CHOISIR ?

	ALUMINIUM	LATON	FORTE	COMPOSITE	CUIVRE	VERRE	MÉTAUX DURS	PLASTIQUE	CAOUTCHOUC	ACIER	ACIER INOX	PIERRE BRIQUE	TITANE	BOIS
ACIER	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓ RENDRE RUGUEUX PONCER	✓ RACLER	✓ DÉCAPER PRÉPARER/ NETTOYER LES SOUDURES EBAVURER	✗	✓	✗	✓ PONCER DÉCAPER
INOX	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓ EBAVURER NETTOYER LES SOUDURES	✓
LATON	✓	✓ EBAVURER	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ NETTOYER	✗	✓
BRONZE PHOSPHOREUX	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
NYLON ABRASIF	✓ EBAVURER, RAYURE (GRAIN ÉPAIS)	✓ LUSTRE (GRAIN 320-500)	✗	✓	✓ FINITON EBAVURER	✗	✓	✗	✗	✓ FINITON	✓ FINITON	✓ PONCAGE	✓ FINITON	✓ PONCAGE
PP (PPL) PA(NYLON) PVC PET/PBT	✓ NETTOYER	✓ NETTOYER	✗	✗	✓ NETTOYER	✓	✗	✓	✓ DÉPOUS- SIÉRER	✗	✓	✗	✗	✓
VEGÉTALE (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ LUSTRE	✗	✗	✓
ANIMAL (CRIN DE CHEVAL, SOIE DE PORC)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓ LUSTRE	✓ LUSTRE	✗	✗	✓ DÉPOUS- SIÉRER



MEILLEURE COMBINAISON



SOLUTION ACCEPTABLE



UTILISATION DÉCONSEILLÉE

MÉTAL



BRCT - BROSSE COUPE MEULEUSE FILS TORSADÉS



Brosses coupes pour meuleuses. Elles peuvent être montées sur des machines fixes, manuelles, automatiques et CNC.

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16001	Ø70 x M14	Acier 0,50	14000
16004	Ø85 x M14	Acier 0,50	8500
16005	Ø120 x M14	Acier 0,50	6600



Utilisation : Elimination des résidus, rouille, peinture et forte incrustation des surfaces dures de n'importe quels matériaux.

Conditionnement : 1 brosse

BRCO - BROSSE COUPE MEULEUSE FILS ONDULÉS

Brosses en fils ondulés à haute résistance. Idéales pour le polissage des surfaces métalliques, bois, caoutchouc, pierre et marbres.

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16002	Ø80 x M14	Acier 0,35	14000
16002I	Ø80 x M14	Inox 0,30	14000
16003	Ø100 x M14	Acier 0,35	8500
16006	Ø120 x M14	Acier 0,35	8500



Utilisation : Léger ébavurage, satinage, et nettoyage, de petits encrassements et de rouille, bavures de têtes de tuyaux.

Conditionnement : 1 brosse

BCCO - BROSSE COUPE CONIQUE



MÉTAL

La forme conique rend ces brosses aptes aux travaux de coupe sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. En acier ondulé à très haute résistance.

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16007	Ø95 x M14	Acier 0,50	14000
16008	Ø90 x M14	Acier 0,35	14000
16008I	Ø90 x M14	Inox 0,30	14000



Utilisation : Elimination d'encrassement, rouille et résidus des surfaces de tous matériaux et formes.

Conditionnement : 1 brosse

BROSSES CIRCULAIRES

MÉTAL



BCC - BROSSE CIRCULAIRE CLEPSYDRA

Brosse circulaire profilée selon les brevets SIT.G80D-G100D Circulaires pour le traitement du bois.
Tige 10x28mm - 3/8"x1-1/8".



Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16230	Ø60-40 x T10 x 28	0,30	12500

Utilisation : Travaux de décapage et d'élimination de la rouille plus rapide et plus efficace sur les tuyaux, profilés courbés et bords.

Conditionnement : 1 brosse



BCIST - BROSSE CIRCULAIRE SUR TIGE

Brosses circulaires sur tige de 6 en fil d'acier laitoné (AL) et acier ondulé (A)

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16201	Ø50 x 5	(AL) 0,30	4500
16202	Ø75 x 7	(AL) 0,30	4500
16203	Ø100 x 9	(AL) 0,30	4500
16204	Ø100 x 9	(A) 0,30	10000

Utilisation : Elimination de débris rouille des surfaces de tous matériaux.

