



Sit

YOUR
BRUSH
SOLUTION

2019



CATALOGUE



Depuis cinq générations ma famille est engagée dans le développement de la vision des fondateurs: garantir à ses clients un service et un produit essentiel, solide, de qualité et fiable, en agissant avec un constant sens de responsabilité, dans le respect des règlements et de l'environnement.

Durant plus de 110 ans, nous avons acquis une importante expérience et développé des pertinentes compétences et connaissances. Aujourd'hui, je suis fier de notre équipe de collaborateurs, de la passion, de leur énergie, leur enthousiasme pour SIT: Ces éléments sont la base de la confiance que nos clients, revendeurs et utilisateurs nous reconnaissent.

Des clients italiens et internationaux apprécient les propositions des produits, les solutions constamment à l'avant-garde, un service sur mesure de haute valeur ajoutée, la simplicité d'accès et la relation qui depuis toujours distinguent notre approche client.

Une large gamme des produits parmi lesquels trouver la réponse à vos besoins; propositions des solutions personnalisées; instruments pour exposer au mieux nos produits et multiplier les ventes, mais aussi un'analyse approfondie sur les modalités du choix de la brosse... C'est ce que vous pouvez trouver dans ce catalogue.

Et si quelque chose n'y figure pas, notre Service Clients, la Force de Vente, le Département Technique et tout le Staff de SIT sont à votre disposition, avec la compétence et la cordialité qui distinguent notre "famille".

Sincèrement Vôtre,

Andrea Acquaderni
Président Directeur Général





ENTREPRENARIAT, CONTINUITÉ, INNOVATION

SIT - Società Italiana TecnoSpazzole est l'entreprise italienne leader dans la production des brosses industrielles et techniques. Nos origines sont enracinées dans la fabrication artisanale des pinceaux; notre présent est la technologie industrielle appliquée aux domaines de la finition superficielle;

notre futur est l'innovation constante dans la finition superficielle, toujours sous le signe de la qualité et le design qui distinguent les produits Made in Italy, et l'entrepreneuriat orientée vers le durable développement.

1662	1908	Années '50	1966	Années '70	1995 2002	2012	2018
Tout a origine avec le laboratoire artisanal de Fabrication de Pinceaux.	Alessandro Acquaderni acquiert le laboratoire et le transforme en "Pennellificio Bolognese", la première usine italienne de pinceaux à usage industriel. La famille Acquaderni entre dans le monde d'usinage du filament et de soles en posant les racines de ce qui deviendra SIT.	Tournant décisif à l'initiative de Pietro ACQUADERNI, petit-fils d'Alessandro, qui transforme la production de pinceaux en faveur de brosses industrielles. Naissance de SIT Società Italiana TecnoSpazzole avec un nouvel établissement à Casalecchio di Reno (BOLOGNA) avec pour objectif de se consacrer définitivement à la finition superficielle dans divers secteurs industriels.	Création de la SPID, produit emblématique de SIT (à ce jour, les ventes ont dépassé les 60 millions d'unités) et par ailleurs c'est la plus copiée...	Grâce aux processus technologiques d'avant-garde, en peu d'années SIT devient leader dans le secteur industriel, la quincaillerie et l'outillage.	Élargissement des ateliers et bureaux. Avec une surface triplée, l'usine s'est dotée de nouvelles machines, nouvelles lignes automatiques et nouveau personnel. Efforts indispensables pour maintenir et consolider la position d'avant-garde dans son secteur.	SIT renforce sa mission de durable entrepreneuriat en construisant un installation photo-voltaïque, en activant la cinquième génération de la famille et en élargissant davantage les capacités productives avec l'ingénierie et l'automatisation.	SIT fête ses 110 ans années d'activité de famille! La recherche de la meilleure solution de la finition superficielle continue...  sitbrush.com/110





La force d'un territoire

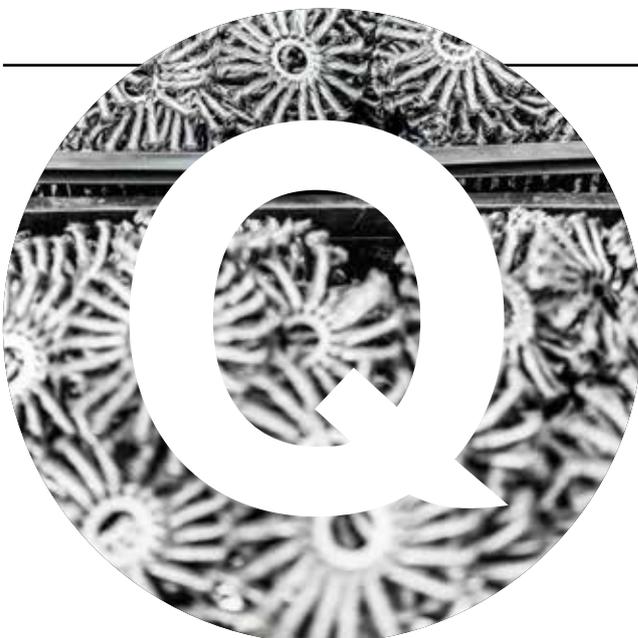
Depuis toujours SIT possède sa propre unité de production et le centre du développement technologique au coeur d'une des districts industriels plus importants d'Europe, particulièrement dans le domaine mécanique. Un territoire voué à l'automobile - avec des noms mythiques comme Ferrari, Lamborghini, Maserati et Ducati - à la production de machines automatiques, à la robotique, à l'emballage, aux traitement alimentaire et du bois.

Aussi grâce à cet emplacement et la collaboration avec des partenaires techniques à l'avant-garde, dont est souvent aussi fournisseur, SIT est capable d'offrir à ses clients des produits toujours innovants, de haute qualité, à un niveau maximum de service. Ce sont des caractéristiques nécessaires et distinctives qui contribuent à l'exportation et au renom de SIT sur tous les marchés mondiaux.

Pas seulement des brosses...

Grâce à ses procédés innovants, SIT fournit une technologie et des produits aussi dans le domaine sportif comme les pistes synthétiques de ski "QUATTROSTAGIONI", qui reproduisent efficacement les caractéristiques du manteau neigeux inventés et brevetés par Pietro ACQUADERNI en 1962.





QUALITÉ CERTIFIÉE ET TESTÉE À CHAQUE ÉTAPE DE PRODUCTION



SIT est certifiée par la TÜV SÜD selon le standard de Qualité ISO 9001 pour la conception, production, vente et commercialisation de brosses destinées à l'Industrie et le bricolage.

La norme constitue le standard de référence quant à la réalisation de la qualité de l'entreprise, en définissant les procédures pour le contrôle des processus qui, à travers l'action commerciale, la conception et la production, conduisent à l'émission des produits sur le marché avec la satisfaction du client, observance de la sécurité et respect de l'environnement. À travers à notre approche, nous soutenons les clients, en focalisant

l'attention sur le rapport entre les objectifs et les processus, en vérifiant les aires d'attention et en identifiant les opportunités d'amélioration. Aligner nos propres procédés productifs au standard ISO 9001 est la base de l'amélioration continue de l'organisation de l'entreprise.

Consolider la certification ISO 9001 pour nous ne signifie pas tenir compte uniquement des processus de gestion, mais aussi veiller particulièrement à la constante formation, la réactualisation de nos collaborateurs et leur implication dans la recherche des solutions innovantes.

Test de performance et de sécurité

Toutes les brosses SIT sont constamment soumises à des tests de résistance, de durabilité et de rendement; aussi bien des nouveaux matériaux et nouvelles technologies de construction des produits sont testés, dans le but constant d'en améliorer l'efficacité et la sécurité.

Un'activité quotidienne qui nous permet d'acquérir expérience et contrôle sur les variables qui déterminent la performance de la brosse, fonctionnelles pour la continue mise-à-jour de nos produits.



Les brosses SIT sont soumises à des tests d'acceptation conformément à la norme UNI EN 1083 qui définit les critères de sécurité relatifs à la fabrication des brosses.

Les tests sont réalisés chez SIT au moyen des machines d'essais, spécialement construites et tarées. Les résultats des tests garantissent la sécurité d'utilisation du produit à la vitesse maximale indiquée, et par conséquent, la sécurité de la personne qui en fait usage.

SIT est également certifiée pour la conception, fabrication et vente des pistes synthétiques de ski pour descente, fond et saut.

Le processus de production SIT est en ligne avec les standards de qualité et de sécurité européens qui prévoient: minimum impact sur l'environnement, recyclage et tri des déchets de production, continue mise-à-jour technologique, expérimentation et recherche de haut niveau.





FAISONS DU BUSINESS DE FAÇON SOUTENIBILE

Sit depuis des années se dédie, grâce à l'implication de son équipe et à des investissements spécifiques, au développement soutenable. "Entrepreneuriat soutenable" ne signifie pas uniquement investir à long terme, mais aussi faire du business en respectant l'éco-système social et écologique dans lequel l'entreprise évolue. Un des objectifs principaux pour SIT est l'attentive évaluation de l'impact écologique de son activité et des ses produits dans toutes les étapes de la filière, qui va du producteur à l'utilisateur final.

Emballage et logistique

Sit conçoit et développe ses propres emballages primaires et secondaires pour être construits avec des matériaux recyclables et biodégradables. Les confections prévues pour contenir le produit sont optimisées afin d'obtenir le meilleur rendement volumétrique lors du transport, avec une considérable réduction d'émission CO2. L'optimisation de l'emballage a pour conséquence une baisse d'utilisation des matériaux (carton) et donc une réduction de consommation de matériaux d'origine végétale.



Recyclage de matériaux

L'équipe SIT effectue un tri sélectif intensif des tous les matériaux non utilisés dans toutes les zones de l'entreprise. Les fûts de substances dangereuses sont gérés avec le fournisseur pour être recyclés ou transformés en fin de vie. Une partie de l'emballage rompu et usé est traitée par des machines et transformée en matériau de remplissage des boîtes pour protéger l'intégrité des brosses.

Les brosses sont principalement (sinon entièrement) composées d'éléments métalliques recyclables qui peuvent être transformées en fin de vie d'une manière différenciée conformément aux normes locales. Dans la conception de nouveaux produits, une attention particulière est accordée à la gestion de l'ACV (analyse du cycle).



Économie d'énergie

En 2012, pour renforcer son engagement envers l'environnement, SIT a investi dans la construction d'une installation photovoltaïque dans son site. Plus de 1400m² de surface couverte, avec 870 panneaux photovoltaïques qui produisent 230 MWh par an, en permettant une économie de 45 tonnes de CO₂ équivalents à la transformation obtenue par 6 ha de forêt.





REGLES SIMPLES POUR UN USAGE EN TOUTE SECURITE

SIT essaie toujours de développer le meilleur produit possible correspondant au besoin du client, et pour une utilisation en toute sécurité. Toutes les brosses qui sont montées sur les outils électriques nécessitent l'observation de la part de l'opérateur des règles et mode d'utilisation spécifique.



www.sitbrush.com/safety



AVANT L'UTILISATION...

- Conserver les brosses dans leur emballage original, à l'abri de la chaleur, agents chimiques, poussières, fumée, liquides et humidité qui peuvent causer une détérioration et rupture prématurées.
- Contrôler l'état de la brosse et l'utiliser uniquement si elle est en bon état. Une brosse endommagée ou rouillée peut sérieusement compromettre le travail.
- Vérifier les conditions de l'outil électrique/pneumatique et la présence des protections de sécurité.
- S'assurer de la présence d'un système d'aspiration et/ou de ventilation dans le milieu de travail.
- **Ne jamais travailler en atmosphère pratiquement explosive (ATEX).**

PENDANT L'UTILISATION...

- Respecter les restrictions de vitesse et ne pas dépasser les valeurs indiquées de Maximum Safe Free Speed (MSFS) ou Max RPM.
Max RPM est la valeur maximum de vitesse autorisée et non pas la vitesse idéale de travail.
- Eviter d'exercer une pression excessive: peut causer pliure et/ou rupture du filament et diminuer la durée de la brosse.
- Utiliser une brosse avec filament adéquat: cela évitera l'oxydation des surfaces.
- Souvenez-vous qu'une utilisation erronée peut causer des dommages et la rupture de la brosse.
- Les prestations et la sécurité peuvent être compromises si la brosse n'est pas utilisée en position tangentielle à la direction de rotation

Securité de l'utilisateur

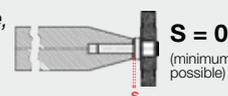
Durant le brossage, les matériaux enlevés (déchets, fragments, résidus) et fragments du fil peuvent être projetés à haute vitesse, et causer potentiellement des lésions à l'utilisateur. Les Dispositifs de Protection Individuelle (DPI) doivent être portés par l'utilisateur de la brosse et les autres personnes présentes dans la zone de travail.



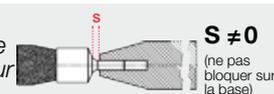
Montage

En montant la brosse, contrôler que l'alésage de la brosse s'adapte au mandrin sans trop de tolérance, de façon à garantir une rotation régulière. Contrôler toujours l'écrou de serrage et ne pas utiliser des brosses de dimensions supérieures à celles tolérées par l'outillage.

Si on utilise une brosse avec tige, essayer de la rapprocher le plus possible du mandrin.



Pour une utilisation en toute sécurité d'une brosse pinceau, le mandrin ne doit pas être serré sur le rayon à la base du pinceau.





LA MEILLEURE BROSSE POUR CHAQUE OPÉRATION

Il existe une infinité d'applications et modes d'utiliser une brosse. Peut-être il n'existe pas la brosse "parfaite" pour chaque application, mais une sélection correcte selon les critères de travail conduit au choix de la brosse idéale apte à la spécifique exigence de finition superficielle.

La bonne brosse permet d'atteindre l'objectif, d'obtenir le résultat escompté (une finition superficielle définie) en un minimum de temps et à moindre coût (densité de filaments ou nombre de brosses, donc frais) ou en d'autre terme avec la meilleure efficacité.

Avec nos 60 ans d'expérience, SIT a identifié 8 facteurs qui déterminent les performances d'une brosse :

- 1 Matière à traiter
- 2 Forme de la brosse
- 3 Dimensions de la brosse
- 4 Diamètre du fil
- 5 Type de fil
- 6 Densité du fil
- 7 Longueur
- 8 Puissance, vitesse et pression

Ces critères peuvent être lis comme 8 étapes en séquence qui guident l'utilisateur au choix de la brosse la plus appropriée. Chaque utilisateur doit analyser ces étapes en tenant compte des contraintes et caractéristiques liées à son application (type de surface à traiter, finition souhaitée), de son mode de travail (par exemple électro-portatif utilisé, groupe moteur, machine

disponible).

SIT, en qualité de producteur spécialisé, offre une gamme complète de brosses sans restrictions en terme de matériel et dimensions. Tout produit ne figurant pas au catalogue peut éventuellement être fourni sur demande spécifique.

1 Matière à traiter

La matière à traiter impose des limites au choix de la brosse en terme de:

- **Compatibilité mécanique:** proportionnalité entre la dureté de l'outil et la dureté de la surface à traiter. Il est déconseillé effectuer un léger ébavurage d'un métal tendre comme l'aluminium avec un filament dur comme l'acier carbone. On recommandera l'utilisation d'un filament synthétique.

- **Compatibilité chimique:** Le filament doit résister aux "attaques" corrosives de l'atmosphère chimique ambiante. Il est déconseillé effectuer un brossage de nettoyage avec l'acier carbone en présence de solutions acides et environnements d'haute salinité et de prévenir le risque de contamination de la matière à traiter (il est déconseillé de brosser une surface en acier inoxydable avec des brosses en acier au carbone).

En plus des filaments indiqués dans le tableau il y a également des filaments ou des compositions spéciales pour des particulières applications techniques ou secteurs industriels, comme par exemple le nylon magnétisé (détectable par le détecteur des métaux) pour l'industrie alimentaire.

TYPOLOGIE	MATIÈRE FILAMENT	INDICATIONS D'UTILISATION
	Polypropylène - PP (ou PPL)	Bonne résistance aux facteurs chimiques, basse densité, faible résistance au froid.
	Nylon - PA (o NYL) 6/6.6	Résistance et rigidité élevées, faible déformation, faible dilatation thermique. Utilisé pour application de liquides et le nettoyage de matériaux abrasifs.
	Nylon - PA (o NYL) 6.10/6.12	Tenace, résistant à l'abrasion, absorption de l'humidité inférieure au NYL 6. La meilleure des soies en terme de résistance à l'abrasion et à l'absorption d'eau. Utilisé pour le balayage humide et les cas difficiles.
	Nylon - PA (o NYL) 46	Bonne résistance aux températures élevées, résistance mécanique élevée. Utilisé pour nettoyage matériaux abrasifs.
	Nylon - PA (o NYL) 6 BILON	En plus des caractéristiques standard du nylon 6, le Bilon dure 4 fois plus que le Nylon 6 dans des solutions alcalines à 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	PolyVinilChloride (ou PVC)	Bonne résistance aux facteurs chimiques, résistance mécanique élevée. Utilisé pour nettoyage, détournage, transport, protection de parties mobiles
	PET - PBT Polyester	Bon mélange de rigidité, dureté et longévité. PBT : polybutylène homologué pour l'industrie alimentaire.
	Nylon abrasif	Résistance et dureté élevées, garde sa forme, excellente résistance à l'abrasion. Utilisé pour ébavurage des métaux, plastique, pour poncer et rendre les surfaces rugueuses. Les divers grains disponibles fournissent une action régulière à égale agressivité mais sans rayer ou user la partie traitée.
	Carbure de Silicium carbide	La version de nylon abrasif la plus utilisée. Disponible également en versions HT spéciales pour résistance aux hautes températures.
	Oxyde ou Silicate d'Aluminium	Nylon abrasif pour finitions délicates, là où le nylon abrasif au carbure de silicium s'avère trop agressif. Plus résistant à l'impact et moins sujet à cassure.
	Céramique	Nylon abrasif pour travaux lourds avec vitesse de coupe/travail et performance supérieure au carbure de silicium.
	Diamanté	Nylon abrasif pour nettoyage et finition de précision à très hautes performances. Disponible également en versions HT spéciales pour résistance aux très hautes températures.
	Acier	Utilisé dans la plupart des applications, généralement à des températures élevées, ébavurage et polissage des métaux, caoutchouc et le bois.
	Acier Inoxydable (Inox) AISI 302-304-316	Résistant à la corrosion, et hautes températures. Idéal pour application sur acier inox, aluminium et métaux non ferreux. Ne laisse aucun résidu oxydant sur la surface à traiter. NB : les filaments inox 302 ont une structure austénitique ; l'effet de la lamination sur ces filaments leur donnent une légère magnétisation.
	Laiton	Traitement des métaux, bois et pierres. Idéal pour travaux sur laiton, cuivre et pour applications nécessitant l'absence d'étincelles.
	Bronze phosphoreux	Bonne conduction électrique. Traitements superficiels de métaux et de bois.
	Fibre végétale Tampico	Non sujette à l'électricité statique. Utilisée principalement pour le travail en surface du bois, le ponçage des métaux et les fermetures hermétiques à haute température.
	Crin de cheval	Non sujet à l'électricité statique. Excellent pour nettoyer et dépeussier. Utilisé pour les fermetures hermétiques à sec et applications de liquides, pour balayer le bois stratifié.
	Soie de Porc	Non sujette à l'électricité statique. Excellent effet de polissage, fermeture hermétique et dépeussierage. Similaire au crin mais plus résistante.



QUEL FILAMENT CHOISIR ?



	ALUMINIUM	LAITON	FONTE	COMPOSITE	CUivre	VERRE	MÉTAUX DURS	PLASTIQUE	CAOUTCHOUC	ACIER	ACIER INOX	PIERRE BRIQUE	TITANE	BOIS
ACIER	✗	✗	✓	☑	✗	✗	☑	✓	✓	✓	✗	☑	✗	✓
								Rendre rugueux, Poncer	Racler	Décaper, Préparer/ Nettoyer les soudures, Ebavurer				Poncer, Décaper
INOX	☑	☑	✗	✗	☑	✗	✗	✗	☑	☑	✓	✓	✓	☑
											Décaper, Préparer/Nettoyer les soudures, Ebavurer			Ebavurer, Nettoyer les soudures
LAITON	☑	✓	✗	✗	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	☑
		Ebavurer										Nettoyer		
BRONZE PHOSPHOREUX	☑	☑	✗	✗	☑	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	☑
NYLON ABRASIF	✓	✓	✗	☑	✓	✗	☑	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
	Ebavurer, Rayure (grain épais)	Lustrage (grain 320-500)			Finition, Ebavurer					Finition	Finition	Ponçage	Finition	Ponçage
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	☑	☑	✗	✗	☑	☑	✗	☑	☑	✗	☑	✗	✗	☑
	Nettoyer	Nettoyer			Nettoyer			Dépolir						Nettoyer
VÉGÉTALE (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓
											Lustrer			Dépolir
ANIMAL (CRIN DE CHEVAL, SOIE DE PORC)	✗	✗	✗	✗	✗	☑	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✓
										Lustrer	Lustrer			Dépolir

- ☑ Meilleure combinaison
- ☑ Solution acceptable
- ✗ Utilisation déconseillée

2 Choisir la forme de la brosse

La forme et la dimension de la brosse doivent être choisies en tenant compte de la géométrie de la surface à traiter, le type de brossage, l'outil à disposition et le milieu de travail.

Par exemple, pour effectuer un brossage "plan" le choix se portera sur des brosses coupes, frontales ou brosses à rouleau.



- Brosses circulaires pour nettoyer les cavités entre des plans parallèles ou pour l'ébavurage des bords (nettoyage de soudage entre les chanfreins, entre les têtes des tubes ou ébavurage des têtes de tuyaux)
- Brosse coupe ou à disque pour nettoyer des surfaces planes, car elles permettent de brosser facilement et "par larges bandes" une superficie



- Brosses coniques pour nettoyer des superficies concaves ou recoins, où d'autres brosses seraient limitées par la géométrie de l'outil électro-portatif
- Brosses pinceaux pour nettoyer alésages et espaces confinés. Le filament à l'arrêt est introduit dans l'alésage et, lorsqu'il est mis en place à une rotation à RPM élevées, il s'ouvre en se mettant en contact avec les parois. Par contre, une telle divergence du fil ne permet pas le brossage des surfaces planes

QUELLE FORME CHOISIR ?

	ACIER	INOX	MÉTALUX NON FERREUX	BOIS	PIERRE
Ebavurer et rayonner les angles (externes)					
Ebavurer et rayonner les perçages					
Nettoyer les soudures					
Désincruster, décaper, enlèvement de peinture et rouille					
Poncer, structurer, satiner					
Nettoyer et polir					



Le choix de la brosse est déterminé enfin par l'élément de montage sur l'outil électro-portatif . Beaucoup de brosses peuvent être assemblées avec un adaptateur fileté, un alésage simple, ou une tige, selon l'outil sur lequel elles seront fixées.