Conditionnement : 1 brosse

BCAA - BROSSE CIRCULAIRE TOURET

Brosses circulaires touret à meuler en fil d'acier laitoné ondulé. Avec kit d'alésage.

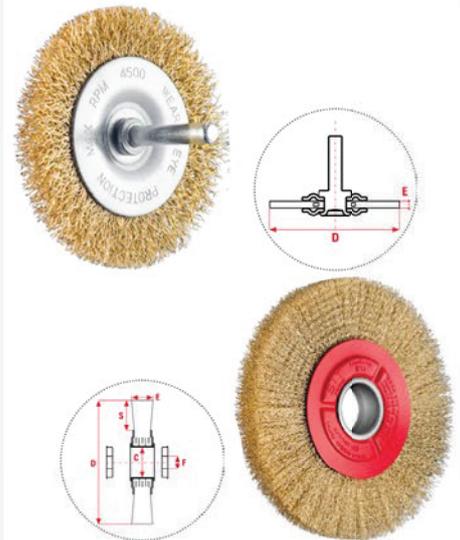
Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16103	Ø125 x 20	0,30	6000
16104	Ø150 x 20	0,30	6000
16105	Ø200 x 22	0,30	6000

Utilisation : Ebavurage, satinage et polissage des surfaces de tous matériaux.

Conditionnement : 1 brosse avec kit d'alésage



MÉTAL



MÉTAL



BCT - BROSSE COUPE SUR TIGE

Brosses coupe sur tige en acier laitoné ondulé

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16400	Ø50 x 17	0,30	4500
16401	Ø75 x 25	0,30	4500
16402	Ø65 x 24	0,35	6500

Utilisation : Ebavurage, satinage et polissage des surfaces de tous matériaux.

Conditionnement : 1 brosse

BE - BROSSE EMBOUT

Brosses pinceaux en acier laitoné (AL) et en inox (I) et acier torasagé (AT), acier ondulé.

Réf.	dimensions (Dia x Moyeu)	Fils (mm)	Vitesse max (tr/min)
16301	Ø18 x 22	0,30 (AL)	18000
16302	Ø22 x 18	0,30 (AL)	18000
16302I	Ø22 x 18	0,30 (I)	18000
16303	Ø28 x 18	0,30 (AL)	18000
16303I	Ø28 x 18	0,30 (I)	18000
16304	Ø20 x 10	0,25 (AT)	20000

Utilisation : Ebavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériaux.

Conditionnement : 1 brosse



MÉTAL | INOX

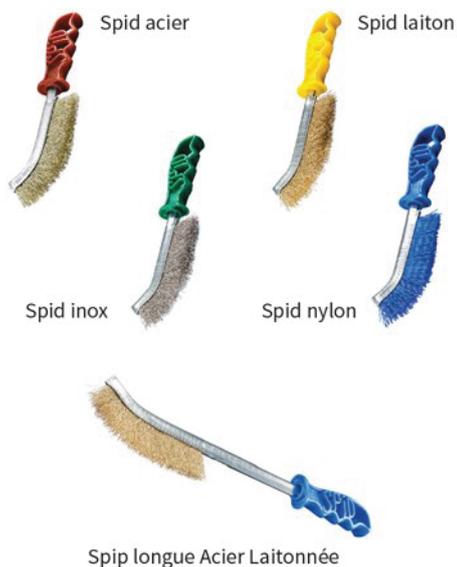
I

A

TP

M

BAM - BROSSE À MAIN



La Spid est la brosse manuelle universelle, pratique, maniable, résistante, conçue et brevetée par SIT depuis plus de 50 ans. La surface étroite, la particulière courbure et la poignée ergonomique lui confèrent une maniabilité unique.

Réf.	Désignation
16500	Spid Acier laitonné 245 x 135 x 28
16504	Spid Inox 245 x 135 x 28
16505	Spid Laiton 245 x 138 x 28
16506	Spid Nylon 245 x 135 x 28
16507	Spid PVC Souple 245 x 135 x 28
16508	Spid longue Acier Laitonnée 370 x 125 x 28



Utilisation : Elimination de la rouille sur les surface planes.
Nettoyage des soudures et opération de raclage.

Conditionnement : 1 brosse ou 24 brosses

BMB - BROSSE À MAIN EN BOIS



INOX | ACIER

TP

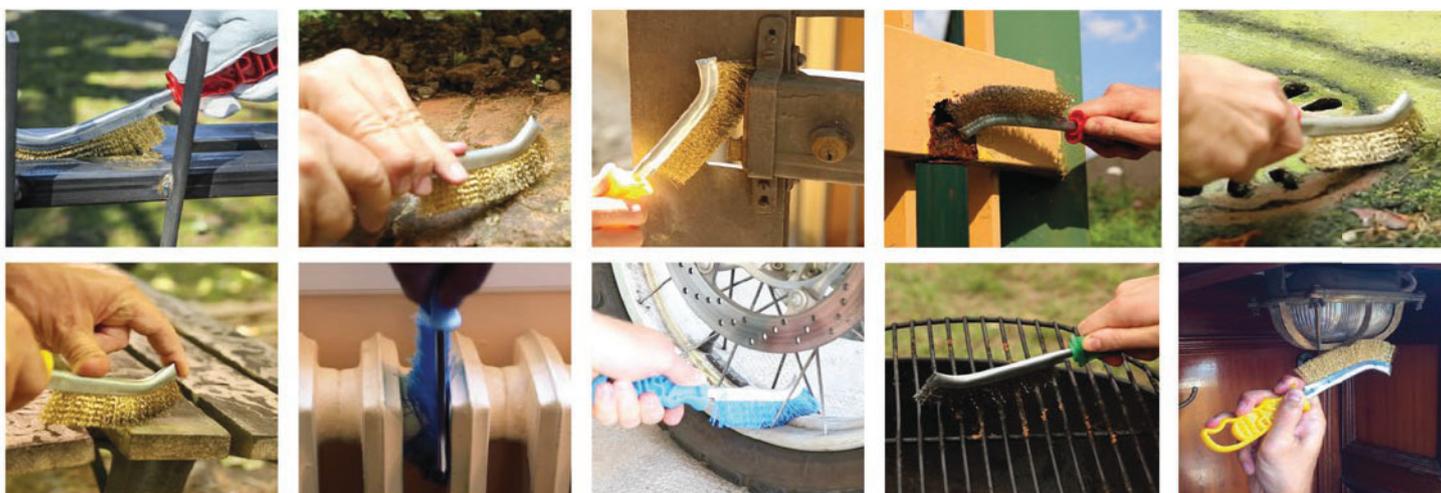
Brosses à main poinçonnées avec des fils métalliques et corps bois.

Réf.	Désignation
16501	Brosse a manche 3 rangs Acier
16501I	Brosse a manche 3 rangs Inox
16502	Brosse bougie 3 rangs Acier
16503	Brosse violon 5 rangs Acier