3 Choisir la dimension de la brosse



Le diamètre de la brosse influence la vitesse périphérique. En général plus le diamètre de la brosse est grand, moins la vitesse de rotation est nécessaire pour accomplir les opérations d'enlèvement superficiel et, par conséquent, moins est le temps nécessaire pour sa réalisation.

Pour l'efficacité du brossage, il est recommandé de choisir le plus grand diamètre de brosse compatible avec l'outil utilisé, avec le carter de protection et la vitesse de rotation maximum de l'outil.



Rapports indicatifs entre la vitesse de rotation maximum et le diamètre maximum de l'outil pour la plupart des meuleuses d'angles en commerce.

Diamètre max	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Vitesse max	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm



Ne pas oublier, en particulier pour les typologies de développement presque mono-dimensionnelle comme des coupes ou des pinceaux, que le diamètre peut augmenter considérablement lorsque les brosses sont en rotation. Etant donné que le choix du diamètre et la vitesse angulaire sont liés, voir aussi la section relative à la puissance, pression et vitesse.

SIT produit des brosses avec diamètre de 1mm-0,04" à 1000mm – 40". Dans notre catalogue, l'utilisateur trouvera une gamme de dimensions conseillées pour chaque application et typologie de produit.



4 Choisir le diamètre du fil



Le diamètre du fil influence sensiblement l'agressivité du brossage sur la surface à traiter et le typologies de finition souhaitée. Les fils minces sont plus flexibles et résistent mieux à l'effort, mais ils sont moins agressifs. En augmentant de diamètre du fil, l'agressivité augmente, ainsi que la rigidité, d'où la sensibilité à la rupture.

pour le brossage, compatiblement avec la finition souhaitée. SIT offre des filaments de diamètre de 0,10mm – 0,004" à 2,5 mm – 0,1" dans une gamme qui couvre presque toutes les applications de brossages possibles, pour obtenir une finition légère ou pour effectuer des enlèvements plus lourds. D'autres dimensions sont disponibles sur demande pour des applications spéciales.



Ceci est la raison fondamentale pour laquelle nous devrions toujours essayer d'utiliser le filament le plus mince possible



5 Choisir le type de fil



Le type du fil indique la façon avec laquelle le filament a été transformé avant son assemblage dans la forme caractéristique de la brosse (coupe, circulaire,...)

On peut distinguer 3-4 "types de fil" aussi bien pour les filaments métalliques que les filaments synthétiques.



STYLES DE FILS

TYPE DE FILAMENT	APPLICATIONS	AVANTAGES
Acier Ondulé	Particulièrement indiqué pour travaux légers, petites scories et rouille, ébavurage léger et ébavurage des têtes de tubes.	<ul style="list-style-type: none"> • Haute charge de rupture • Indiqué pour grande vitesse de rotation • Longévité • Avantage coût/durée
Mèches torsadées	Action plus agressive que l'acier ondulé, pour travaux lourds. Traitement de soudures (ex. tuyaux soudés tête), ébarbage d'engrenages, ébarbage tête de tubes de grand diamètre, ébarbage de coulures épaisses.	<ul style="list-style-type: none"> • Haute agressivité • Longévité
Acier laitonné tressé	Indiqué dans le traitement superficiel du caoutchouc (réchappage des pneus, grattage et réparation de la carcasse), mais également pour le brossage du bois et l'ébavurage des tubes.	<ul style="list-style-type: none"> • Charges de ruptures très élevées • Excellente stabilité dimensionnelle
Synthétique lisse	Idéal pour le nettoyage de surfaces délicates et pour la protection de l'air, de la poussière, de l'humidité et de la température (brosse linéaire Strip).	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente finition • Densité optimale • Stabilité dimensionnelle
Synthétique ondulé	Opérations d'élimination des poussières lourdes et débris.	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance • Excellente rigidité
Multi-fils	Applications techniques qui demandent des vitesses élevées et des charges de travail, absorption particulière de liquides (blank washing) ou nettoyage de résidus huileux. Industrie traitement coil et tôles (laminage, automobile, aérospatial), industrie du verre (lavage et satinage) et secteurs pressage (nettoyage rouleaux et panneaux).	<ul style="list-style-type: none"> • Moins d'usure (stress flexion mineur) • Longue durée • Grande capacité d'enlèvement • Finition homogène et régulière • Capacité d'éliminer des poussières microscopiques

6 Choisir la densité du filament

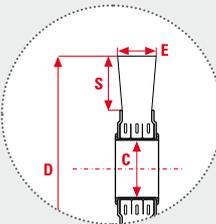
La densité du fil influence la "dureté" de la surface brossante de la brosse: plus le fil est dense, plus l'effet est agressif car - à surface égale - on a un nombre majeur de fils en action. Les brosses denses se caractérisent par une capacité de pénétration mineure dans la surface à traiter et elles ont tendance à moins s'ouvrir pendant l'utilisation. La densité influence en outre la durée de la brosse, car le travail est "divisé" entre plusieurs pointes juxtaposées du fil et donc moins "déformables".

Dans la brosse plus dense, par contre, la chaleur générée par frottement s'accumule et se concentre, en exposant les surfaces brossées à un plus grand risque de surchauffe. Dans l'ébavurage des tubes, par exemple, on a prévu des brosses à rouleaux de densité majeure ou mineure en fonction du diamètre et de l'épaisseur du tube à ébavurer. Des différentes dimensions nécessitent des qualités de pénétration à l'intérieur et autour de la cavité circulaire.

7 Choisir la longueur du fil

La longueur du fil influence la rigidité de l'ensemble des fils et donc la dureté de la brosse: l'augmentation de la longueur du fil augmente la flexibilité et la capacité de pénétration dans la surface à traiter. La longueur limitée du fil augmente la durée de la brosse, car la déformation du fil est réduite, il y a donc moins de stress à la fatigue et le filament ne se casse pas. Dans les travaux qui surviennent par interférence ou pénétration "ajustée" (constante durant le brossage en valeur absolue, non pas en rapport avec la longueur du fil), sélectionner des longueurs

du fil trop réduites implique l'usage de brosses "rigides" et le recours à des pressions élevées pour obtenir la pénétration souhaitée: il en résulte un brossage très agressif, mais cela signifie exposer le fil à la rupture par usure. Il convient plutôt, à égale vitesse de rotation, opter pour des longueurs de fil supérieures et obtenir la pénétration souhaitée avec moins de charge, l'agressivité sera plus faible mais la durée de la brosse n'en sera avantagée.






LONGUEUR

- + flexibilité
- + capacité de pénétration (interférence)
- + déformation du fil
- + vitesse périphérique = + énergie = + efficacité
- + vibrations et risque de surchauffement
- + pression utilisable
- risque de rupture à la fatigue





8 Puissance, vitesse et pression



Les aspects qui ont jusqu'ici guidé le choix de la brosse doivent être évalués en fonction des caractéristiques (puissance, pression et vitesse) de la source d'énergie utilisée, car ils influencent la finition de la surface (une pression supérieure élargit le front de la brosse et produit une finition plus homogène).



L'ensemble des paramètres de fonctionnement et des caractéristiques de la brosse détermine le résultat du travail superficiel. Tel résultat doit être compris en termes soit de qualité du travail effectué sur le matériau, soit du rendement du processus: les deux résultats ne vont pas toujours d'accord!



Nous rappelons que les brosses, différemment de touret, disques à lamelles et similaires, n'agissent pas par abrasion, mais par une vraie coupe. Ce sont des outils à impact, les extrémités des fils enlèvent des millions de minuscules copeaux, que ce soit de la rouille, peinture ou autre résidu. Par rapport aux outils abrasifs, elles produisent une action plus délicate et elles présentent un risque plus faible de couper en profondeur, en compromettant la précédente finition de la surface traitée.



Tableau 1 :
Vitesse périphérique [m/s - ft/min] pour
brossage avec brosses circulaires / coupes et
coniques en fil métallique.

APPLICATION	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Ebarber et rayonner	-	-						*	*		
Nettoyer les soudures						-	-				*
Désincruster, décapier, enlever la peinture et la rouille					-	-				*	
Poncer, structurer, rugosité					-				*		
Nettoyer, dépolir et lustrer					-				*		
Traiter les surfaces plastiques	-			*							

* extension pour les aciers plus durs (high tensile) enveloppés dans des mèches torsadées et des brosses vulcanisées.
- extension pour métaux plus doux (acier inox et métaux non ferreux).

Suivre quelques bonnes pratiques peuvent aider à combiner qualité de la finition superficielle et durée de vie utile de la brosse.

PREMIÈRE RÈGLE : travailler avec une légère pression, de façon à ne mettre en contact avec la surface à traiter que les pointes des fils: en exerçant le maximum impact, en enlevant rapidement les aspérités et sans se casser. Dans la plupart des cas, le mécanisme correct d'enlèvement est obtenu si on ne dépasse pas les interférences de travail de 2-3% de la longueur du fil et la pression de l'ordre de 0,2 – 0,5Mpa (2 – 3 bar).

SECONDE RÈGLE : il est important pour les différentes applications, d'utiliser la vitesse linéaire/périphérique (des extrémités des fils) optimale pour la bonne réussite de la finition de la surface à brosser et pour ne pas compromettre les propriétés du filament (Tableau 1 et 2).

En rappelant ce qu'on a dit à l'étape 3, on choisit le diamètre de la brosse qui, à la vitesse maximale permise par l'outil disponible, cependant inférieure à la valeur admissible indiquée sur le catalogue, fournisse la vitesse périphérique juste pour l'application demandée.

Tableau 2 :
Vitesse périphérique [m/s - ft/min] pour
brossage avec des brosses circulaires en fil
synthétique abrasif.

APPLICATION	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Ebarber et rayonner											
Désincruster, décapier, enlever la peinture et la rouille											
Poncer, structurer, rugosité											
Nettoyer, dépolir et lustrer											
Ebarber du matériau composite											

+ extension en présence de liquide de refroidissement.
➔ extension à plus de 50m/s - 9840 ft/s avec fils abrasifs HT150/250.



Une fois la vitesse périphérique est identifiée, on peut choisir, comme indiqué dans l'étape 3, le diamètre et la vitesse de rotation compatibles (en général on choisit le diamètre de la brosse compatible avec l'outil disponible aussi bien pour le montage que pour la vitesse angulaire).

On rapporte ci-dessous la formule, avec le tableau de résultats, pour remonter, notée la vitesse linéaire périphérique souhaitée, à la vitesse de rotation de la brosse et son diamètre optimaux.

Relation entre diamètre, vitesse périphérique (angulaire) et RPM :

$$v [m/s] = \frac{\text{Diamètre brosse (D)} \cdot \pi \cdot \text{nombre de tours par minute (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

VITESSE / SPEED RPM

	Diamètre [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	[inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
RPM	800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
	1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
	1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
	1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
	2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
	3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
	3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
	4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
	5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
	6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
	8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
	10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
	12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
	15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



EXEMPLE

TRAVAIL: nettoyer de scories superficielles les passages intermédiaires de soudure de chamfrein à l'aide d'une brosse circulaire en fil d'acier "high tensile" à mèches torsadées avec des meuleuses d'angle de différentes tailles.

1. On commence par sélectionner du Tableau 1 (page 11) en 80 m/s - 15750 ft/min la vitesse périphérique linéaire maximale recommandée: le diamètre maximum disponible pour le type UZ à mèches torsadées "stringer bead" est Ø178mm - 7";
2. En correspondance, on vérifie la compatibilité du montage sur meuleuses d'angle en tenant compte également de la valeur de MAX RPM de la brosse qui doit être supérieure à celle de la meuleuse. Les dimensions de la meuleuse d'angle peuvent être de Ø 180mm - 7" (8500 MAX RPM) o Ø 230mm - 9." (6500 MAX RPM).
3. Puisque la meuleuse pour les disques plus grands comporte une vitesse périphérique des UZ178...
 $V = (178 * 3,14 * 6500) / 1000 * 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$
 ...le choix de l'outil électro-portatif se porte sur la meuleuse pour disques Ø180mm - 7" qui permet d'atteindre la vitesse...
 $V = (178 * 3,14 * 8500) / 1000 * 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$
 ...très proche de la valeur optimale.

Etant donné la brosse UZ178 est caractérisée par MAX 12500 RPM, le choix est largement confirmé aussi en terme de résistance à la force centrifuge.

4. En correspondance de pression et vitesse linéaire de service, il est enfin possible d'associer la puissance mécanique nécessaire à appliquer sur l'arbre de rotation de la brosse pour effectuer la régularisation superficielle du cordon de soudure. On déduit orientativement la donnée...
 $P = V * F * \mu = 79,2 * 50 * 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$
 Ou V = vitesse tangentielle, F = Force/poussée estimée de 50 Newton exercée sur la surface, μ = Coefficient de frottement estimé génériquement.

On obtient donc une Puissance P compatible avec un service discontinu d'un outil électro-portatif d'une puissance nominale de 2.1 kW, typique de la taille sélectionnée.



MEULEUSE

MEULEUSE > BROSSES COUPES	p. 14
> Brosses coupes à mèches torsadées	p. 15
> Brosses coupes à fil ondulé	p. 18



PERCEUSE

MEULEUSE > BROSSES CONIQUES	p. 21
> Brosses coniques à mèches torsadées	p. 22
> Brosses coniques à fil ondulé	p. 23

MEULEUSE > BROSSES CIRCULAIRES	p. 25
> Brosses circulaires à mèches torsadées	p. 26
> Brosses circulaires à fil ondulé	p. 28
> Brosses à raccord rapide XLOCK	p. 29
> Coffret mixte	p. 30

PERCEUSE > BROSSES CIRCULAIRES	p. 31
> Brosses circulaires	p. 32
> Roues à lamelles et roues de finition	p. 37
> Brosses circulaires à mèches torsadées et enrobées	p. 38

PERCEUSE > BROSSES COUPES ET CONIQUES	p. 39
> Brosses coniques	p. 40
> Brosses coupes	p. 42

PERCEUSE > PINCEAUX	p. 43
> Pinceaux	p. 44
> Mini brosses	p. 50
> Coffrets mixtes	p. 51

TOURET > BROSSES CIRCULAIRES	p. 52
> Brosses circulaires	p. 53
> Divers	p. 59

TOURET > DISQUES	p. 60
> Disques	p. 61
> Brosses circulaires	p. 63



TOURET

PONCEUSE > BROSSES ROULEAUX POUR PONCEUSES	p. 64
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Makita	p. 65
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Festool	p. 66
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Flex	p. 67
> Rouleaux et disques pour ponceuses	p. 68



PONCEUSE

BROSSES À MAIN > SPID	p. 69
> Spid	p. 70
> Brosses corps en bois	p. 72
> Divers	p. 73



BROSSES
À MAIN

ÉCOUVILLONS > ÉCOUVILLONS POUR ÉBAVURAGE	p. 74
> Écouvillons pour ébavurage	p. 75
> Écouvillons manuels	p. 77

ÉCOUVILLONS > ÉCOUVILLONS POUR CHAUDIÈRES, CHEMINÉES ET POÊLES À PELLET	p. 78
> Écouvillons pour chaudières	p. 79
> Écouvillons pour ramonage	p. 80
> Écouvillons pour poêles à pellets	p. 83
> Sauve gouttière	p. 85
> Divers	p. 86

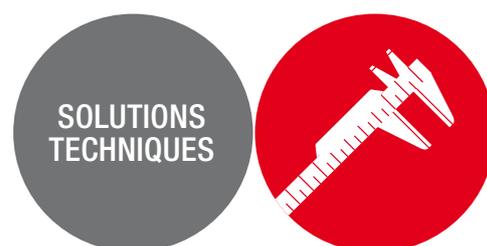
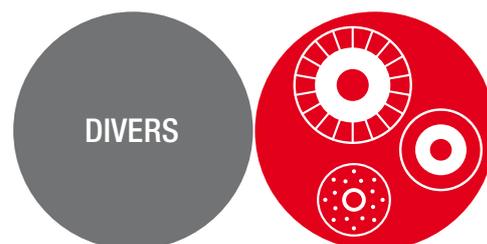
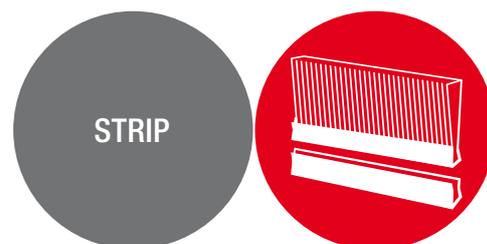
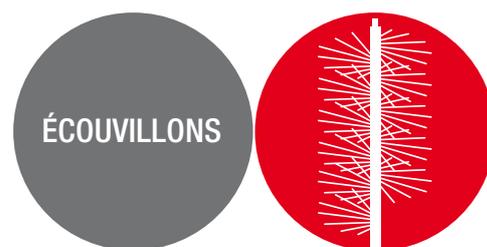
STRIP	
> Strip pour portes	p. 87
> Strip pour portes principales	p. 88
> Supports	p. 89
> Strip industriels	p. 90

DIVERS	
> Brosses pour débroussailleuse, Balais et Laminoscope	p. 93
> Disques à lamelles	p. 94
> Disques	p. 95
> Modules poinçonnés	p. 96

SOLUTIONS D'EXPOSITION	p. 97
> Les instruments de SIT pour une exposition efficace	p. 98
> Brosses pour meuleuse en blister	p.100
> Brosses pour perceuse en blister	p.101
> Divers	p.102

SOLUTIONS TECHNIQUES	p.103
> Brosses Composite à disque	p.104
> Applications industrielles	p.105

RÉFÉRENCES	p.107
CONDITIONS DE VENTES	p.112



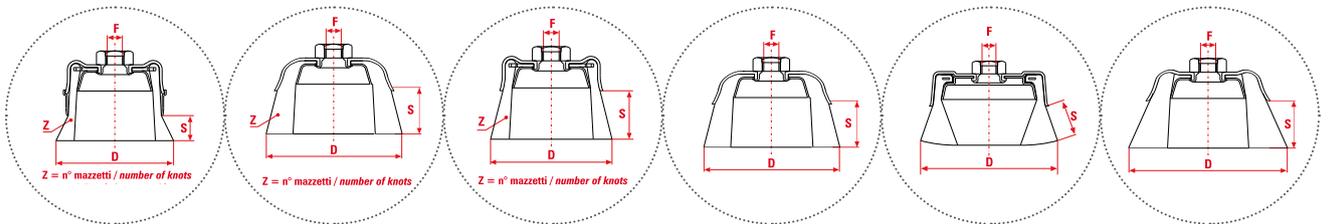


MEULEUSE

> Broses coupes



DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT

- Confection individuelle**
ex. 1/24
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces
- Blister**
ex. B/6/48
Blister individuel en boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces
- Confection multiple**
ex. 12/48
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

LEGENDE FIL

- Acier**
Acier laitonné
- Inox**
- Laiton**
- Cordon tressé d'acier Liz**
Cordon tressé d'acier Inox Liz
- Nylon abrasif**
Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbone de Silicium



NOTES

Écrou multi-fileté M14+5/8"

L'écrou multi-fileté permet de monter les broses sur les outils filetés M14 et/ou 5/8". Sur demande, toutes les broses peuvent monter l'écrou multi-fileté.

Réduction M14/M10

Adaptateur supplémentaire pour fixer les broses avec écrou fileté M14 sur les outils avec raccord M10

	Ref	€
1	1059	



Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

La bague de retenue peut être enlevée pour utiliser les filaments au maximum





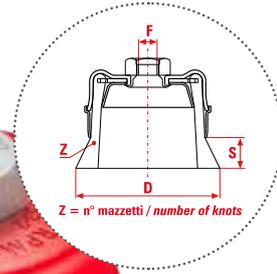
TU71



TU71 inox



TU71 laiton



Puissantes, agressives et avec la sécurité maximum d'utilisation. Elles peuvent être montées sur des machines fixes, manuelles, automatiques ou CNC. Les brosses TU71 en Acier et en Acier Inox sont parmi les brosses les plus vendues et appréciées par la clientèle de SIT dans le monde entier.

Coupes pour mini-meuleuse avec bague de retenue TU Acier Inox Laiton

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241			0936		0245		
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730			0935				
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731			0943				
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71				2574				
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591							

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille, peinture et fortes incrustations des surfaces dures de n'importe quelle nature et matériau



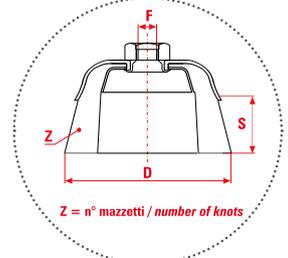
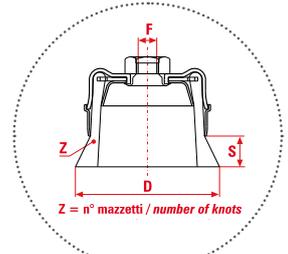
> Coupes à mèches torsadées



TU85



TU131 inox



Robustes, agressives et avec la sécurité maximum d'utilisation. Elles sont également montables sur les machines fixes, manuelles, automatiques et CNC. Elles sont utilisables sur des meuleuses d'angle à vitesses variables. Disponibles dans les versions avec double rangée de mèches torsadées.

Coupes avec bague de retenue TU

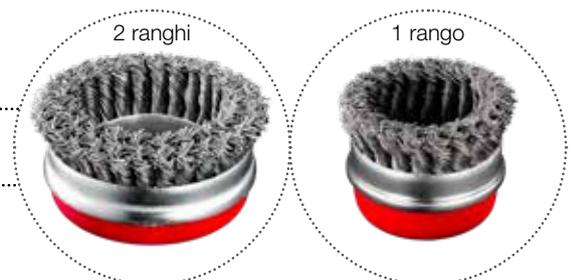
D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier			Inox					
						0,35mm		0,50mm		0,80mm		0,50mm		
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253		0254		2333	
95	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261		0937	
95	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				2596	
95	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268					
105	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271		0938	
105	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112					0276			
120	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279		0939	
120	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602				0927	
125	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284					
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397					

Coupes à haute vitesse TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
						0,50mm		0,50mm		
						Ref	€	Ref	€	
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354	

*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 double rangée



APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille, peinture et forts encrassements.



MEULEUSE

> Coupes à mèches torsadées

PERFORMANCE AMÉLIORÉE



TZ70

TZ70 inox

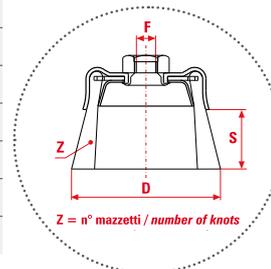
TZ100



La version TZ comprend des brosses à coupe à mèches torsadées sans bague de retenue. Ce qui les rend moins agressives.

Coupes TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acier		Inox			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325		0326		0332	
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	TZ70			2567		0335	
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70			0740			
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100			0328			
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100			0320			
120	M14*	25	26	8500	3/12	TZ120			0330			
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120			0322			



*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



APPLICATIONS

Élimination de la rouille et revêtements superficiels. Applications plus légères que celles de la série TECH.