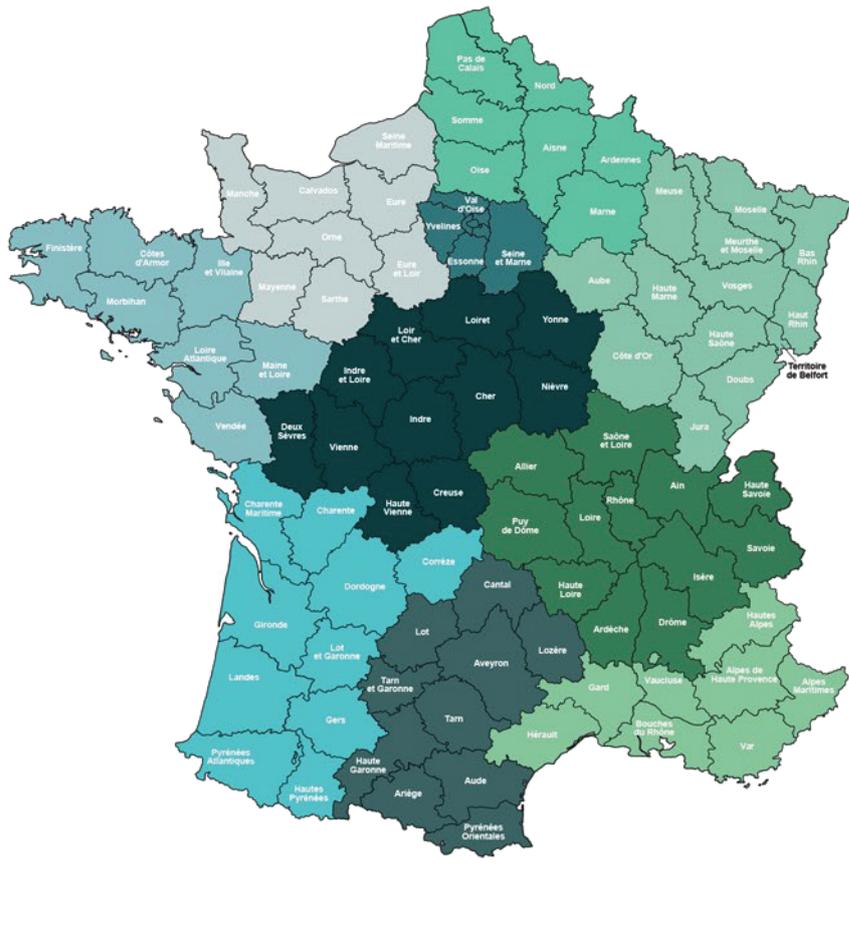


Utilisation : Elimination de la rouille sur les surface planes.
Nettoyage des soudures et opération de raclage.

Conditionnement : 1 brosse



Secteurs d'activité



AGENT :



Région parisienne

Extrait de nos conditions générales de vente

- **PRIX :** nos prix s'entendent hors T.V.A. Les prix indiqués sont ceux du tarif en vigueur au jour de la facturation. Toute variation de prix ne pourra entraîner l'annulation de la commande.
- **DÉLAIS DE LIVRAISON :** les délais de livraison sont donnés uniquement à titre indicatif et tout retard dans la livraison n'autorise ni l'annulation de la commande, ni le versement de dommages et intérêts.
- **COMMANDES :** toute commande non refusée par écrit dans les quinze jours de sa réception au siège de Roumare est considérée acceptée de notre part. En aucun cas, le refus de l'application de nos conditions de vente ne peut-être considéré comme refus de vente.
- **EXPÉDITIONS :** les marchandises voyagent à vos risques et périls. Il vous est donc conseillé de vérifier à l'arrivée le nombre et l'état des colis et faire les réserves d'usages en cas de litige auprès du transporteur, notre responsabilité ne pourra en aucune sorte être engagée.
- **RÉCLAMATIONS :** toute réclamation devra nous parvenir à notre Siège de Roumare dans les 15 jours si le litige porte sur la quantité ou la qualité du produit à compter de la date de réception des marchandises et dans les 30 jours de l'émission de la facture si le litige porte sur la facturation.
- **PAIEMENT :** sans nouvelle notification écrite, les conditions de paiement convenues restent applicables. Toute condition exceptionnelle accordée ne dérogera pas à cette règle. L'escompte de règlement est calculé sur le montant hors taxe de notre facturation. Les paiements comptants s'entendent dans les 10 jours faute de quoi le bénéfice de l'escompte est perdu.
- Le non paiement d'une échéance entraîne la déchéance du terme et l'exigibilité immédiate de la somme due. Une majoration de 20 % reste due en cas de non paiement d'échéance au titre de frais de recouvrement et pourra entraîner l'annulation du solde de la commande et l'application d'intérêts de retard calculés au taux d'escompte bancaire en vigueur à l'échéance normale de la facture plus T.V.A. Les frais de retour et de nouvelle présentation des traites sont dus par le client.
- **CLAUSE DE PROPRIÉTÉ :** les marchandises restent notre propriété jusqu'à leur paiement complet.
- **RETOUR DE MARCHANDISES :** aucun retour ne sera accepté s'il n'y a pas eu d'accord du Service Commercial de Roumare par écrit. Les retours s'effectuent alors port payé. Les accords de nos attachés commerciaux ne sont à considérer que comme proposition de retour.
- En cas de retour pour une éventuelle erreur de livraison incombant à la société, celle-ci désignera le transporteur qui effectuera le retour de la marchandise, si l'acheteur ne consentait pas à ces conditions les frais de transport pourraient être mis à sa charge.
- **ACCEPTATION DE NOS CONDITIONS DE VENTE :** nos conditions générales de vente sont réputées acceptées dans leur ensemble par nos clients. Le seul acte de passation d'une commande entraîne l'acceptation pure et simple de chacune d'elles.
- **JURIDICTION :** en cas de contestation, le Tribunal de Commerce de Rouen est seul compétent.

A.T.I. vous remercie de votre confiance



Adresse : 1337A Route du Petit Melmont 76480 ROUMARE | FRANCE

Téléphone : +33(0)2 35 91 05 50

Fax : +33(0)2 35 91 32 33

Site : www.ati.fr

E.mail : contact@ati.fr