> Coupes en Fil Ondulé



En fil ondulé à haute résistance. Idéales pour le polissage des surfaces métalliques, bois, caoutchouc, pierres et marbre. Utilisables également sur des machines spécifiques.

Coupes pour Mini-meuleuse

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz		Liz Inox	
					0,35mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm		0,35mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125								
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126								
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543								
80	M14	25	14000	10/40	T80	0127								
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128		0926	0130		9630		0154*	
80	M10	25	14000	10/40	T80	0132								
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549		2551						
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80			0925						
80	M10	25	14000	B/6/48	B T80			0942						

*LIZ Inox: meilleure finition (grâce au filament singulier plus fin) et l'extrême performance 3,5x (grâce à la structure du cordon) par rapport au normal fil ondulé.

Coupes en Nylon Abrasif

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€
80	M14	25	14000	T80	0129	
80	M14+5/8"	25	14000	T80	0146	

T80 abrasive



Nylon abrasif Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10



- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres

APPLICATIONS

Léger ébavurage, satinage, nettoyage de petits encrassements et de rouille, bavures de têtes de tuyaux.





> Coupes en Fil Ondulé



Coupes en fil ondulé à haute résistance. Idéales pour le nettoyage des surfaces métalliques, bois, caoutchouc, pierres et marbre. Utilisables également sur des machines spécifiques.

Coupes à vitesse élevée T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
					Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	12200	T90	0123		0113	

Coupes T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	M14	25	8500	T100	0137		0138		0928		0140	
100	22.2	25	8500	T100	0141			0929				
100	M14+5/8"	25	8500	T100			2555		2556			
100	M14	25	8500	B T100					0930			
120	M14	30	8500	T120	0147		0148		0932		0150	9632
120	22.2	30	8500	T120	0152				0933			
120	M14+5/8"	30	8500	T120	2606		0149		2607			
150	M14	30	6600	T150	0158		0159					
150	22,2	30	6600	T150	0160							

Coupes en Nylon Abrasif

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€
100	M14	25	8500	T100	0139	
120	M14	30	6600	T120	0151	

Nylon abrasif Faites attention aux vitesses recommandées pour chaque application: voir tableau 2 page 10

- **T90** Très agressive, haute vitesse, haute efficacité.

APPLICATIONS

Légers ébavurages, finitions satinées, nettoyage de petites scories et de la rouille, bavures de têtes de tuyaux.





MEULEUSE

> Coupes en Fil Ondulé



TE100

TE80

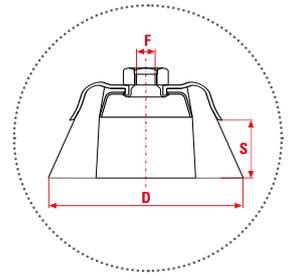


Brosses en fil d'acier laitoné ondulé pour le nettoyage des surfaces. La version TE comprend des brosses à coupe plus légères.

Coupes TE

Acier laitoné

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	25	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	25	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/12	TE150	0121	



- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/gtest



TE85

APPLICATIONS

La majeure flexibilité et la mineure densité du fil les rendent aptes aux travaux plus légers de nettoyage, satinage, finition, élimination des encrassements. Elles peuvent être utilisées sur des surfaces métalliques, bois, pierre, caoutchouc et marbre.

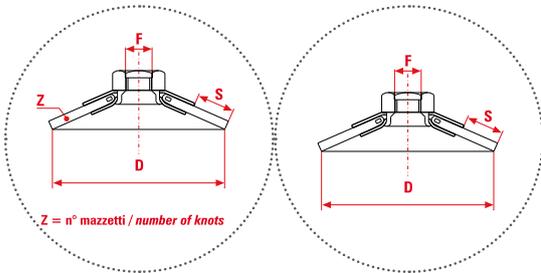


> Broses coniques



www.sitbrush.tv/g2

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Confection individuelle
ex. 1/24

Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

Blister
es. B/6/48
Blister individuel dans des boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

LEGENDE FIL



Acier
Acier
laitonné

Inox

Cordon tressé d'acier
Inox Liz





CZ120

CZ95

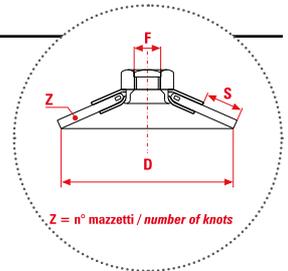
CZ95 inox



La forme conique rend ces brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Les mèches torsadées en font une brosse agressive.

Coniques CZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
						0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm
						Ref	€	Ref	€
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309		
95	M14	20	18	14000	1/36	CZ95	0308	0951	
95	M10	20	18	14000	1/36	CZ95	0312		
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	CZ95	2562	0948	
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760	0950	
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761	0949	
120	M14	22	18	12500	1/32	CZ120	0315	2465	
120	M14+5/8"	22	18	12500	1/32	CZ120	2563	2463	
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316	2464	



- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



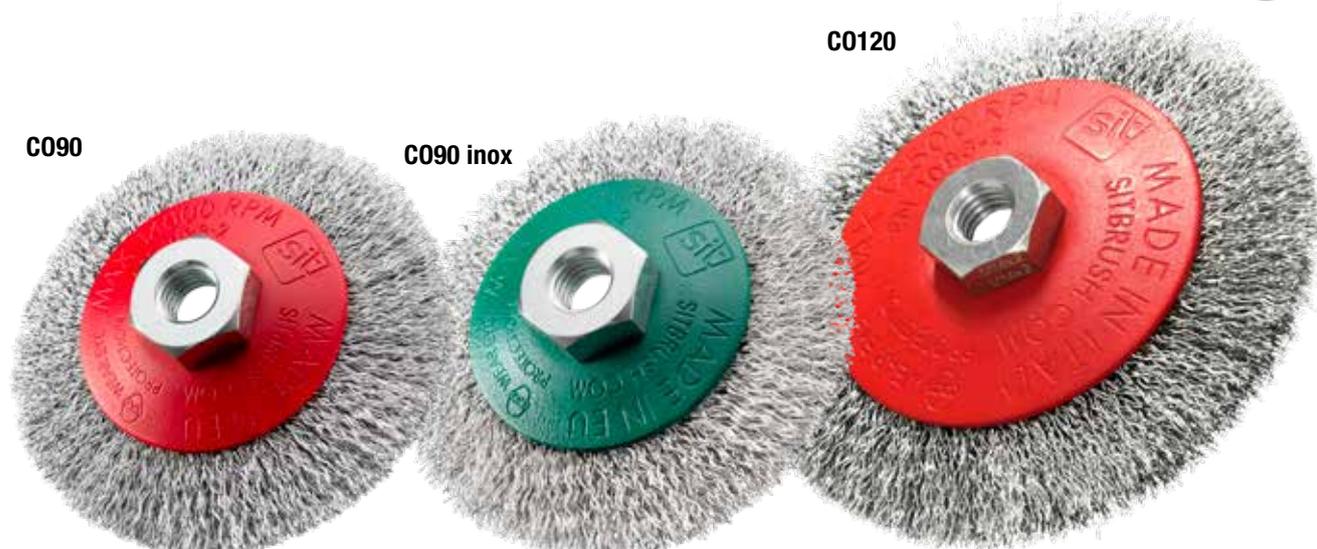
APPLICATIONS

Élimination d'encrassements, rouille et résidus des surfaces de tout matériau et forme.





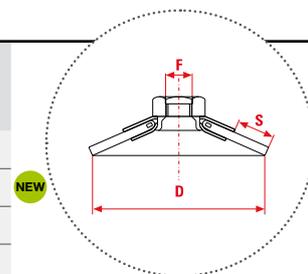
> Brosses coniques en Fil Ondulé



La forme conique rend ces brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. En acier ondulé à très haute résistance.

Coniques CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Liz Inox	
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,35mm Ref	€
90	M14	20	14000	C090	0173					
90	M14	20	14000	C090	0172		0946		0178*	
90	M14+5/8"	20	14000	C090	0171		0958			
90	M14	20	14000	B C090			0945			
120	M14	22	12500	C0120	0175		2430			
120	M14+5/8"	22	12500	C0120	2560		2429			
150	M14	25	9000	C0150	0176		2433			



PERFORMANCE AMÉLIORÉE

*LIZ Inox: meilleure finition (grâce au filament singulier plus fin) et l'extrême performance 3,5x (grâce à la structure du cordon) par rapport au normal fil ondulé.

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



APPLICATIONS

Élimination d'encrassements, rouille et résidus des surfaces de tout matériau et forme.



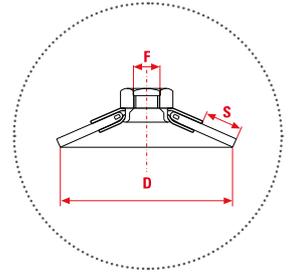


MEULEUSE

> Brosses coniques en Fil Ondulé

C090 E

C0120 E



Brosses en fil d'acier laitonné ondulé, plus légères par rapport à la série Tech .

Coniques CO

Acier laitonné

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090E	0106	
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090E	0745	
90	M10	20	14000	B/6/48	B C090E	0746	
120	M14	35	12500	10/40	C0120E	0112	
120	M14	35	12500	B/6/48	B C0120E	0222	

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



APPLICATIONS

La majeure flexibilité et la mineure densité du fil les rendent aptes aux travaux plus légers

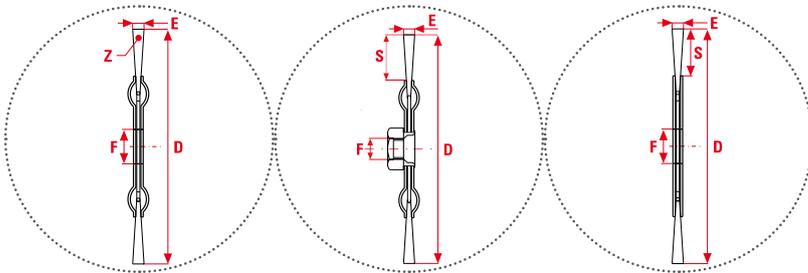


> Broses circulaires



www.sitbrush.tv/g3

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT

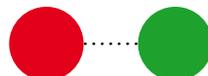


Confection individuelle
ex. 1/24
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

Blister
es. B/6/48
Blister individuel dans des boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

LEGENDE FIL



Acier
Acier
laitonné

Inox

NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



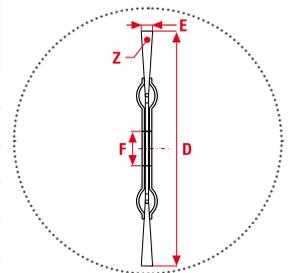
> Brosses circulaires à mèches torsadées



Brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Agressives pour des lourds travaux à hautes vitesses de rotation.

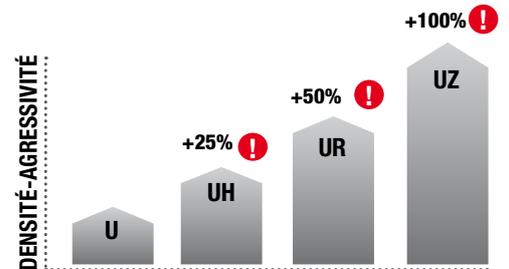
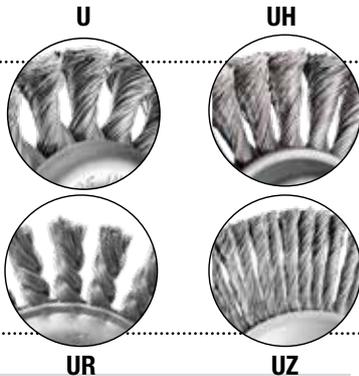
Circulaires U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
							0,50mm	0,80mm	0,50mm		
							Ref	€	Ref	€	
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539			2061
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540			2060
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581			
115	M14	10	23	20	20000	1/32	U115	0500			
115	M14	10	23	20	20000	12/48	U115	2013			0900
115	22,2	10	23	20	20000	1/32	U115	0501			
115	22,2	10	23	20	20000	12/48	U115	2012			0901
125	M14	10	28	20	20000	10/40	U125	0506			2097
125	22,2	10	28	20	20000	10/40	U125	0507			2096
125	M14+5/8"	10	28	20	20000	10/40	U125	0556			2099
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508			2172
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	0510		2171
150	M14+5/8"	12	30	24	12500	6/24	U3150	2585			
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551			
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564*			0565
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519			0904
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522			



* Acier Trempé

En passant de la série U, à UH et enfin à UZ, la densité du filament augmente et l'épaisseur des mèches diminue. La série UR enregistre des performances jusqu'à 3,5 fois plus hautes que la série U



APPLICATIONS

Préparation et finition de soudures continues, ébavurages, décapage mécanique





> Brosses circulaires à mèches torsadées



UZ Brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Minces et avec une très forte densité de filament.

UZV Disque à mèches torsadées en acier trempé dans une solution de polyuréthane. Il est caractérisé par une usure régulière des filaments, une largeur constante de la surface abrasive, un manque de rupture du filament et une majeure sécurité de l'opérateur.

Circulaires UZ

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acier		Inox		* légèrement conique
								0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
100	22,2	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0560		0562		
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0561		0563		
115	M14	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0541		0543		
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0542		0544		
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	UZ115	2587		0536		
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	UZ115c*	0553				
125	M14	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0545		0547		
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0546		0548		
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0535		0534		
125	M14	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0549		2108		
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0550		2109		
125	M14+5/8"	10	24	30	15000	10/40	UZ125c*	2614				
150	M14	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0515				
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0516				
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	UZ178L	0520				
178	22.2	6	33	56	12500	10/20	UZ178	0504				
178	M14	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0518		0903		
178	M14+5/8"	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0521		0906		
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	UZ178	0517		0902		



Circulaires UZ enrobées

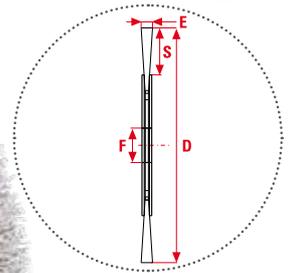
D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acier	
								0,50mm Ref	€
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV115	0174	
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV125	0164	
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	UZV178	0167	

APPLICATIONS

Élimination de la rouille, encrassements, excès de plastique et caoutchouc. Idéales pour toute la production spécifique dans le secteur Pipeline. Elles sont indiquées pour préparer et nettoyer les soudures "stringer bead".



> Brosses circulaires en Fil Ondulé



Brosses circulaires en fil ondulé aptes aux travaux "de coupe" sur les surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. En acier ondulé extrêmement résistant, ces brosses sont compactes, agressives et sûres.

La série 3000 est apte à la mini-meuleuse.

CV Filament en acier ondulé trempé dans une solution de polyuréthane. Elles sont caractérisées par une usure régulière des filaments, une largeur constante de la surface abrasive, un manque de rupture du filament et une majeure sécurité de l'opérateur.

Circulaires série 3000

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	 2	ART	Acier		Inox		PERFORMANCE AMÉLIORÉE
							0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466		2468		
125	M14+5/8"	12	23	15000	1/32	3121	2467		2469		

Circulaires série 6000

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	 2	ART	Acier		Inox		NEW
							0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471		2481		
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470		2480		
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476		2486		
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475		2485		



Circulaires enrobées

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	 2	ART	Acier		CV178
							0,38mm Ref	€	
115	22,2	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169		
125	22,2	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165		
150	22,2	5,5	25	9000	2/32	CV150	0177		
178	22,2	5,5	36	9000	10/40	CV178	0166		



*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"

APPLICATIONS

Travaux à vitesses élevées sur des surfaces angulaires ou profilées, Élimination de scories, rouille, résidus des surfaces de tout matériau et forme.



MEULEUSE

NEW TECH



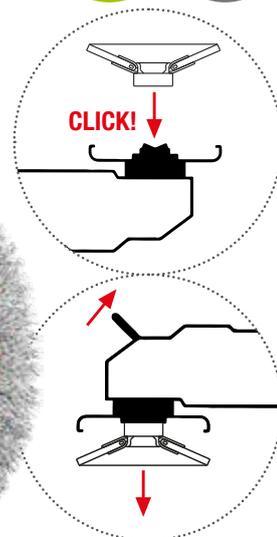
> Brosses avec raccord rapide X-LOCK

TZ70 XLK
Inox

U125 XLK

T80 XLK

3121 XLK



PATENT PENDING

X-LOCK est le système innovant pour le remplacement d'accessoires breveté par Bosch. Il permet de brancher et débrancher les brosses des meuleuses d'angle compatibles jusqu'à 5 fois plus rapidement et en toute sécurité.

Série TZ XLK Coupes à mèches torsadées robustes et agressives.

Série T XLK Coupes en fil ondulé à haute résistance.

Série CZ XLK, U XLK Brosses à mèches torsadées agressives, pour des travaux lourds à des vitesses de rotation élevées.

Série 3000 XLK Brosses circulaires en fil ondulé appropriées pour des travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières.

Coupes série TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
						0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
75	X-LOCK	20	18	14000	1/18	TZ70 XLK	6000		6001	

Coupes série T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	
80	X-LOCK	25	14000	1/18	T80 XLK	6002		6003	

Coniques série CZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
						0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
95	X-LOCK	20	18	14000	1/36	CZ95 XLK	6004		6005	
120	X-LOCK	22	18	12500	1/32	CZ120 XLK	6006		6007	

Circulaires série U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
							0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
115	X-LOCK	10	23	20	20000	12/48	U115 XLK	6008		6009	
125	X-LOCK	10	28	20	20000	10/40	U125 XLK	6010		6011	

Circulaires série 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
						0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	
125	X-LOCK	14	23	15000	1/32	3121 XLK	6012		6013	

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/xlk



• Disponibilité de la gamme entière SIT X-LOCK à partir de Juin 2019.

**VITESSE DE
SETUP x5**





MEULEUSE

TECH

> Coffrets mixtes



Coffret Mixte Mini-meuleuse TECH

Pratique Coffret de présentation contenant 4 pièces par type des brosses les plus utilisées.

Coffrets pour Mini-Meuleuse TECH

TECH

Contenu		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	

Coffrets pour Mini-Meuleuse

Contenu		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	



Coffret Mixte Mini-meuleuse

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



APPLICATIONS

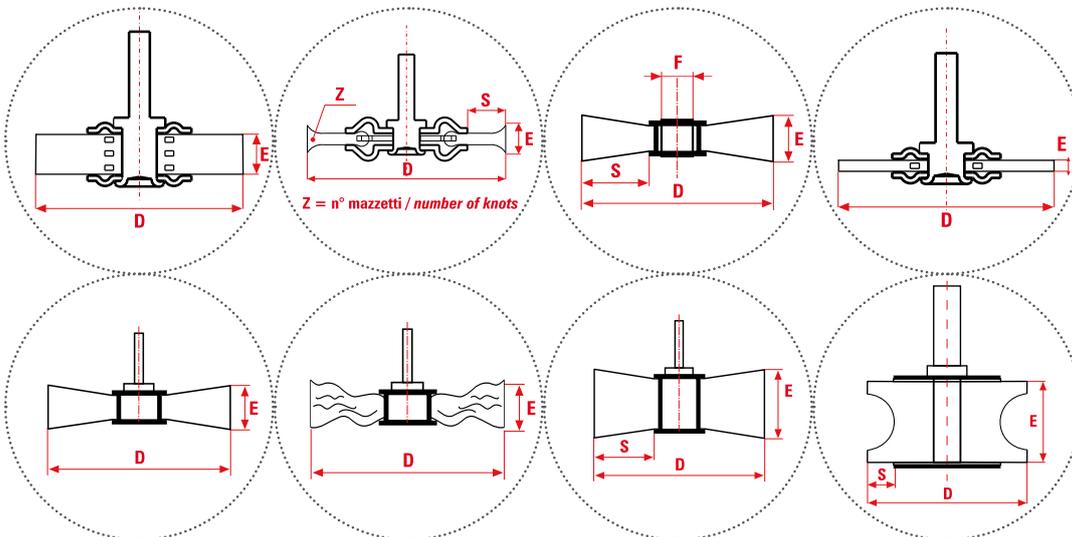
Élimination de scories, rouille, peintures et gros encrassements des surfaces de tout matériau.

> Broses circulaires



www.sitbrush.tv/d1

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Blister
es. B/6/48
Blister individuel dans des boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

LEGENDE FIL



Acier
Acier
laitonné

Inox

Laiton

Cordon
tressé
d'acier Liz

Nylon abrasif
Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbone de Silicium
Abrasif A: Nylon abrasif orange (grain 120), plus agressif.
Abrasif B: Nylon abrasif bleu (grain 180), moins agressif.

NOTES

E = épaisseur nominale. L'épaisseur réelle peut être légèrement plus élevée.

Sauf indications contraires, les broses circulaires pour perceuse SIT ont une tige 6x25 mm - 1/4"x1".

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison





PERCEUSE

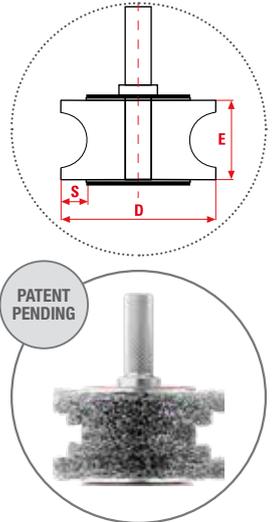


> Brosses circulaires

CLEPSYDRA Acier



CLEPSYDRA Inox



CLEPSYDRA Circulaire profilée selon le brevet SIT, avec une tige de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" moletée pour un serrage plus solide. La forme profilée sert de guide pour faciliter et accélérer l'application.

CLEPSYDRA

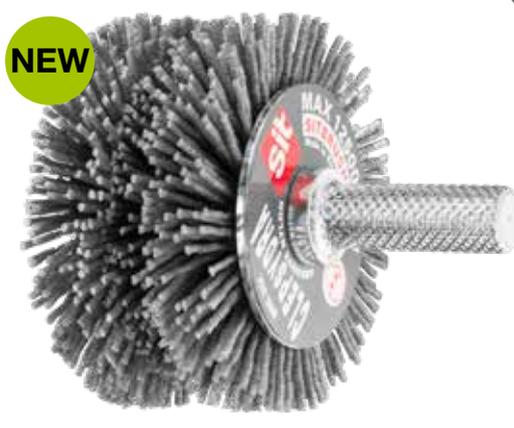
D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon Abrasif	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-40	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891					
60-50	10	29	12500	B/6/48	CLEPSYDRA					0883		0893	

Nylon abrasif Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10

CLEPSYDRA Laiton



CLEPSYDRA Nylon

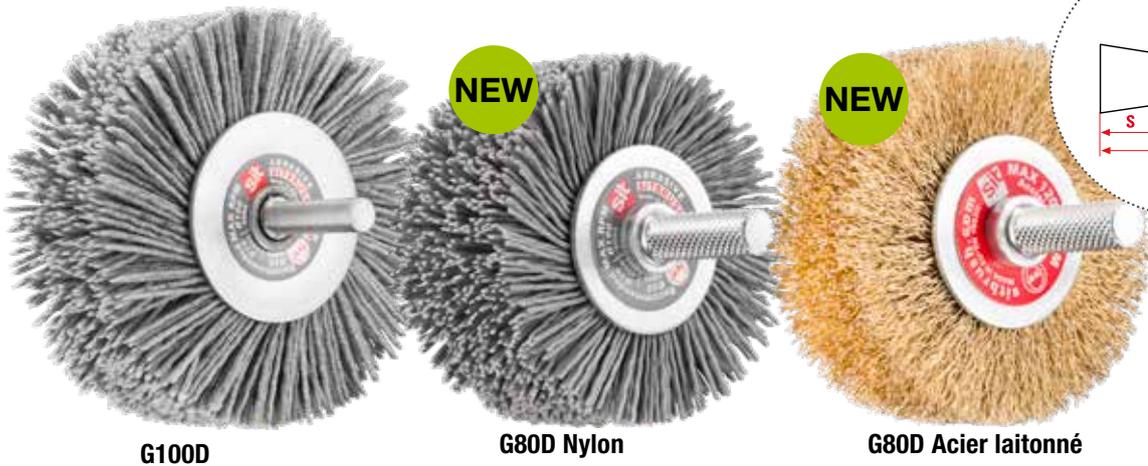


APPLICATIONS

CLEPSYDRA Travaux de décapage et d'élimination de la rouille plus rapides et efficaces sur les tuyaux, profilés courbes et bords. Les versions en Laiton et Nylon abrasif sont indiquées pour les travaux du bois.



> Brosses circulaires



G100D

G80D Nylon

G80D Acier laitoné

G80D-G100D Circulaires pour le traitement du bois. Tige 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

G80D XL Rouleaux pour le traitement du bois. Tige 10x28mm - 3/8 "x1-1/8".

Circulaires G80D, G80D XL et G100D Acier Laiton Nylon Abrasif

D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,20mm		1,2mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884*									
80	20	30	6500	2/24	G80D									0994	
80	20	60	6500	1/24	G80D XL	0894		0878				0870			
100	25	40	6000	2/12	G100D					3155					

* Acier laitoné

G100D tige 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

Nylon abrasif Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10



G80D XL Acier

G80D XL Nylon

G80D XL Laiton



sitbrush.tv/d4

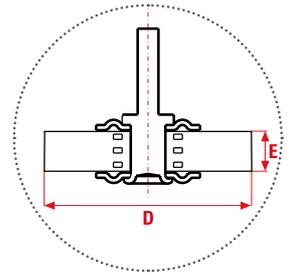
APPLICATIONS

G80D-G100D Nettoyage, décapage de peinture, élimination des écorces et rustication du bois (grumes, planches, semi-finis).

G80D XL Aptes pour le ponçage, le lissage et la rustication du fer, pierre, marbre et bois.



> Broses circulaires



Brosses circulaires sur tige, en acier ondulé à haute résistance et à grande densité du fil. Elles assurent une longue durée et un grand rendement dans les divers usinages industriels.

GG53: En acier laitonné à haute résistance. Idéales pour le nettoyage des scies à ruban.

Circulaires GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
				0,15mm Ref	0,30mm Ref	0,30mm Ref	0,30mm Ref
18	3	18000	GG21	3145*			
25	5	18000	GG25	3146*			
30	9	18000	GG32	0848			
40	9	18000	GG42		0850	2502	
40	12	18000	GG43		0851	0966	
40	15	18000	GG44		0853	0967	
50	12	15000	GG53 M6		3151		
50	9	15000	GG52	0856	0855	2505	
50	12	15000	GG53		0857	0968	
50	15	15000	GG54		0859	0969	
50	18	15000	GG55		0858		
50	21	15000	GG56		0860		
60	9	15000	GG62	0862	0861	2508	
60	12	15000	GG63		0863	0971	
60	15	15000	GG64		0865	0972	
70	9	15000	GG72	0868	0867	2510	
70	12	15000	GG73		0869	0973	
70	12	15000	B GG73		0217		
70	12	15000	GG73 super inox			0999	
70	15	15000	GG74		0871	0974	

GG53 M6



GG73 super inox avec brides Ø 30mm - 1-1/4" en acier inox.
* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".

APPLICATIONS

Élimination de débris, rouille et résidus d'usinage des surfaces de tout matériau et forme.





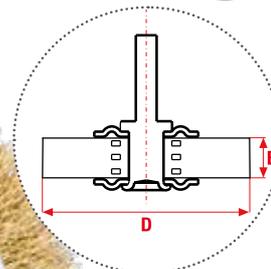
> Brosses circulaires

GG102

GG102 inox

GG102 Liz

GG83 laiton



Brosses circulaires sur tige, en acier ondulé à haute résistance et à grande densité du fil. Elles assurent une longue durée et une bonne performance dans les divers usinages industriels. Elles sont également aptes pour être montées sur les mécanismes fixes et CNC.

Circulaires GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz	
				0,20mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	9	12000	GG82			0873		2513			
80	12	12000	GG83			0874		0976		0876	
80	15	12000	GG84			0877		0977			
100	9	10000	GG102	0875		0879		0979		0881	9635
100	16	10000	GG103*			0882					
100	16	10000	B GG103*			0219					

* GG103 Acier laitonné

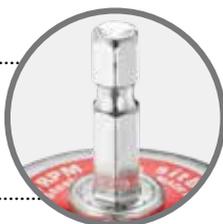
Toutes les brosses circulaires GG peuvent être fournies avec ALÉSAGE 8 - 5/16" au même prix, quantité minimum de commande 120 pièces.



Circulaires GG-HEX avec raccord rapide

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
				0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
50	9	6500	GG52 HEX	0864		2506	

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35mm - 1/4 " qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



GG52 HEX

APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille et résidus de traitement de surfaces de chaque matériau et forme.





PERCEUSE

> Broses circulaires



Brosses circulaires avec tige 6x21mm - 1/4"x13/16" en fil d'acier laitonné et inox ondulé.

Circulaires G

Acier laitonné Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	48/384	G30	0885			
30	9	6000	12/96	G30			2504	NEW
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220			
40	5	4500	48/384	G40	0886			
40	9	4500	12/96	G40			2512	
50	5	4500	36/288	G50	0887			
50	9	4500	12/96	G50			2514	
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218			
50	5	4500	B/6/48	B G50			0965	
60	5	4500	24/192	G60	0888			
60	9	4500	12/96	G60			2516	
70	9	4500	12/96	G70			2518	
75	7	4500	24/192	G75	0889			
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216			
75	7	4500	B/6/48	B G75			0970	
80	9	4500	12/96	G80			2520	
100	9	4500	12/96	G100	0890		0978	
100	9	4500	B/12/96	B G100	0205			
100	9	4500	B/6/48	B G100			0975	

• **Différence entre circulaires GG et circulaires G:**

Le GG sont conçues pour les travaux intensifs et avec des vitesses de rotation plus élevées. Ceci permet d'obtenir le résultat souhaité en moins de temps et majeure agressivité. Elles sont aussi montables sur des outils pneumatiques.



APPLICATIONS

Élimination de débris, rouille, résidus des surfaces de tout matériau et forme. La série G est apte au bricoleur. Idéale pour les légers travaux d'entretien et de nettoyage.

PERCEUSE

> Broses circulaires, roues à lamelles et roues de finition

G100B

G75A

RF75

RL30



G75-100 A-B Circulaires en Nylon abrasif avec tige 6x30mm - 1/4"x1-3/16". Elles assurent une longue durée, légères, elles ne raient pas et ne rouillent pas.

SP Broses circulaires en tissu sur tige 6x27mm - 1/4 "X1-1/16". À utiliser avec ou sans la pâte abrasive Dialux (voir page 63).

RL Lamelles de tissu abrasif. Tige 6x40mm - 1/4"x1-9/16".

RC-RF Éponge abrasive avec ou sans lamelles. Tige 6x35mm - 1/4"x1-3/8"

Circulaires en Nylon abrasif

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 120gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609		0619	
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620	
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611		0621	
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622	

Circulaires en tissu

D mm	E mm	MAX RPM	Densité		ART	Tissu	
						Ref	€
80	10	4000	90	12/96	SP80	0401	
80	10	4000	90	B/6/48	B SP80	0402	



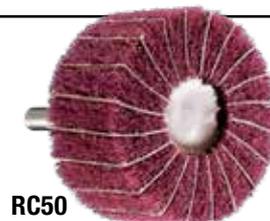
SP80

Roues à lamelles

D mm	E mm	MAX RPM		ART	A corundum 40 (A40)		A corundum 60 (A60)		A corundum 80 (A80)	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	20	22800	10/80	RL30			0470			
40	30	17100	10/80	RL40	0472		0473		0474	
50	30	13700	10/80	RL50	0475		0476		0477	
50	20	13700	10/80	RL50					0435	
50	30	13700	B/6/48	B RL50					0410	
60	30	12750	10/80	RL60	0478		0479		0480	
80	30	8600	10/80	RL80					0436	
80	30	8600	B/6/48	B RL80					0411	

Roues de finition

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Grana A 150gr		Flap grana fine	
					Ref	€	Ref	€
50	25	12000	25/100	RC50 - RF50	0416		0417	
75	45	8000	10/80	RC75 - RF75	0418		0419	
100	45	6500	10/80	RC100 - RF100	0420		0421	

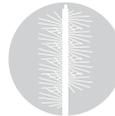


RC50

APPLICATIONS

G75-100 A-B Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux. **SP** Nettoyage et polissage des surfaces ferreuses et non ferreuses.

RL, RC, RF Finition et satinage des surfaces ferreuses et non ferreuses.

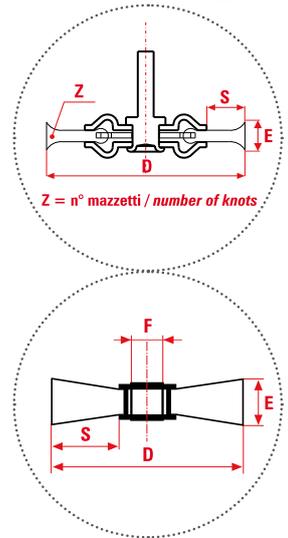


> Broses circulaires à mèches torsadées et enrobées

GZ71



GV50



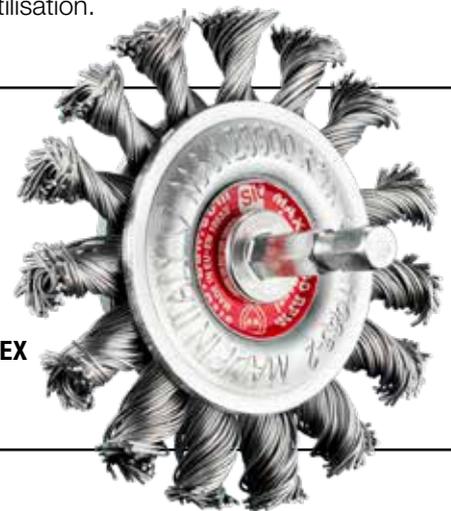
GZ Broses circulaires sur tige, en acier à haute résistance. Elles sont agressives grâce aux mèches torsadées.
GV Broses circulaires en fil d'acier laitoné trempées dans une solution polyuréthane et munies de tige interchangeable. Elles assurent une longue durée et une sécurité maximale d'utilisation.

Circulaires à mèches torsadées GZ

Acier

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	
70	10	15	15	6500	12/96	GZ71 HEX	0318	
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	

GZ71 HEX



Circulaires enrobées GV

Acier

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
50	8	12	10	15000	12/96	GV50	0790	
60	8	17	10	15000	12/96	GV60	0791	
70	8	22	10	15000	12/96	GV70	0792	

Tige 6x18 avec raccord M10
+ 3 paires de brides Ø 25-30-38mm 12/96

GV10

0789



La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35mm - 1/4 " qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



GV70

GV50



APPLICATIONS

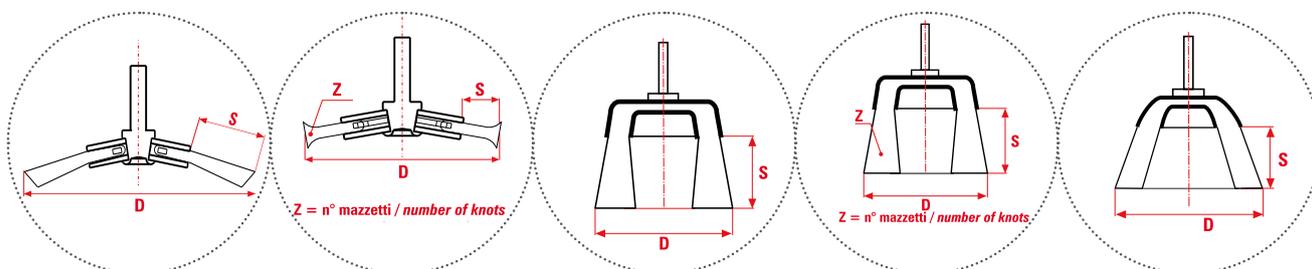
Élimination de débris, rouille et résidus de toute sorte de surface. Les broses circulaires GV assurent une abrasion uniforme.

> Brosses à coupe et coniques

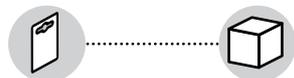


www.sitbrush.tv/d2

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Blister
es. B/6/48
Blister individuel en boîtes
de 6 pièces avec possibilité
d'emballage secondaire de
48 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces
avec possibilité d'emballage
secondaire de 96 pièces

LEGENDE FIL



Acier
Acier
laitonné

Inox

Laiton

Cordon
tressé
d'acier Liz

Nylon abrasif
Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbone de Silicium
Abrasant A: Nylon abrasif
orange (grain 120), plus
agressif.
Abrasant B: Nylon abrasif bleu
(grain 180), moins agressif.

NOTES

LIZ Le cordon en acier laitonné Liz est caractérisé par une très forte densité et une très haute résistance; il est plus durable, plus flexible et moins agressif que le fil d'acier 0.35mm - 0,014". Liz est particulièrement indiqué pour le traitement des matériaux semi-moux comme le caoutchouc.

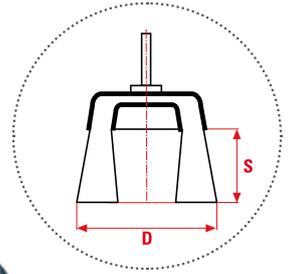


Sauf indications contraires, les brosses pour perceuse SIT ont une tige 6x25mm - 1/4x1".

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



> Coupes



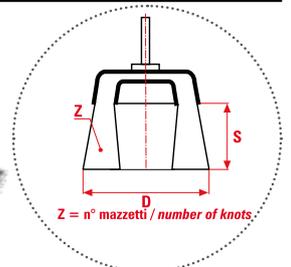
T, TGZ Coupes sur tige pour perceuse. Elles sont idéales pour des surfaces planes, en acier ondulé à haute résistance ou à mèches torsadées pour une majeure agressivité.

Coupes en fil acier ondulé T

D mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz		Nylon Abrasif	
				0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,25mm Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
50	17	12000	T50	0650		0984		0652					0653
65	24	12000	T60	0654		0987							
70	20	12000	T70	0655		0986		0657		9634			
70	20	12000	B T70	0211									

Coupes à mèches torsadées

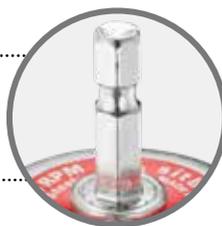
D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		TGZ70
					0,35mm Ref	€	
70	20	15	6500	TGZ70	0303		
70	20	15	6500	B TGZ70	0304		



Coupe avec raccord rapide

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€
65	24		6500	T60 HEX	0656		0988	
70	20	15	6500	TGZ70 HEX	0310			

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35 mm - 1/4 " qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



APPLICATIONS

T Travaux intensifs de décapage du vernis.
TGZ Élimination agressive de débris, rouille et résidus.



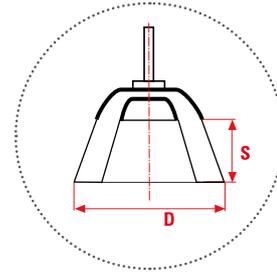
PERCEUSE

> Coupes

TE50



TE75



TE Broses à coupe en acier laitonné ondulé.

T50-75 A-B Coupes en nylon abrasif avec tige 6x30mm - 1/4"x1-1/4". Longue durée, légères. Elles ne rayent pas et ne rouillent pas.

Coupes TE

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Acier laitonné		Inox	
					0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
50	17	4500	30/240	TE50	0660			
50	17	4500	12/96	TE50			2522	
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200			
50	17	4500	B/6/48	B TE50			0980	
75	25	4500	12/96	TE75	0661		2526	
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202			
75	25	4500	B/6/48	B TE75			0985	
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227			

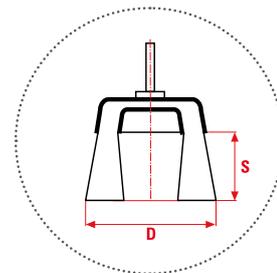
Coupes en Nylon Abrasif

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 120gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613		0623	
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624	
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615		0625	
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616		0626	

T75B



T50A



APPLICATIONS

TE Petits travaux d'entretien et nettoyage. Idéales pour le bricoleur.

T50-75 A-B Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.



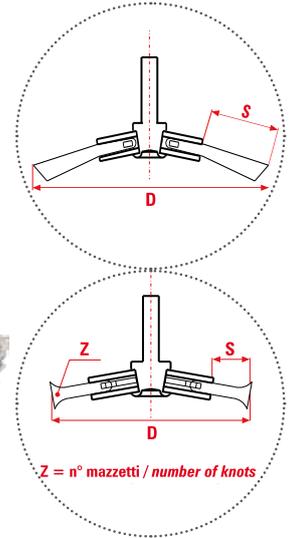
> Broses coniques



C090 G



CZ95 G



CO, CZ Coniques en acier ondulé à haute résistance ou à mèches torsadées. La forme conique rend ces broses aptes pour un usinage de coupe sur des surfaces irrégulières, avec des bords, des profils et des fissures.

Coniques en acier ondulé

Acier

Inox

D mm	S mm	MAX RPM	ART	0,35mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
95	20	6500	C090 G	0170		0941	
95	20	6500	B C090 G	0212		0940	

Coniques à mèches torsadées

Acier

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	0,35mm	
					Ref	€
95	20	15	6500	CZ95 G	0307	
95	20	15	6500	B CZ95 G	0306	

APPLICATIONS
CO Travaux d'entretien, nettoyage et décapage de surfaces irrégulières.
CZ Travaux d'entretien, élimination de débris, rouille et résidus d'usinage.

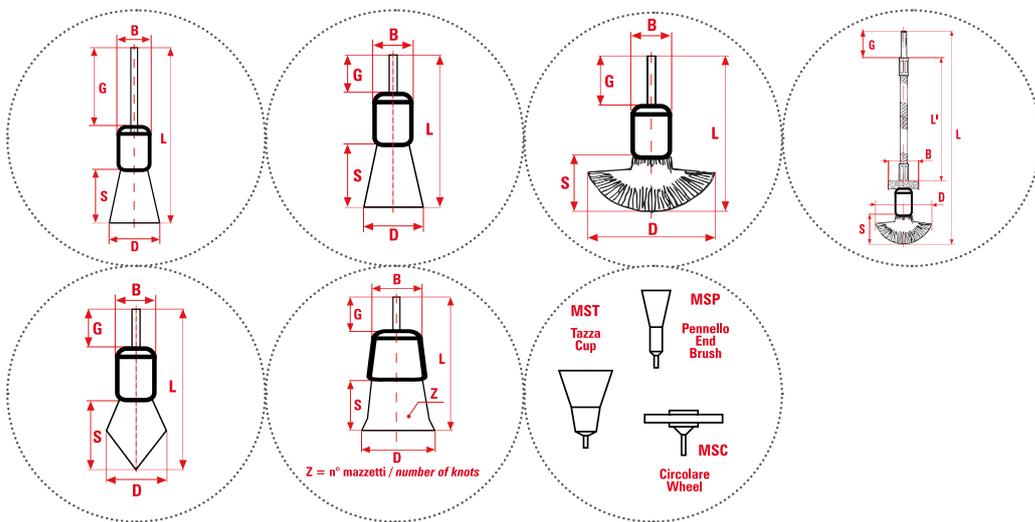


> Pinceaux



www.sitbrush.tv/d3

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Blister
es. B/6/48
Blister individuel en boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

LEGENDE FIL



Acier
Acier
laitonné

Inox

Laiton

Cordon tressé d'acier Liz

Nylon abrasif

Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbure de Silicium
Abrasis A: Nylon abrasif orange (grain 120), plus agressif.
Abrasis B: Nylon abrasif bleu (grain 180), moins agressif.

NOTES

Sauf indications contraires, les pinceaux pour perceuse SIT ont une tige 6mm - 1/4".

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



> Pinceaux



Brosses à pinceau en acier ondulé à haute résistance et très forte densité du fil. Pour des travaux frontaux avec des outils électriques et pneumatiques.

PL15, PL20 Pinceaux sur tige longue en acier laitonné. Ils sont aptes aux travaux dans des cavités profondes.

P6 Pinceau avec filament sur toute la longueur de la tige. Couper la tige pour régler la saillie et l'usure

Pinceaux en fil acier ondulé P

Acier

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
4	55	6	10	65	20000	10	P6								2493
15	20	10	24	65	20000	12/144	P10	0800		0801		0953		0954	
15	20	10	24	65	20000	B/6/48	B P10							0955	
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0806		0807		0956		0957	
18	80	15	24	122	18000	12/96	PL15			0825					
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0813		0814		0961		0962	
22	80	20	27	129	18000	12/96	PL20			0826					
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25	0843		0820		0993		2495	
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30	0847		0822		0998		0981	

Pinceaux en fil acier ondulé P

Laiton

Liz

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,17mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
15	20	10	24	65	20000	12/144	P10	0804		0805		0802	
18	22	15	24	65	18000	12/96	P15	0810		0811		0812	
22	18	20	27	70	18000	12/96	P20	0817		0818		0819	
28	18	25	27	70	18000	12/96	P25					0821	
35	18	30	30	72	18000	12/96	P30					0823	

PL longueur totale
24+97mm/ 1"+3-7/8" o
27+97mm/ 1-1/8"+3-
7/8"

0820, 0822 Ø Fil 0,35mm
0801, 0806, 0813, 0825, 0826, 0843, 0847 Acier Laitonné



P25 Liz

APPLICATIONS

Usinages frontaux d'ébavurage des trous, d'entretien et nettoyage des surfaces difficilement accessibles.





> **Pinceaux**



PS Pinceaux en nylon abrasif avec une grande densité du fil. Ils peuvent être montés sur des machines CNC. Disponibles en différents grains

PV Pinceaux en fil d'acier laitonné trempé dans une solution polyuréthane. Ils assurent une longue durée, une sécurité maximale et une meilleure précision d'application.

Pinceaux à raccord rapide P-HEX

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
							Ref	€	Ref	€
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824		2496	

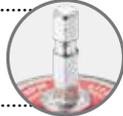
Pinceaux enrobés PV

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	Acier laitonné	
							Ref	€
24	16	22	24	65	20000	PV22	0793	

Pinceaux en Nylon abrasif Ps

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
							Ref	€
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797	

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35 mm - 1/4" qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide



APPLICATIONS
PS Ébavurage et finition des métaux ferreux et non ferreux.
PV Opérations de finition qui nécessitent une abrasion uniforme et une définie surface de travail.



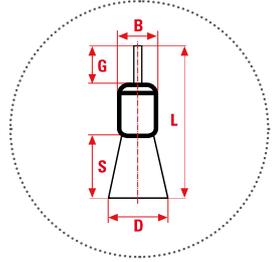


PERCEUSE

> Pinceaux



PE25



PE Pinceaux en acier laitoné ondulé.

P20 A-B Pinceaux en nylon abrasif. De longue durée, légers, ils ne rayent pas et ne rouillent pas.

Pinceaux PE

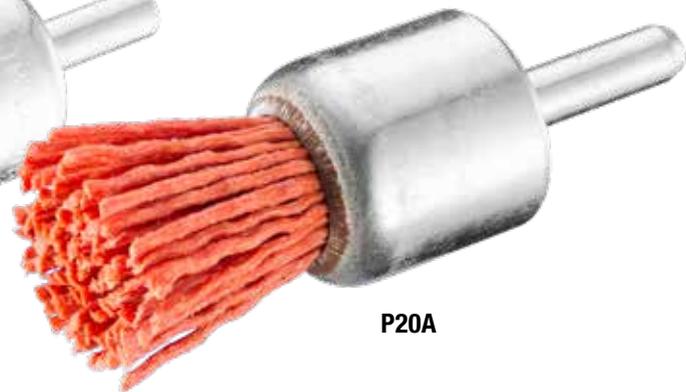
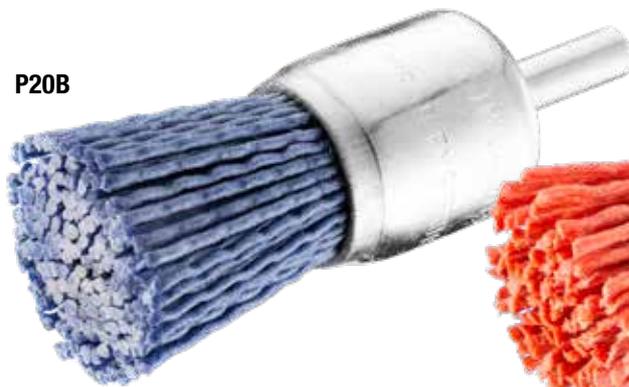
Acier laitoné

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€
18	22	15	24	65	18000	48/384	PE15	0794			
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209			
22	18	20	27	70	18000	48/192	PE20	0795			
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20			2528	
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	25	27	70	18000	48/192	PE25	0796			
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210			



P20B



P20A

Pinceaux en Nylon Abrasif

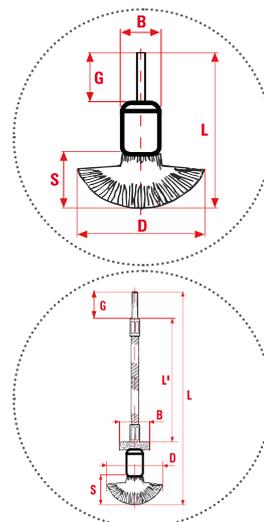
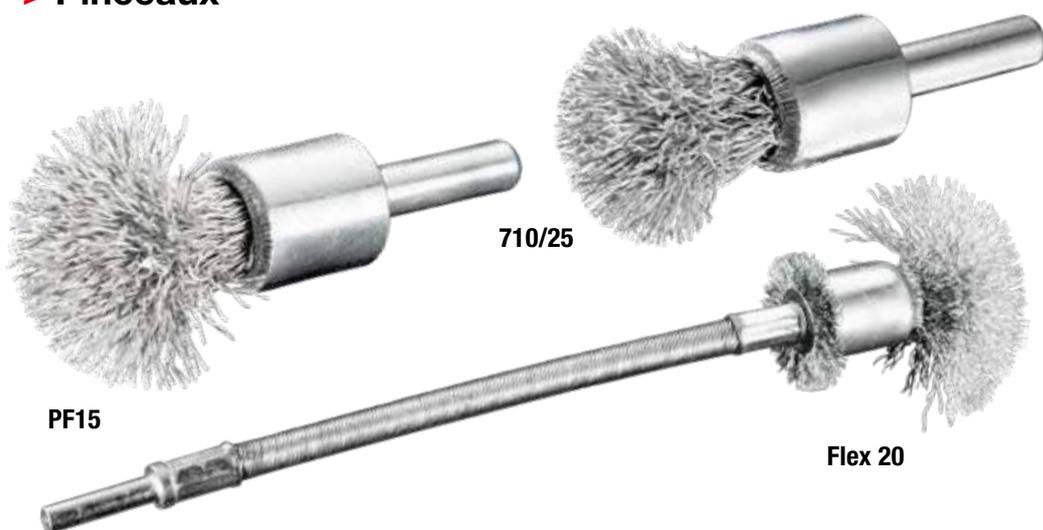
D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Abrasis A 120gr		Abrasis B 180gr	
								Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617		0627	
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628	



APPLICATIONS

PE Idéales pour petits travaux d'entretien et nettoyage.

P20A-B Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.



PF Pinceaux en acier ondulé à très haute résistance et très forte densité du fil. La forme à champignon les rend aptes aux travaux de nettoyage en zones concaves.

FLEX La tige longue et flexible le rend apte aux travaux dans des cavités profondes, difficilement accessibles et non alignées.

Pinceaux champignon

Acier

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	

Pinceaux Flex

Acier

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	L' mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	
50			27			12000	24	RECHANGE CHAMPIGNON	0828	
		30				12000	24/288	RECHANGE BAGUE 6/30	0829	

APPLICATIONS

PF Réparations automobiles - Entretien des moteurs.

FLEX Usinages frontaux d'ébavurage des trous, entretien et nettoyage des surfaces et cavités difficilement accessibles.

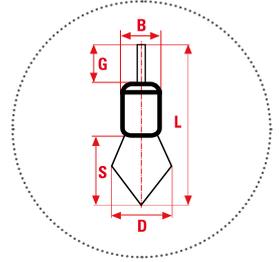


> Pinceaux

P10 POINTE 30° Acier Laitonné



P10 POINTE Acier Laitonné



P15 POINTE Acier Laitonné



P20 POINTE Inox



Pinceaux en acier ondulé à haute résistance et grande densité du fil. La pointe de 90° les rend aptes aux travaux de précision.

Pinceaux pointus

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Acier Laitonné		Inox	
								0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 POINTE 30°	0912		0952	
12	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 POINTE	0842		0852	
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 POINTE 30°	0803		0808	
12	20	10	25	65	20000	12/96	P10 POINTE	0892		0872	
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 POINTE	0830		0838	
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 POINTE	0815		0816	

PL10 POINTE 30° Inox



PL10 POINTE 30° Acier Laitonné



APPLICATIONS

Élimination de débris, de bavures et peinture des surfaces internes difficilement accessibles. Ideaux pour travaux à grande vitesse.



> **Pinceaux**



Pinceaux en acier à très haute résistance. Très agressifs. Ils varient le diamètre d'usinage en fonction des RPM utilisées.

Pinceaux à mèches torsadées PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM		ART	Acier				Inox					
									0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm	
									Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
6	18	10	25	66	1	4500	10	PZ6			2489					2490		
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837					0959				
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839	0840	0841	0963	0964					
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844	0845	0846	0982	0983					



APPLICATIONS
Usinages frontaux d'ébavurage intensif des trous, entretien et nettoyage.





PERCEUSE

> Mini brosse



Une série complète de petites mini brosse pour des usinages de précision et modélisme.

Mini brosse avec tige Ø 2,35mm - 3/32"

Acier

Laiton

D mm	Tige mm	MAX RPM		ART	0,10mm		0,08mm	
					Ref	€	Ref	€
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501		3502	
12	2,35	4500	10/100	MST	3511		3512	
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521		3522	

D mm	Tige mm	MAX RPM		ART	Soie blanche		Soie noire		Coton		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503		3504		3505			
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	
12	2,35	4500	10/100	MST	3513		3514					
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523		3524					

Acier: pour éliminer l'encrassement et décaper.

Laiton: pour lustrer.

Poils blanc et noir: pour dégrossissage avec des pâtes.

Coton: pour lustrer avec des pâtes.

Scotch Brite: pour polir et préparer les soudures.

APPLICATIONS

Pour bricolage, modélisme et usinages de finition sur moules.

PERCEUSE

> Box mixtes



Box SUPER 5 Pratique Coffret contenant 8 pièces par type de brosses les plus utilisées pour perceuse.
Box ABRASIT Coffret contenant 20 brosses assorties [2 pièces par référence] en nylon abrasif. De longue durée, légères, elles ne raient pas et ne rouillent pas.
Box HEX Coffret contenant 12 brosses assorties [4 pièces par référence] avec tige à raccord rapide hexagonale de 6,35 mm - 1/4", pour un serrage plus rapide et gain de temps d'installation.

Box mixte pour perceuse

Contenu	ART	Acier laitonné		Nylon abrasif	
		Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	SUPER 5 40pz	0895			
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	BOX ABRASIT 20pz			0645	

Box HEX

Contenu	ART	Acier	
		Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	BOX HEX 12pz	0897	

Box CLEPSYDRA

Contenu	ART	Ref	€
5 Clepsydra Acier (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Laiton (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	BOX CLEPSYDRA 8pz*	0338	

*20 dépliants sont disponibles sur demande:
 06006198 Dépliant Clepsydra Italien
 08003065 Dépliant Clepsydra Anglais
 06006141 Dépliant Clepsydra Grec
 08003069 Dépliant Clepsydra Française
 08003070 Dépliant Clepsydra Espagnol

BOX CLEPSYDRA



APPLICATIONS

Idéales pour les légers travaux d'entretien et de nettoyage. Idéales sur pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.





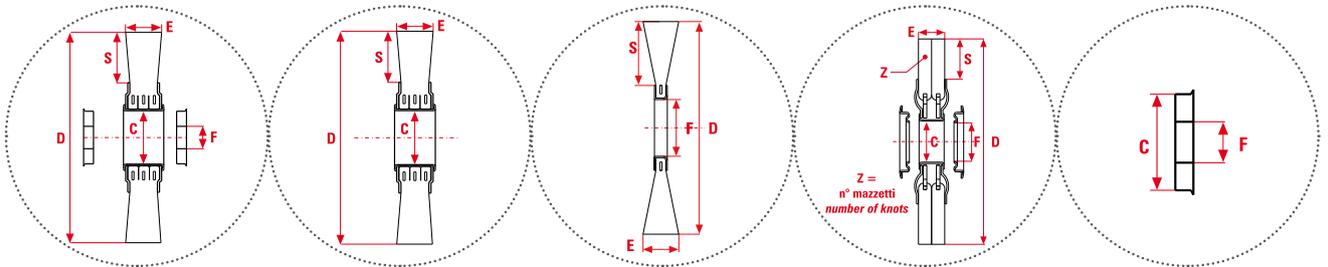
> Broses circulaires



www.sitbrush.tv/b1



DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT

- Confection individuelle**
ex. 1/10
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces
- Blister**
ex. B/6/48
Blister individuel en boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces
- Confection multiple**
ex. 5/40
Confection multiple de 5 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 40 pièces

LEGENDE FIL

- Acier**
Acier ottonato
- Inox**
- Laiton**
- Cordon tressé d'acier Liz**
- Nylon abrasif**
Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbone de Silicium



NOTES

Pour le même diamètre extérieur, on peut avoir jusqu'à 67% de filaments en plus pour différentes séries. Une forte densité de filaments implique une plus grande agressivité et durée de la brosse (voir page 60).



Le cordon LIZ confère une très grande flexibilité et la possibilité d'obtenir différents types de finition en fonction de la pression exercée. Idéal pour les travaux sur caoutchouc, mais il est apte à tout type de surface.



KIT mm - KIT inch Multi-adaptateur pour alésage (Voir page 59).

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



TOURET À MEULER

TECH

> Brosses circulaires

4153 inox

4183

6153



Brosses circulaires en fil d'acier ondulé à haute résistance et très grande densité de filaments.

Circulaires série 3000, 4000, 6000**

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acier		Inox		Liz			
								0,20mm		0,35mm		0,30mm		0,25mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102	0048	0050	0051	0911				
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103		0053		9111				
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049	0054						
125	17	30	28	16	6000	B/6/48	B 3122				0915				
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119	0055	0056	0914	9638			
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	0058		9129				
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152				0920				
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152		9058						
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	0060	0061	0916	9639			
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox				0996				
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153		9060		9916				
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154		0064						
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153 **		0065						
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182		0067						
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	0068	0069	0917				
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**		0071						
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202		0072		9177				
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202		9072						
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	0074	0075	0921	9640			
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox				0997				
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203		9074		9921				
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204		0078						
200	30	40	58	KIT mm	6000	1/10	6203**		0079	0080	0922				
250	30	65	58	KIT mm	6000	2	6253		0082	0083	0923				
250	30	65	58	KIT inch	6000	2	6253		9082		9923				
250	42	65	58	KIT mm	6000	2	6254		0085						

Circulaires anti-étincelles

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Laiton	
								0,30mm	
								Ref	€
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077	

4153 super inox: brides Ø 86mm - 3-3/8"
4203 super inox: brides Ø 106mm - 4-1/8"

**Avec le même diamètre extérieur la série 6000 présente 50% de filaments en plus et elle est apte aux usages industriels.

APPLICATIONS

Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et toute forme.



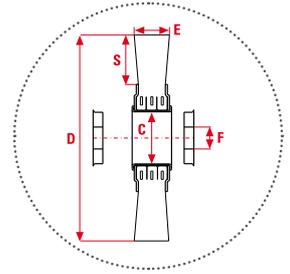
> Broses circulaires de grande épaisseur



10305



RW 6152



10000 12000 Broses circulaires en fil d'acier ondulé. Les nouvelles séries 10-12000 ont une densité plus élevée, une saillie inférieure et des brides de diamètre plus grand. Ces caractéristiques assurent une majeure agressivité et durée.

RW Le cordon LIZ confère des très grandes résistance et flexibilité, et la possibilité d'obtenir différents types de finition en fonction de la pression exercée.

Circulaires séries 10-12000

Acier

Inox

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	45	35	100	80	3600	1	10255	0095*					
250	45	35	100	100	3600	1	10255	9210					
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086		0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089					
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*					
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235					
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258		9259			

* Ref 0095 et 9234 Equilibrage dynamique G 6,3 - ISO1940

Circulaires RW

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM		ART	0,17mm	
							Ref	€
140	32	20	58	6000	1	RW 6144	9603	
150	18	25	58	6000	1	RW 6152	9606	
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	

APPLICATIONS

10000 12000 Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et forme.

RW Ébavurage, satinage et décapage mécanique. LIZ est idéal pour le polissage des pneus et l'industrie du caoutchouc.



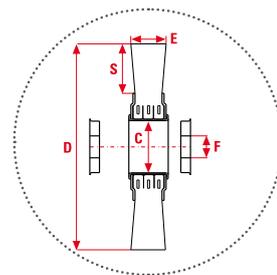
TOURET À MEULER

> Brosses circulaires

CE4153



CE4203



Brosses circulaires en fil d'acier laitoné ondulé.

La série CE se compose de brosses plus légères, avec une densité inférieure du fil.

Circulaires CE

Acier laitoné

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	38	16	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	38	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	4	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

APPLICATIONS

Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et forme. Aptes aux travaux moins intensifs et continus par rapport à la gammeTech.



> Brosses circulaires



Brosses circulaires en nylon abrasif aptes à tout type de surface métallique et non métallique.
Circulaires en nylon abrasif céramique: opérations de coupes de 3 à 5 fois plus rapides que les filaments abrasifs traditionnels, auto-filetage, finition des métaux durs.

Circulaires en Nylon Abrasif

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Céramique	
							1mm 180gr Ref	€	0,5mm 500gr Ref	€	0,25mm 800gr Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
80	15	15	10	10	4000	1/24	1080	0692						
150	25	30	38	KIT	6000	1/16	4153	0062						
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*		2501		2503		2509	
200	25	45	38	KIT	6000	1/10	4203	0076						

Circulaires pour machines pour serrurerie Acier Nylon abrasif

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	ART	0,30mm		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690		
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691		
80	15	15	10	4000	1/24	1080		0692	
100	6	20	13	4000	4/12	C100	0693		

Nylon abrasif Faites attention aux vitesses recommandées pour chaque application: voir tableau 2 pag 10
C75, C100 Acier laitoné; **1080** C'est la brosse la plus utilisée pour les machines d'ébavurage des clés.

Pour plus d'informations sur les brosses composites, sur les paramètres de fonctionnement et sur le filament abrasif en céramique, demander une copie du catalogue général SIT

***6151 Abrasiva** Disponibles sur demande d'autres types et tailles de filament et grains abrasifs

Circulaires composites

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	ART	Nylon abrasif céramique								
						1mm - gr80		1mm - gr120		1mm - gr180				
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€					
102	16	12	25	10000	1	CC100			0594		0595			
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593		0596		0597			

D'autres brosses avec filament abrasif céramique conçues pour l'ébavurage à l'intérieur du centre d'usinage sont disponibles dans la catégorie «Écouvillons» à la page 75 et dans la catégorie «Solutions techniques» à la page 104.

APPLICATIONS

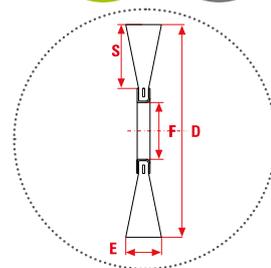
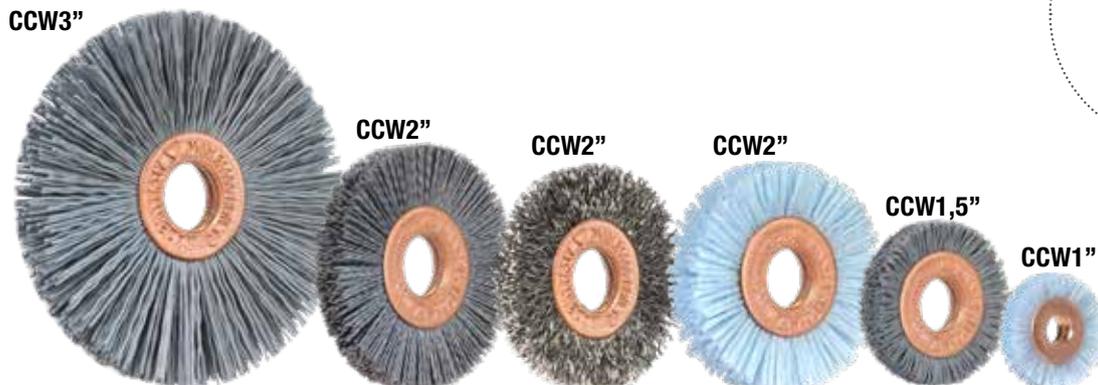
Ébavurage, satinage, polissage et effet rustique de surfaces de tout matériau et toute forme.
Ébavurage de fissures, rainures et traces de fraisage, ébavurage d'engrenages (profils de denture), arrondir les aspérités, finition superficielle de métaux durs.



TOURET À MEULER

> Brosses circulaires

NEW TECH



Les circulaires copper center CCW présente un profil mince, densité de filament élevée et parfaite symétrie de construction de manière à permettre un assemblage singulier ou multiple, sur la tige ou la broche pour le centre à commande numérique.

Circulaires Copper Center

Acier

Inox

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,35m		0,15mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	9	9	9,52	20000	2/16	CCW1.5"			5000					
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5001		5002		5007			
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5003		5004					
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5005				5008		5009	
76,2	18	24	15,88	20000	2/16	CCW3"	5006							

Circulaires Copper Center en Nylon Abrasif

G.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"					5020	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5021				5022	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2"			5023		5024	
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5"	5025				5026	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5"	5027				5028	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"					5029	
101,6	16	24	30	6000	2/16	CCW4"	5030					

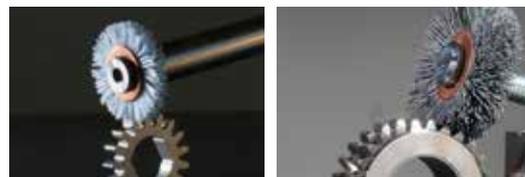
Circulaires Copper Center composites

Nylon abrasif céramique

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm gr80		0,70mm gr120		0,90mm gr180		0,55mm gr320	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1"			5010					
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25"			5011					
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5"			5012				5013	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2"	5014		5015		5016		5017	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3"	5018						5019	

APPLICATIONS

Nettoyage et ébavurage des bords ou des zones à accès difficile comme les petites ouvertures, fissures, rainures usinées, fins frottis sur les instruments médicaux et dentelure d'engrenages.



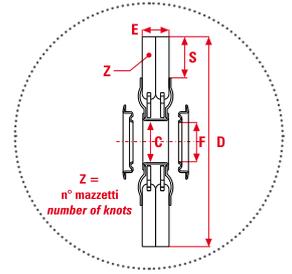
> Broses circulaires



U3152



U5202



Brosses circulaires en fil d'acier à mèches torsadées pour gros travaux à hautes vitesses de rotation.

Circulaires à mèches torsadées

Acier

D	E	S	C	F	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511		0512	
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/8	U3153	0513		0514	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524		0525	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/5	U5203	0526		0527	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199			
250	14	48	77	25	40	4500	1	U8250	0528			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530		0531	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532		0533	

* **U8202, U8203** très haute densité de filaments (+ agressivité + durée)



APPLICATIONS

Ébavurages et décapage mécanique agressif.

TOURET À MEULER

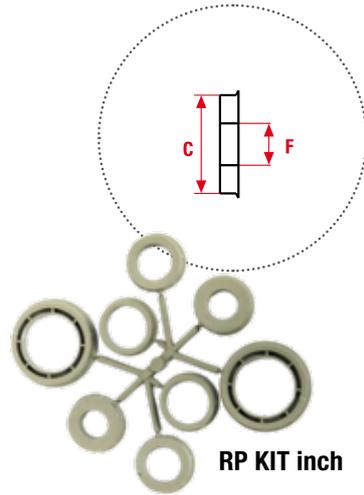
> Divers



Turtlebore 2" +6ch
RL 100 F2"



RP KIT mm



RP KIT inch

Réducteurs pour circulaires et coupes en fil ondulé et à mèches torsadées. En plastique ou en acier et avec des emplacements pour clavette.

Réducteurs

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059		U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055		U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2"	1060		U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017		U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018		U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019		U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038		U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039		U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021		U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022		10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023		10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042		10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043		10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026		10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	
4000	38	25.4	2	40 RL 25,4	1015		12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013		12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053		12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054		12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056								
6000	58	16	2	60 RL 16	1030								
6000	58	20	2	60 RL 20	1031								
6000	58	25	2	60 RL 25	1032								
6000	58	25.4	2	60 RL 25,4	1033								
6000	58	30	2	60 RL 30	1034								
6000	58	38	2	60 RL 38	1014								

Comment choisir la réduction

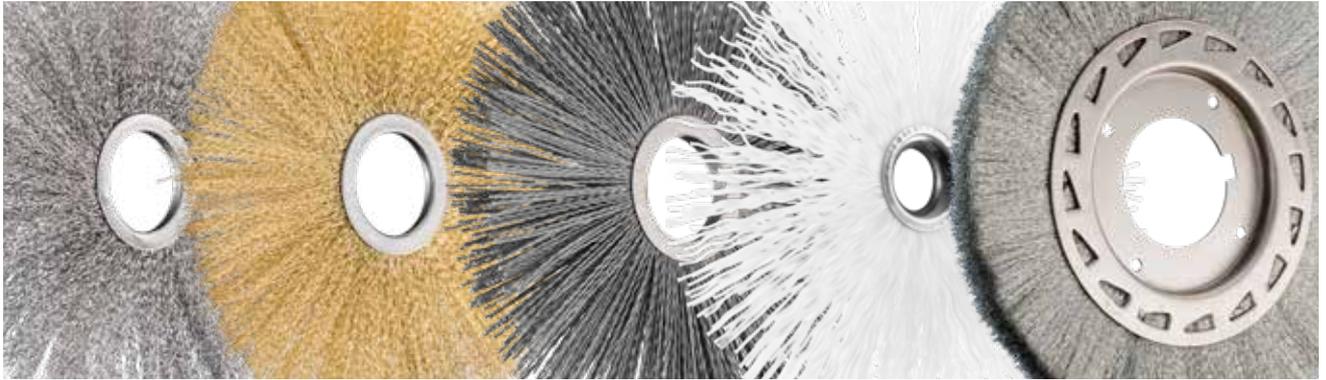
Diamètre externe de la brosse (D) en mm	Diamètre alésage minimum (F) en mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

* Réducteur en plastique

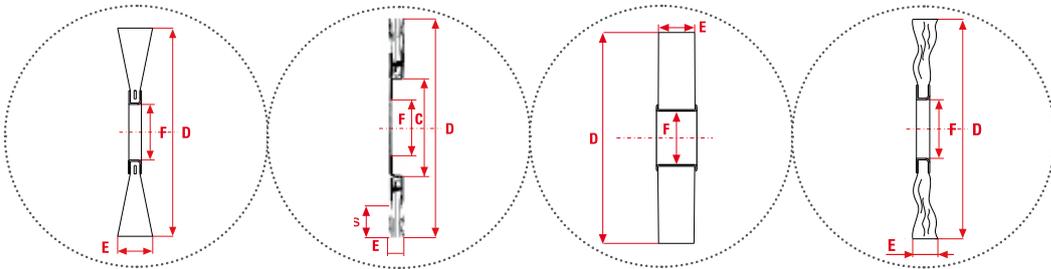




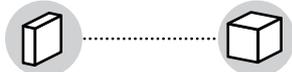
> Disques



DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Confection individuelle
ex. 1/10
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

Confection multiple
ex. 5/40
Confection multiple de 5 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 40 pièces

LEGENDE FIL

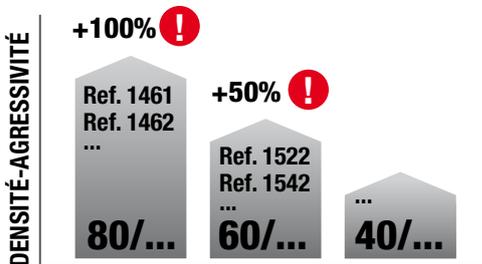
Acier	Inox	Laiton	Cordon tressé d'acier Liz	Nylon abrasif
Acier laitonné				Filaments en Nylon abrasif O.A. = Oxyde d'Aluminium C.S. = Carbone de Silicium
Nylon	PPL.BO Polypropylène blanc ondulé	BESSEMER TAMPICO Fil ondulé mince avec une faible teneur en carbone	Fibre végétale	



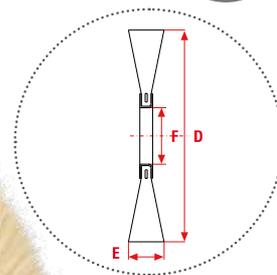
NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

Disques 60/... + 50% densité par rapport aux disques 40/...
Disques 80/... + 100% densité par rapport aux disques 40/...
PLUS GRANDE DENSITÉ = PLUS GRANDE AGRESSIVITÉ



> Disques



25/250

Disques/éléments individuels de la brosse disponibles dans différents matériaux et tailles.

Disques avec alésage 6→25mm - 1/4"→1"

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Acier				Inox		Laiton	
					BESSMER 0,15mm		0,20mm		0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	5	6	12000	24/288	6/30				0829			
40	5	10	18000	10/120	10/40				1400			
50	5	10	15000	10/120	10/50				1401			
60	5	10	15000	10/120	10/60				1402			
100	5	16	6000	10/80	16/100	1404			1403			
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409			1408			
120	5	16	6000	10/80	16/120	1406						
120	8	25	6000	10/80	25/120				1410			
150	5	16	6000	10/40	16/150	1407						
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413			1412			
200	8	25	4500	10	25/200	1421	1415		1416	0907	1418	
250	8	25	3600	10	25/250	1423			1422			

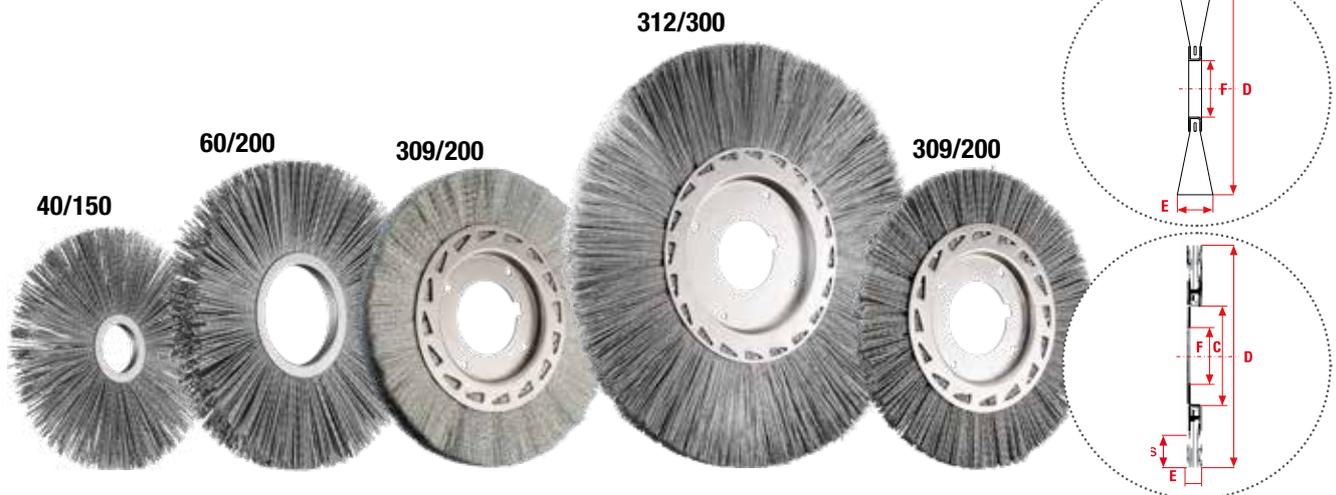
D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Nylon		PPL.B0		Tampico	
					0,80mm	0,35mm	0,30mm			
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001				
150	8	25	6000	10/40	25/150				1414	
200	8	25	4500	10	25/200		1419		1420	
250	8	25	4500	10	25/250				1424	

APPLICATIONS

Fin ébavurage, satinage et polissage des surfaces de toute forme et matériau.



> Disques



Disques/éléments individuels de la brosse disponibles dans différents matériaux et tailles, en plus de ceux présents dans le tableau (Ex. disques 300 en grain 180).

Disques avec alésage 40→60mm - 1-5/8"→2-3/8" Acier

Inox

Laiton

Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
						Ref	€								
150	9	40 - 16*	6000	5	40/150	1426				0918		1430			
200	9	40 - 16*	6000	5	40/200	1433		1434		0908		1437			
200	9	60	6000	5	60/200	1466		1467						1468	

Nylon abrasif

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	5	16	6000	1	16/100					1405	
150	9	40 - 16*	6000	1	40/150					1431	
200	9	40 - 16*	6000	1	40/200					1438	
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1522	
200	9	80	6000	1	80/200					1461	
250	9	40 - 16*	6000	1	40/250					1439	
250	9	60	6000	1	60/250					1542	
250	9	80	6000	1	80/250					1462	

* Pour alésage 16mm - 5/8", ajouter la Réf 1056

Nylon abrasif Faites attention aux vitesses recommandées pour chaque application: voir tableau 2 pag 10.

Disques serie 300

Acier

D mm	E mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm	
							Ref	€
200	9	86	50,8	4500	1	309/200	1440	
250	9	86	50,8	3600	1	309/250	1447	
300	11	106	50,8	3000	1	312/300	1448	
350	15	156	50,8	2500	1	316/350	1455	
400	15	156	50,8	2000	1	316/400	1456	

Nylon abrasif

D mm	E mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,6mm 320gr		0,5mm 500gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	50,8	4500	1	309/200	1441		1442		1445		1446	
300	11	106	50,8	3000	1	312/300	1449		1450		1453		1454	

APPLICATIONS

Léger ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout type. Les disques en Nylon abrasif sont également indiqués pour le décapage et le vieillissement du bois.

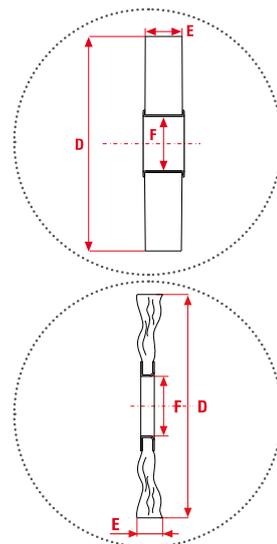
Série 300 ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout type.

Acier: indiqué pour les applications agressive et de longue durée.

Nylon abrasif : apte à tout type de surface, métallique et non métallique.

TOURET À MEULER

> Brosses circulaires



RC Lamelles de toile et éponge abrasive.

RF Eponge abrasive.

SP Circulaires en toile de douceur moyenne pour applications sur toute surface.

Roues de finition

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grana A 150		Flap grana fine	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422		0423	
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424		0425	
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428		0429	

RC Vedi adattatori U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Circulaires en tissu

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densità		ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	SP150	0405	
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	B SP150	0404	
200	12	20	4000	230	10	SP200	0406	
250	12	25	4000	300	10	SP250	0407	

Pâte abrasive pour circulaires en tissu

DESCRIPTION		ART	Ref	€
Pâte abrasive pour le brillantage des métaux	1	DIALUX BIANCA	0408	
Pâte abrasive pour la super-finition des métaux	1	DIALUX BLU	0409	



APPLICATIONS

RF, RC Finition et polissage, élimination de l'oxyde de circuits imprimés, opacification des surfaces en plastique, finition homogène de l'aluminium, laiton et acier inoxydable.

SP Nettoyage et polissage des surfaces ferreuses et non ferreuses avec les pâtes abrasives Dialux.





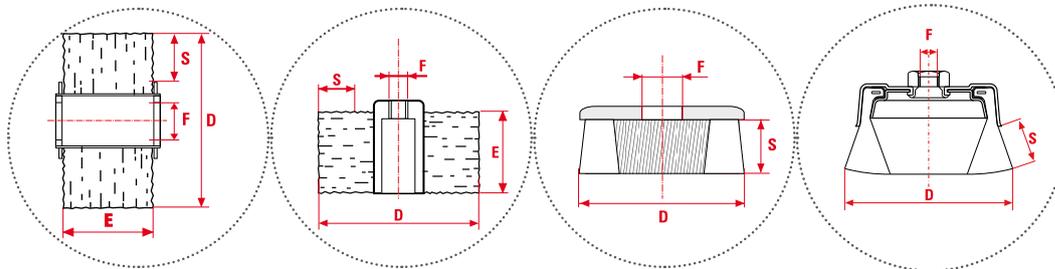
> Broses à rouleaux pour ponceuses



www.sitbrush.tv/w1



DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Confection individuelle
ex. 1/6
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces



LEGENDE

FIL



**Acier
laitonné**



Inox



**Cordon
tressé
d'acier Liz**



**Nylon
abrasif**

Filaments en Nylon abrasif:
O.A. = Oxyde d'Aluminium
C.S. = Carbone de Silicium



NOTES

Les rouleaux pour ponceuses sont idéaux pour éliminer les graffitis ou la peinture des murs et bois.



Nylon abrasif

Faites attention aux vitesses de rotation recommandées pour chaque application! Pour le plastique et bois la vitesse idéale est 15-20 m/s- 2900-3900ft/min. Pour des surfaces métalliques la vitesse idéale est 30 m/s - 5800ft/min. (Voir tableau 2 pag 10).



Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

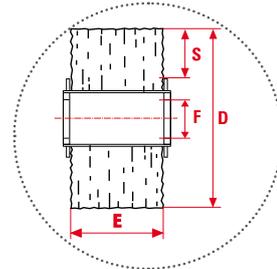




> Rouleaux pour ponceuse Makita

Ref 0786

Ref 0781



Brosses à rouleau pour ponceuses et machines satineuses de type Makita 9741.

Rouleaux à haute densité

						Nylon abrasif				Acier		Liz	
D	S	E	F	MAX RPM	ART	1,5mm 46gr	1,5mm 60gr	1,5mm 80gr	0,30mm	0,25mm			
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM				0781		0775	
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777	0776	0786				

Rouleaux poinçonnés

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773	0772	0771				
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	------	------	--	--	--	--

Ref 0772



REGARDER LA VIDEO

▶ sitbrush.tv/w2
sitbrush.tv/wood1

APPLICATIONS
Aptes à satiner, poncer, donner effet rustique sur le fer, pierre, marbre et bois.





PONCEUSE

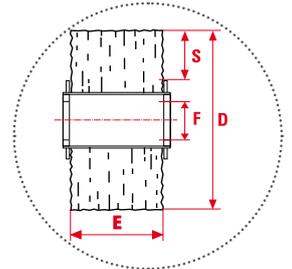


> Rouleaux pour ponceuse Festool



Ref 1386

Ref 1387



Brosses à rouleau pour ponceuses et machines satineuses de type Festool.

Brosses à rouleaux

Acier laitonné

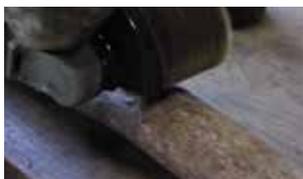
Nylon abrasif

D	S	E	F	MAX RPM	ART	0,30mm	1,4mm 80gr
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1387	1386



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/wall1



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/wood1



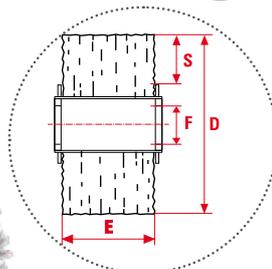


> Rouleaux pour ponceuse Flex

Ref 1371



Ref 1359



Brosses à rouleau pour ponceuses et machines satineuses de type Flex. Disponibles en différents matériaux. Elles peuvent être montées sur meuleuses d'angle ou perceuses à l'aide des adaptateurs appropriés.

Brosses à rouleaux à haute densité

Nylon abrasif

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	 2	ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1369		1388		1370	NEW
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1360		1389		1359	NEW

Brosses à rouleaux à haute densité

Acier laitonné

Inox

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	 2	ART	0,20mm		0,30mm		0,20mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	20	70	19+4ch	5700	1/6	RSF	1371		1368		1372	
100	20	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	1361		1362		1363	

Rouleaux poinçonnés

Nylon abrasif

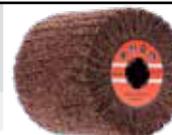
Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	 2	ART	1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374		1375		1376		1377	



Rouleaux de finition

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	 2	ART	A medium		A fine		A extra fine		A 80	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	25	100	19+4ch	5700	1/6	RSF	0782		0783		0784		0787*	



le diamètre peut varier de 100 à 110 selon le modèle

* Ref 0787 Éponge abrasive combinée avec des lamelles de toile abrasive

Adaptateurs

DESCRIPTION	 2	Ref	€
Arbre adaptateur M14 pour meuleuse (min 1200W)	1	0778	
Arbre adaptateur 5/8 pour meuleuse (min 1200W)	1	0798	
Arbre adaptateur Ø 10 mm pour perceuse (min 1000W)	1	0779	
Entretoise 30 mm par rouleau E = 70 mm	1	1373	



APPLICATIONS

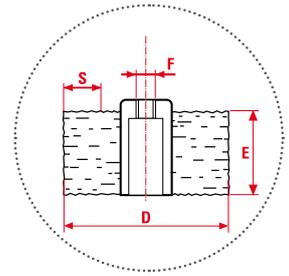
Aptes aux différents processus (satiner, poncer, donner effet rustique) sur le fer, pierre, marbre et bois. Les rouleaux en éponge abrasive sont aptes à la finition et le satinage des surfaces planes en aluminium, laiton et acier inoxydable.



> Rouleaux et disques pour ponceuses

Ref 3242

Ref 3246



RPA Rouleaux poinçonnés en Nylon abrasif de différents grains et diamètres du fil.
TFP Coupes poinçonnées en Nylon Abrasif de différents grains (du 46 au 320 gr).

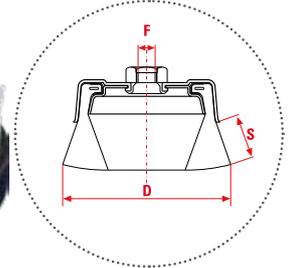
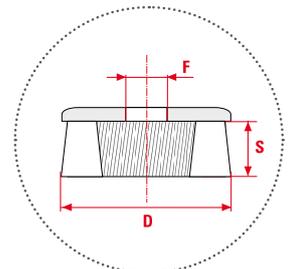
Rouleaux poinçonnés en Nylon abrasif

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



Disques en Nylon abrasif

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182									

NEW

APPLICATIONS

RPA Aptes à l'usinage du bois, fer, pierre, marbre, et pour tout type de surface, même irrégulière.

TFP Aptes aux travaux frontaux sur des surfaces planes de fer, pierre, marbre et bois.

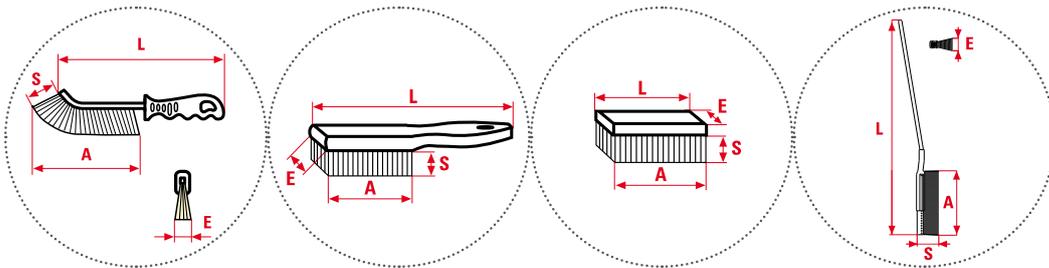
T150 HD Extrêmement denses, elles sont parfaites pour travailler sur des surfaces planes, courbes et retrait de bois, fer, marbre et pierre.

> **Spid**



SPiD, la brosse produite par SIT la plus vendue (plus de 60 millions de pièces!) et qui compte le plus grand nombre d'imitations dans le monde, a eu 50 ans: un anniversaire important qui mérite d'être célébré. **Joyeux anniversaire SPiD !**

DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE
CONDITIONNEMENT

Blister
ex. B/12/96
B blister individuel en boîtes de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

24
Boîte de 24 pièces

8
8 boîtes de 24 pièces

LEGENDE
FIL

Acier

Inox

Laiton

Nylon

PVC emplumé

Acier laitoné

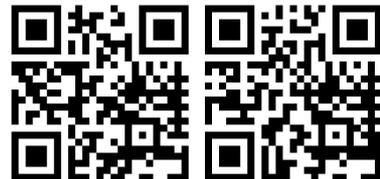
NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/h1
sitbrush.tv/htest

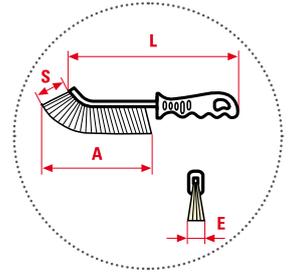




BROSSES À MAIN



> Spid



Spid Acier

Spid inox

Spid Laiton

Spid Nylon

Spid PVC

La Spid est la brosse manuelle universelle: pratique, maniable, résistante, conçue et brevetée par SIT Tecnospazzole depuis plus de 50 ans. La surface étroite, la particulière courbure et la poignée ergonomique lui confèrent une maniabilité unique.

Spid

					Acier	Inox	Laiton	Nylon Rigide	PVC emplumé
L	A	S	E		0,30mm	0,30mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm		Ref	Ref	Ref	Ref	Ref
245	135	28	15	1/8	0010	0011	0012	0013*	0014*
245	135	28	15	B/12/96	0005	0006	0007	0008*	

Contenu	ART	Ref	€
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Laiton (Ref 0012) + 7 SPID Nylon (Ref 0013)	SPID Trio 21pz	0017	

* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4";
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".

24 pz/pzcs
Chaque SPID BOX contient 24 brosses SPID

Ref 0010:
les commandes préférées sont de 8 pièces par boîte (boîte complète de 192 SPID) ou multiples de 8.



TOUTE LA GAMME SPID PREVOIT LE CODE À BARRES SUR CHAQUE PIÈCE SPID BOX BARCODE

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878



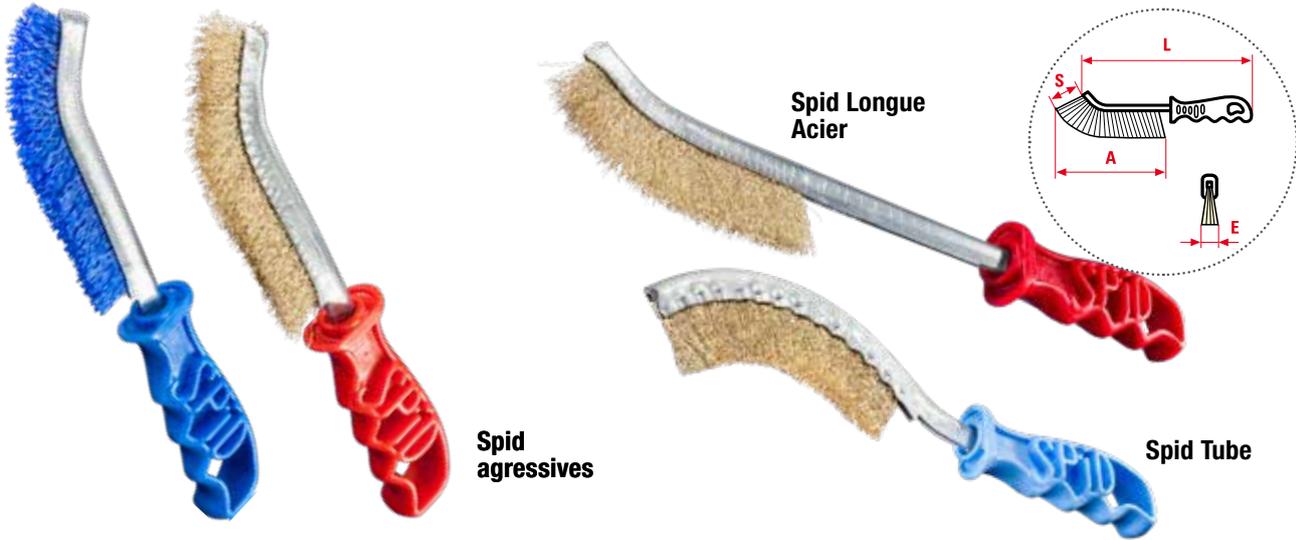
REGARDER LA VIDEO
sitbrush.tv/h1



BROSSES À MAIN



> Spid



Spid agressives Le filament plus court est plus rigide et consistant. Idéal lorsque on a besoin d'une majeure précision de la surface à brosser.

Lungo / Tubo La forme profilée ou le long manche permettent de s'adapter encore mieux à la surface de travail et l'application spécifique. (La Spid à longue manche permet de nettoyer les surfaces à haute température en gardant vos mains en toute sécurité).

Spid agressives

Acier Nylon rigide

L	A	S	E	ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	€
245	135	18	10	SPID BOX Agressif	0030	0031

Spid à long manche et Spid tube

Acier

L	A	S	E	ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm		Ref	€
370	135	28	15	SPID BOX Longue	0015	
290	135	28	15	SPID BOX Tube	0016	

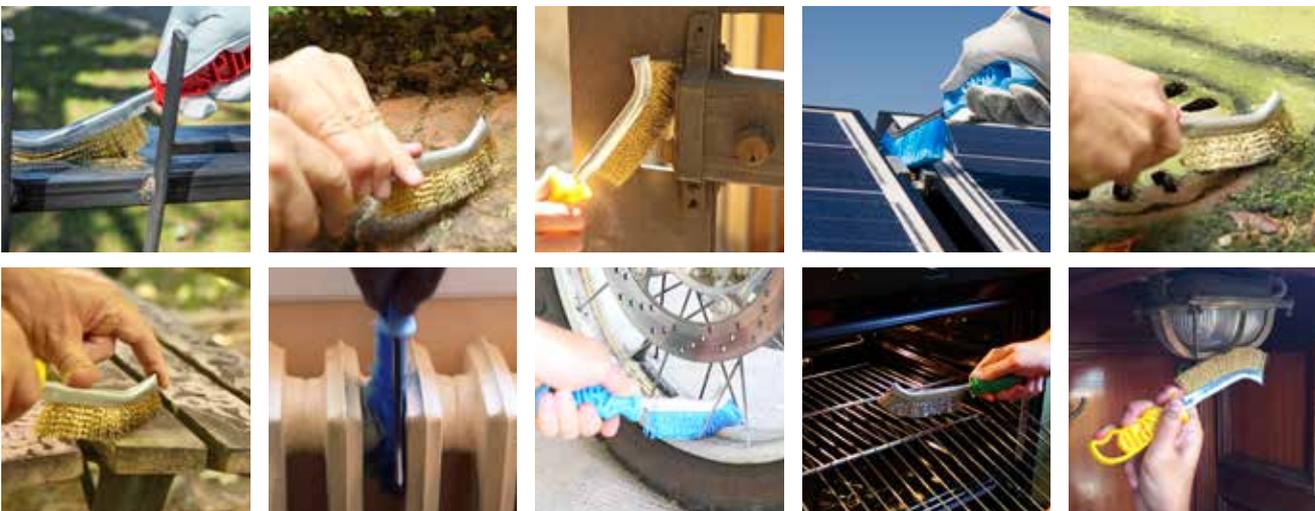


USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING



24
pz/pcs.

Chaque SPID BOX
contient 24 brosses
SPID



APPLICATIONS

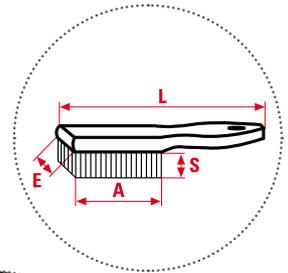
Éliminer la rouille, la peinture et la saleté de tout type de surfaces, nettoyer la grille, gratter les portails, faire l'entretien des vélos et motos. Apte également pour les applications industrielles!





BROSSES À MAIN

> Corps en bois



593 PUNTA

Brosses à main poinçonnées avec des fils métalliques et corps en bois.
593 POINTE Brosse convergente plus précises dans les creux.

Brosses à main poinçonnées avec poignée Acier lisse

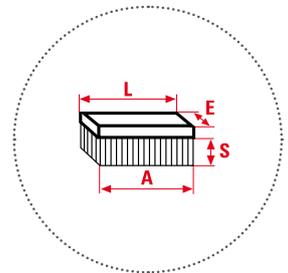
Inox ondulé

Laiton ondulé

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	2	ART	0,35mm		0,35mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	12	593	1800		1823		1840	
290	135	25	35	3	12	593 POINTE	1972					
290	135	25	32	4	12	594	1801		1781		1877	
290	135	25	37	5	12	595	1802					
290	135	25	42	6	12	596	1803					

5295 Violino

1779



Les brosses avec le corps en bois sont marquées avec le Logo, la référence et le code-barres



Brosses à main poinçonnées sans poignée Acier lisse

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	2	ART	0,35mm	
							Ref	€
185	175	30	55	6	24	1779	1807	
200	160	35	55	5	24	5295 violon	1805	

APPLICATIONS

Élimination de la rouille sur les surfaces planes, nettoyage des soudures, opérations de raclage.

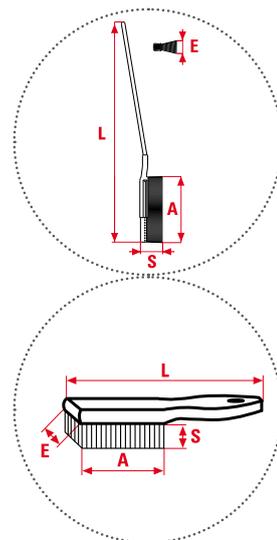
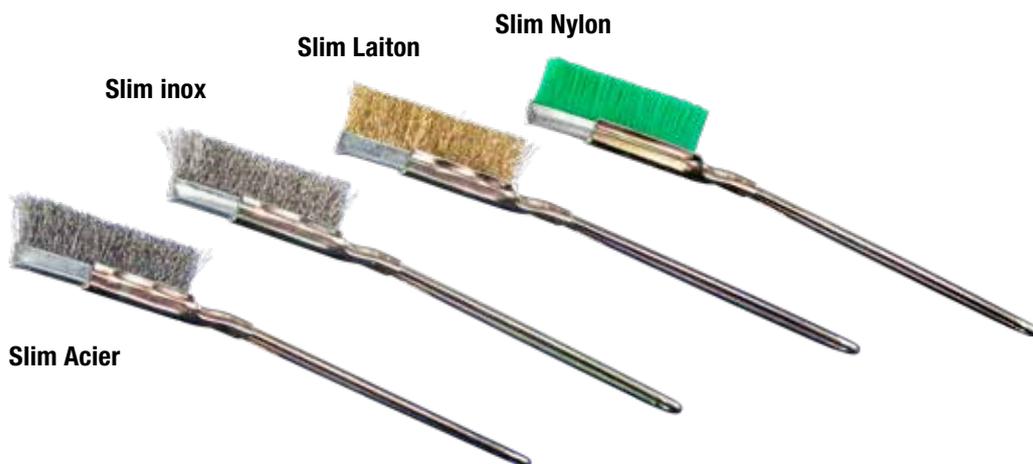


www.sitbrush.tv/htest2



BROSSES À MAIN

> Divers

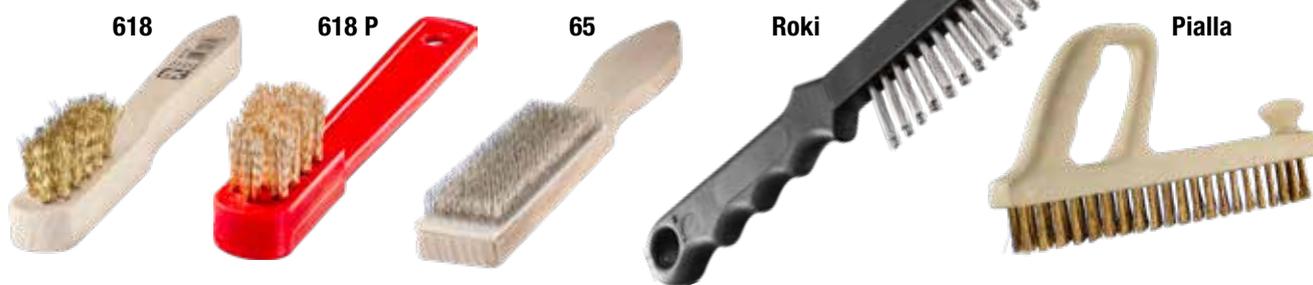


SLIM Brosses de dimensions réduites pour un meilleur brossage manuel de surfaces de petites dimensions et avec des petites fissures, où c'est impossible d'intervenir avec des brosses à main traditionnelles.

Slim

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
220	65	15	6	1	SLIM	1790		1791		1792		1793	

DESCRIPTION	ART	Ref	€
Slim Acier 0,20mm + Slim laiton 0,20mm	SLIM DUO	0026	
Slim Acier Inox 0,20mm + Slim Nylon	SLIM DUO	0027	



Brosses pour applications spécifiques

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	ART	Acier		Inox		Laiton	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
150	35	15	15	3	618	1820		1822		1810	
155	40	18	22	3	618 P*					1818	
225	90	22	9	2	ROKI	1809					
212	90	8	27	-	65	1808					
252	245	30	35	4	Raboteuse	1811					

* Poignée en plastique

APPLICATIONS

SLIM Elimination de la rouille, peinture et salissures de n'importe quelle surface. Les brosses Slim ont des différentes applications selon le type de matériau; elles sont largement utilisées dans la réfection, la mécanique, dans les différentes opérations domestique telles que le carrelage de la salle de bain et la douche.

618 Nettoyage des bougies.

ROKI Nettoyage des étriers des freins.

65 Nettoyage des limes.

Pialla Elle est munie d'une poignée spécifique pour gros travaux sur bois et surfaces métalliques.





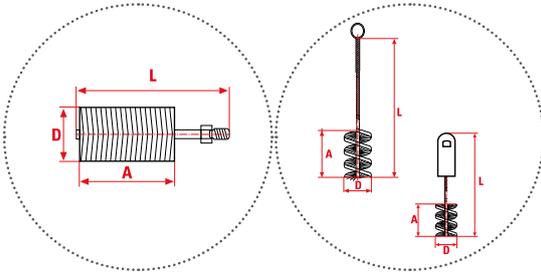
> Écouvillons pour ébavurage



www.sitbrush.tv/t1



DESSINS TECHNIQUES



LEGENDE CONDITIONNEMENT



Confection multiple
ex. 10/100
Confection multiple de 10 pièces
avec possibilité d'emballage
secondaire de 100 pièces



NOTES

Écouvillons à spirale unique

Une seule couche de filament est enroulée entre les deux fils de la tige.

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



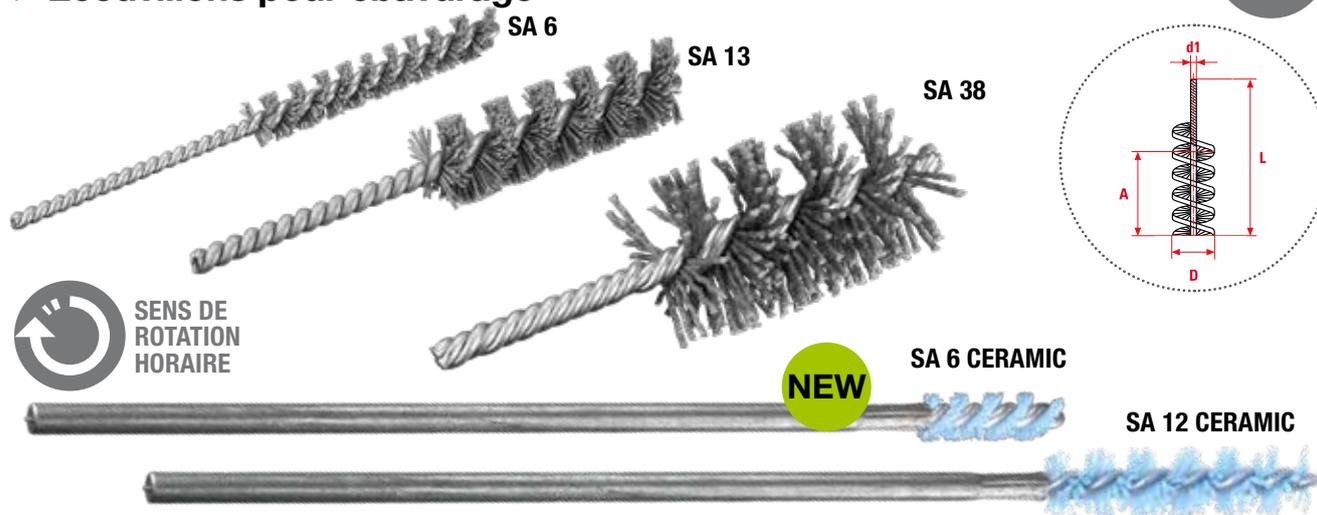
LEGENDE FIL

Acier	Inox	Laiton	Nylon abrasif	Nylon non abrasif
Acier laitoné			Filaments en Nylon abrasif: O.A. = Oxyde d'Aluminium C.S. = Carbure de Silicium CÉRAMIC = grain abrasif céramique	





> Écouvillons pour ébavurage



SA Écouvillons en Nylon abrasif avec filaments à spirale unique.

SA CERAMIC Écouvillons en nylon abrasif céramique pour des travaux agressifs avec haute vitesse de coupe/travail et performance supérieures au carbure de silicium. Munis d'une solide tige en acier galvanisé pour l'utilisation sur les machines-outils CNC, perceuses verticales et machines-outils manuelles. Pour les deux types, différents diamètres sont disponibles sur demande.

Écouvillons en Nylon abrasif SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	ART	C.S.		C.S.		O.A.		O.A.	
						120 gr Ref	€	320 gr Ref	€	600 gr Ref	€	1000 gr Ref	€
1	0,6	20	100	800	SA 1							1300	
2	0,6	20	100	800	SA 2							1301	
3	1,5	20	100	800	SA 3							1302	
4	2,2	20	100	1000	SA 4							1303	
5	2,2	20	100	1000	SA 5							1304	
6	3	65	125	1500	SA 6	1305		1306					
6,6	2,5	25	125	1000	SA 6,6					1334			
8	3	65	125	1500	SA 8	1307		1308					
10	3,7	65	125	2000	SA 10	1309		1310					
11,5	3,7	25	125	2000	SA 11,5					1337			
13	3,7	65	125	2000	SA 13	1311		1312					
16	5,2	65	125	2000	SA 16	1313		1314					
19	5,2	65	125	2000	SA 19	1315		1316					
22	5,7	65	125	2000	SA 22	1317		1318					
25	5,7	65	125	2000	SA 25	1319		1320					
32	5,7	65	125	2000	SA 32	1321		1322					
38	5,7	65	125	2000	SA 38	1323		1324					
50	5,7	65	125	2000	SA 50	1325		1326					

Écouvillons en Nylon abrasif céramique

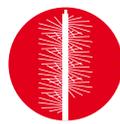
D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	ART	0,90mm 180 gr		1mm 120 gr	
						Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	SA 6 CERAMIC	2853			
12,5	6,5	50	200	1000	SA 12 CERAMIC	2854			
25	6,5	50	200	1000	SA 25 CERAMIC			2855	

D'autres brosses avec filament abrasif céramique conçues pour l'ébavurage à l'intérieur du centre de travail sont disponibles dans la catégorie "Circulaires pour meule" à la page 56 et dans la catégorie "Solutions Techniques" à la page 104

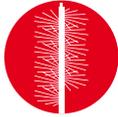


APPLICATIONS

Ébavurage et finition à l'intérieur de composants tubulaires, avec des trous de forage et coniques.



> Écouvillons pour ébavurage



SAM Écouvillons en acier et acier inoxydable pour travaux de précision. Ils peuvent être utilisés soit manuellement, soit avec des outils électriques, soit avec les machines CNC.

SAC Écouvillons en acier avec filaments à spirale unique et écrou fileté.

Écouvillons en acier SAM

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	Acier		Inox			
							0,12mm		0,12mm			
							Ref	€	Ref	€		
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837		2841		2846	
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838		2842		2847	
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839		2843		2848	
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840		2844			
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845			

Écouvillons en acier SAC

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	Acier								
							0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm		
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8*	1340								
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341								
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342								
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343								
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344								
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345								
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346						
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347				
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348				
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40								1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50								1350	

SAC Différents raccords filetés sont disponibles sur demande.

* Ø 0,10mm - 0,004"

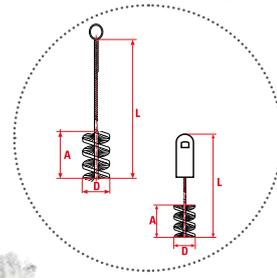
APPLICATIONS

Élimination des résidus de forage. Ébavurage de perçages transversaux, lisses ou filetés. Nettoyage de creux et de surfaces difficilement accessibles.





> Écouvillons manuels



Écouvillons cylindriques pour le nettoyage manuel. Disponibles en différentes dimensions et matériaux.

Écouvillons manuels SM

D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3	100	300	SM 3	2801		2810		2819		2828	
4	100	300	SM 4	2802		2811		2820		2829	
6	100	300	SM 6	2803		2812		2821		2830	
8	100	300	SM 8	2804		2813		2822		2831	
10	100	300	SM 10	2805		2814		2823		2832	
12	100	300	SM 12	2806		2815		2824		2833	
15	100	300	SM 15	2807		2816		2825		2834	
20	100	300	SM 20	2808		2817		2826		2835	
25	100	300	SM 25	2809		2818		2827		2836	
30	100	300	SM 30	2850							
40	100	300	SM 40	2851							
50	100	300	SM 50	2852							

SM Dans les écouvillons manuels SM le diamètre du fil varie en fonction du matériau et des dimensions de l'écouvillon.

Écouvillons manuels pour le nettoyage des tubes

D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Nylon	
				0,25mm Ref	€	0,40mm Ref	€
20	190	500	SS 20			1927	
25	105	780	SG 25	1928		1929	
30	105	780	SG 30	1930		1931	



Écouvillons en acier inoxydable

D mm	A mm	L mm	ART	0,10mm		0,15mm		0,20mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
12	15	150	STU 12	1924					
15	20	150	STU 15			1925			
22	25	150	STU 22					1926	



APPLICATIONS

SM Nettoyage et ébavurage de tubes, alésages et creux de toute nature et matériaux.
SS/SG Nettoyage des conduits de chaudières à gaz.
STU Nettoyage de bornes hydrauliques et autres composants en acier inoxydable.



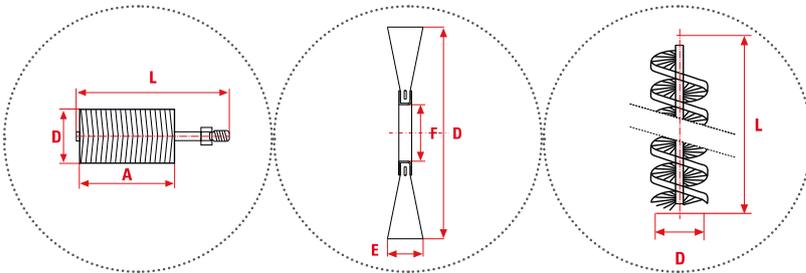


> Écouvillons pour chaudières, cheminées et poêles à pellets

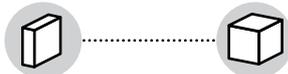


www.sitbrush.tv/t2

DESSINS TECHNIQUES



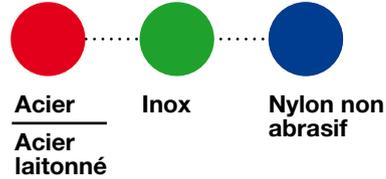
LEGENDE CONDITIONNEMENT



Confection individuelle
ex. 1/24
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

Confection multiple
ex. 12/96
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

LEGENDE FIL



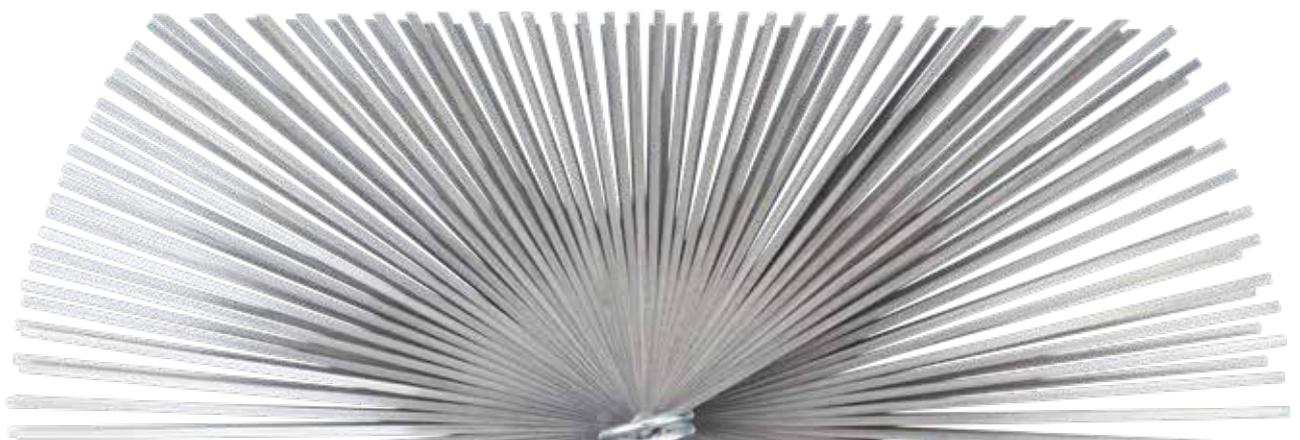
NOTES

Tous les écouvillons pour nettoyage de chaudières et de cheminées sont équipés d'un raccord fileté M12. Les connexions mâles M10 et 1/2" sont disponibles sur demande.

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



sitbrush.tv/kpp



ÉCOUVILLONS

> Écouvillons pour chaudières



Écouvillons à hélice simple en fil d'acier trempé lisse, en Nylon blanc lisse ou en acier laitoné ondulé, avec âme en fil d'acier, moins agressifs.

Écouvillons SC

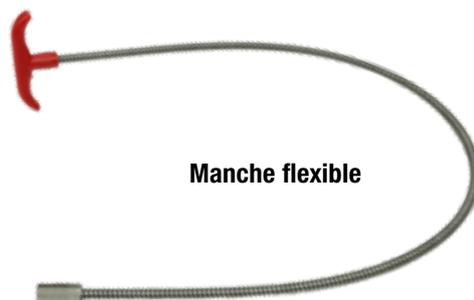
D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Nylon		Acier laitoné	
				0,35mm		0,50mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
20	95	160	12	SC 20	1900**				1950
25	95	160	12	SC 25	1901**				1951
30	95	160	12	SC 30	1902			1977**	1952
35	95	160	12	SC 35	1903				1953
40	95	160	12	SC 40	1904			1979**	1954
45	95	160	12	SC 45	1905				1955
50	95	160	12	SC 50	1906			1981**	1956
55	95	160	12	SC 55	1907				1957
60	95	160	12	SC 60	1908			1983**	1958
65	95	160	12	SC 65	1909				1959
70	95	160	12	SC 70	1910				1960
75	95	160	12	SC 75	1911				1961
80	95	160	12	SC 80	1912			1987**	1962
85	95	160	12	SC 85	1913				1963
90	95	160	12	SC 90	1914				1964
100	95	160	12	SC 100	1916			1991**	1966
120	95	160	12	SC 120		1917*		1992**	1967
130	95	160	12	SC 130		1918			1968
140	95	160	6	SC 140		1919			1969
150	95	160	6	SC 150		1940			
160	95	160	6	SC 160		1941			
180	95	160	6	SC 180		1942			
200	95	160	6	SC 200		1943*			
250	95	160	6	SC 250		1944*			
300	95	160	6	SC 300		1945*			

* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018" ;
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"

** Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016" ;
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047" ;
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010" ;
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010"

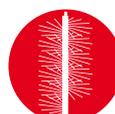
Sur demande tous les écouvillons peuvent être façonnés

L mm	ART	Ref	€
1000	Manche flexible	1920	
1500	Manche flexible	1921	
1000	Tige rigide	1922	



APPLICATIONS

Nettoyage interne des conduits. Les écouvillons en Nylon sont aptes au nettoyage des tubes en acier inoxydable.





ÉCOUVILLONS

> Écouvillons de ramonage



Écouvillons avec des différentes formes en bande d'acier. Ils sont aptes à tout type de cheminée et de conduit de cheminée.

Écouvillons en bande d'acier

Acier

Inox

NEW

D mm	ART	3,0x0,4mm Emballage multiple		2,75x0,35 mm Emballage multiple	
		Ref	€	Ref	€
		Ø 120	24	STP 120	1891*
Ø 150	24	STP 150	1850*		1771
Ø 180	18	STP 180	1849		1773
Ø 200	18	STP 200	1852		1775
Ø 220	12	STP 220	1842		
Ø 250	12	STP 250	1854		
Ø 300	12	STP 300	1856		
Ø 350	8	STP 350	1858		
Ø 400	8	STP 400	1859		
Ø 500	8	STP 500	1883		
200x200	18	SQP 200	1862		
250x250	12	SQP 250	1864		
300x300	8	SQP 300	1866		
350x350	6	SQP 350	1885		
400x400	6	SQP 400	1847		
200x350	12	SRP 200	1868		
250x350	8	SRP 250 B	1886		
250x400	8	SRP 250 B	1870		
300x400	8	SRP 300	1887		

*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

- Étiquette informative avec Référence, Diamètre, Code-barres.



APPLICATIONS

Pour nettoyer à tirage parfait et éviter l'auto-inflammation de la cheminée et l'émission de monoxyde de carbone.

ÉCOUVILLONS

> Écouvillons de ramonage



Écouvillons de différentes formes en Nylon moulé ou Nylon lisse pour tout type de cheminée et de son conduit.

Écouvillons de Nylon

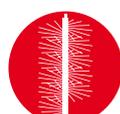
D	mm	ART	Nylon ondulé		Nylon lisse		Nylon strié	
			1,3x1,8mm		2mm		Ref	€
			Ref	€	Ref	€		
	ø 100	24	STN 100	1770				
	ø 120	24	STN 120	1899				
	ø 150	24	STN 150	1893				
	ø 180	18	STN 180	1894				
	ø 200	18	STN 200			1892		
	ø 250	12	STN 250			1860		
	ø 300	12	STN 300			1861		
	ø 200	12	SSN 200				1889	
	ø 250	12	SSN 250				1890	

- Étiquette informative avec Référence, Diamètre, Code-barres.



APPLICATIONS

Pour nettoyer, pour obtenir un tirage parfait et éviter l'auto-inflammation de la cheminée et l'émission de monoxyde de carbone. Les écouvillons de nylon sont aptes aux cheminées en acier inoxydable.





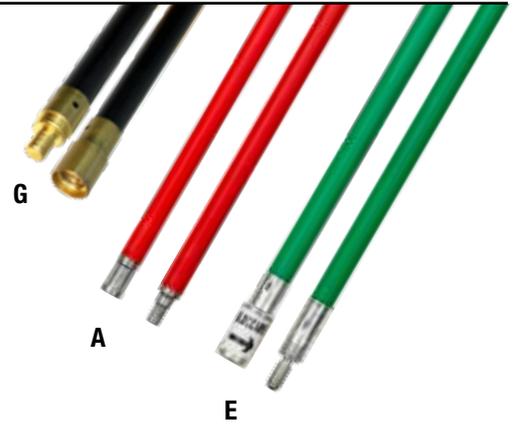
ÉCOUVILLONS

> Écouvillons de ramonage

KIT CAMINET



KIT CAMINET NYLON



Jeu complet pour le nettoyage de la cheminée, avec écouvillons en bande d'acier, nylon moulé ou nylon lisse. Tiges en PPL avec filetage M12 pour l'assemblage modulaire, flexibles et résistantes. Tiges avec système d'auto-verrouillage pour plus de facilité et sécurité d'utilisation.

KIT CAMINET

DESCRIPTION	ART	Ref	€
6 Tiges L = 1400mm + 1 Flex + 1 écouvillon rond Ø 250 mm	KIT CAMINET FLEX 8,4m	1881	
5 Tiges L = 1400mm + 1 écouvillon rond Ø 250 mm	KIT CAMINET 7m	1878	
5 Tiges L = 1400mm + 1 écouvillon rond en Nylon Ø 250 mm	KIT CAMINET NYLON 7m	1948	

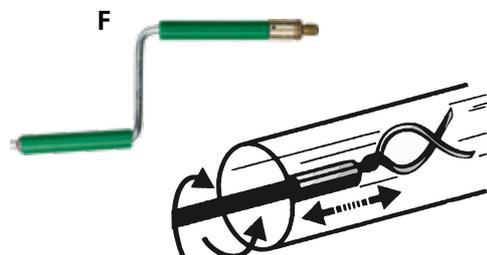
Cannes et accessoires

D	L	C	ART	Ref	€		
A	17	600	M12	25	Tige rouge	1935	
A	17	1000	M12	25	Tige rouge	1872	
A	17	1400	M12	25	Tige rouge	1873	
A	17	2000	M12	25	Tige rouge	1874	
B	17	1000	M12	1	KIT n°6 aste rosse	1880	
E	18	1000	M12	5	Tige verte autoblocage	1882	
E	18	1400	M12	5	Tige verte autoblocage	1875	
E	18	2000	M12	5	Tige verte autoblocage	1848	
G	20	1000	M12	1	Tige noire autoblocage	4240	
C		M12	1/12		Poignée	1936	
D	240	M12	25		Raccord flexible	1876	
F		M12	1		Manivelle	1812	
F		M12	1		Spiral	1813	



F Accessoires pour tiges autobloquantes vertes

G Tige avec adaptateur en laiton anti-étincelle



APPLICATIONS

Nettoyage de cheminée. Les écouvillons en nylon sont conseillés pour les cheminées en acier inoxydable.

ÉCOUVILLONS

> Écouvillons pour poêles à pellets

KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100



KPP Light



Kit formé d'une canne en fibre de verre extrêmement résistante et flexible, avec une poignée en plastique qui en facilite l'emploi, 1 ou 2 disques de Nylon de première qualité et une fermeture avec écrou M12 (KIT Light) ou avec une boule noire M12 qui guide l'écouvillon même dans les courbes à 90 degrés!

KIT PuliPellet

D mm	DESCRIPTION	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Tige avec extrémité flexible* + Poignée + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT Flex Pro 80/100			1934		1845			
80 /100	Enrouleur métallique + Tige avec extrémité flexible* + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT Flex Pro 80/100							1949	
80 /100	Tige + Poignée + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT PuliPellet 80/100	1895		1897					
80	Tige + Poignée + Écrou + Bague Ø 80 mm	KIT PuliPellet Light	1973		1982					

* Le terminal souple facilite le nettoyage des cheminées et canalisations même en cas de sections courbes



REGARDER
LA VIDEO

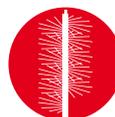


sitbrush.tv/kpp



APPLICATIONS

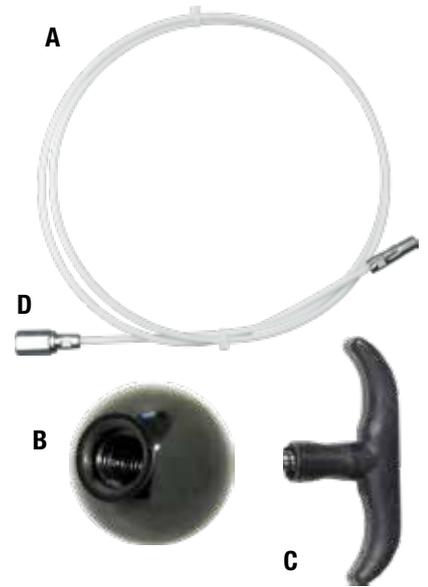
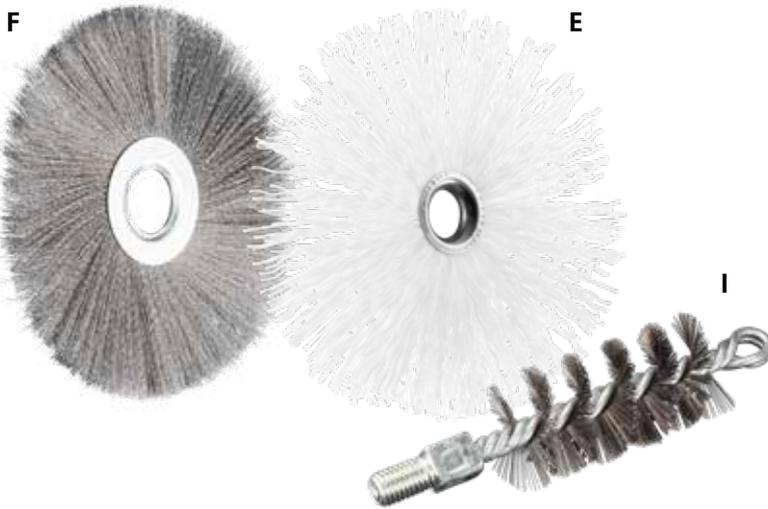
Nettoyage et entretien des poêles à pellets, cheminées, tuyaux d'eau de pluie et conduits.





ÉCOUVILLONS

> Écouvillons pour poêles à pellets



Accessoires Pulipellet

D mm	DESCRIPTION		ART	Ref	€
A	Tige en fibre de verre L = 2000 mm ø5,6 mm + Bague M12	1	Prolunga	1998	
B	Sphère noire M12	1	Sfera	1997	
C	Poignée M12	1/12	Poignée	1936	
D	Bague de jonction M12	1	Boccola	1993	
E 80	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/72	Anello 14/80	1999	
E 100	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/100	2000	
E 120	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anello 14/120	2001	
E 150	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/24	Anello 13/150	2006	
F 80	Bague en acier ondulé	6/72	Anello 12/80	1978	
G 80	Bague en Nylon abrasif	6/72	Anello 14/80	1988	
H 80	Écouvillon en Nylon lisse	12	SC 80	1987	
I 80	Écouvillon en acier lisse	12	SC 80	1912	
L 80	Écouvillon en acier laitonné	12	SC 80	1962	

A La barre du kit d'extension peut être montée à l'aide de l'adaptateur compris dans le kit Pulipellet, à l'exception de la version Light.

E, F, G Les anneaux sont disponibles sur demande dans les diamètres de 40mm - 1-5/8" à 140 mm - 5-1/2".

H, I, L Les écouvillons sont disponibles sur demande dans des diamètres allant de 20mm - 3/4" à 300mm - 12".

STIK Pinceau en acier avec grattoir pour nettoyer la poêle à pellets et en améliorer l'efficacité de combustion.

Stik

		ART	Ref	€
	1/12	STIK	1995	



APPLICATIONS

STIK Le pinceau permet l'élimination des résidus, l'autre extrémité gratte les encrassements

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/stik





ÉCOUVILLONS

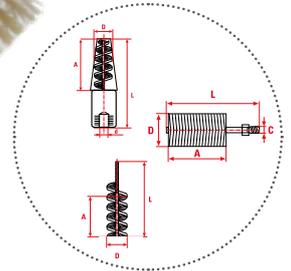
> Divers



SB



STER



Petits écouvillons pour le nettoyage des bornes et des petits composants.

Écouvillons pour bornes de la batterie

Acier

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm	2		Ref	€
25	15	55	115	12	SB	1933	

Écouvillons pour radiateurs

Nylon blanc lisse

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	2		Ref	€
45	310	930	12	STER	1938	

Écouvillons pour perceuse

Inox

D	d1	Tige	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm		2		Ref	€
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	



SENS DE ROTATION HORAIRE

ST



APPLICATIONS

SB Nettoyage des batteries d'automobiles, motos et scooter, en particulier le nettoyage et détartrage des bornes.

STER Nettoyage des radiateurs et nettoyage à froid de tuyaux internes des poêles.

ST Nettoyage courant des matériaux ferreux et non ferreux. Bavures et traitement après-usinage avec une perceuse.

STRIP

> Strip pour portes



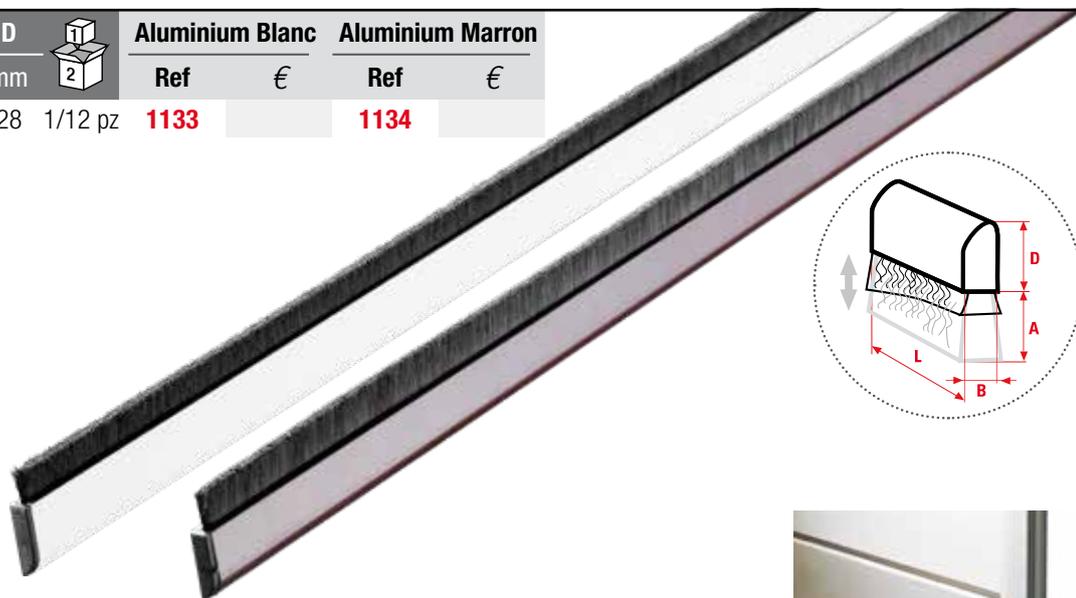
Brosse linéaire Strip avec support en plastique ou en aluminium. Un rabat avec du ruban adhésif pour un montage pratique et facile. Le strip autonivelant s'adapte mieux à la surface du sol.

Strip pour portes

L	B	A	D		PVC Marron		PVC Blanc		PVC Transparent	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25 pz	1131		1130		1129	

Strip autonivelant

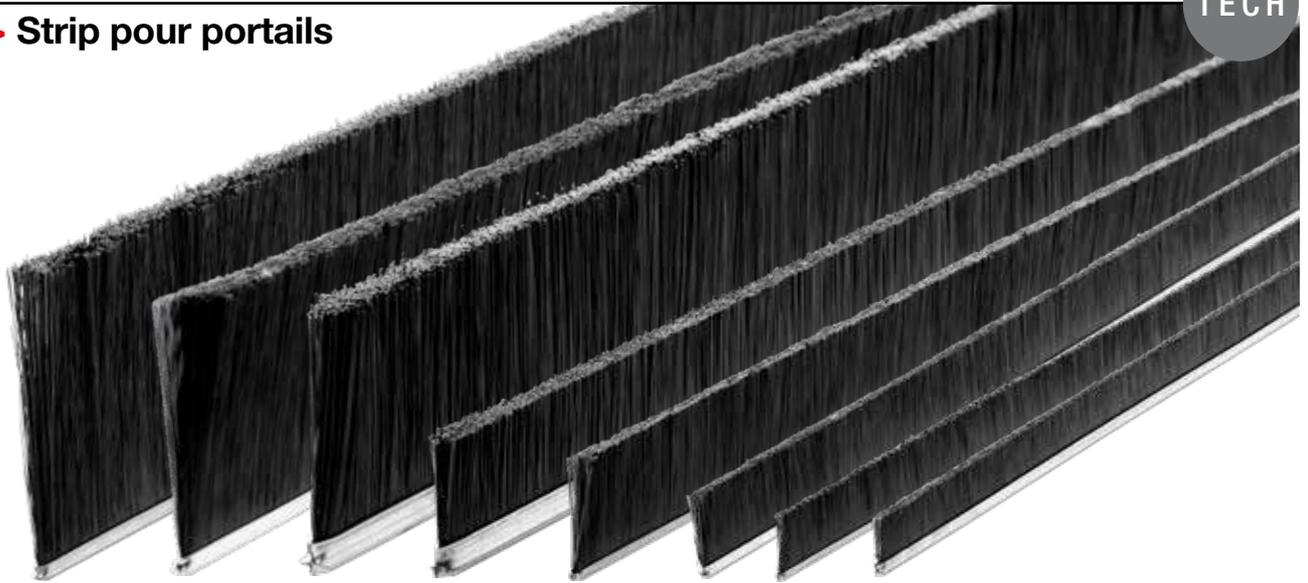
L	B	A	D		Aluminium Blanc		Aluminium Marron	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12 pz	1133		1134	



APPLICATIONS

Appliqués dans le profil inférieur de portes et fenêtres pour assurer l'étanchéité et la protection contre l'air, l'humidité et la poussière.

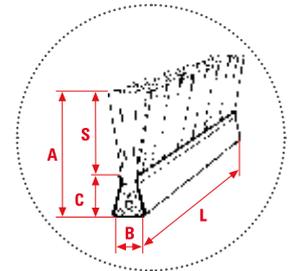


> Strip pour portails


Strip linéaires avec filaments en polypropylène noir lisse (PPL N.L.).

Strip pour portails
Display Strip


B	A	C	S	L		0,15mm		0,20mm		0,25mm		0,15-0,20-0,25 mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	1215							
2,5	19	2,5	17	2000	100	1219							
4	15	4	11	2500	250	1105							
4	19	4	15	2500	250	1106						1099	
4	25	4	21	2500	125			1107				1127	
4	32	4	28	2500	125			1108					
4	38	4	34	2500	125			1210					
5	20	5	15	2500	125	1211							
5	25	5	20	2500	125			1119					
5	32	5	27	2500	125			1120				1128	
5	38	5	33	2500	125					1121		1138	
5	50	5	45	2500	125					1122		1139	
5	60	5	55	2500	125					1123			
5	70	5	65	2500	62,5					1212			
5	80	5	75	2500	62,5					1124			
5	90	5	85	2500	62,5					1125			
5	100	5	95	2500	62,5					1126			


Strip à haute densité

B	A	C	S	L		0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	1166			
8	50	8	42	2500	25	1167			
8	75	8	67	2500	25	1284			
8	100	8	92	2500	25	1285			
8	120	8	112	2500	25			1286	
8	145	8	137	2500	25			1287	

Display STRIP : voir page 99

Références avec code à barres sont disponibles pour chaque pièce

Unité de vente = mètres


APPLICATIONS

Appliqués sur les fenêtres et les portes industrielles pour assurer l'étanchéité contre l'air et la poussière.

> Supports

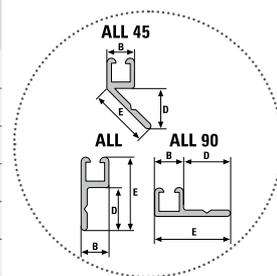


Profilés de soutien, simples ou à ailettes selon les exigences d'installation.
Sur demande, gaines anodisées bronze sont disponibles.

Supports en aluminium

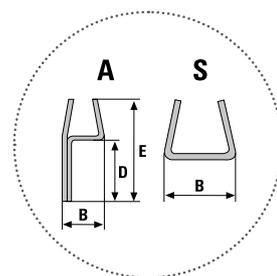
Display Strip 

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Aluminium		Aluminium Noire		Aluminium Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271					
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL-4	1255		1248		1218	
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL90-4	1254		1249		1246	
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	G-ALL-5	1261		1263		1247	
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	G-ALL90-5	1262		1264		1277	
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	G-ALL45-5	1272					
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273					
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274					



Supports en acier GL

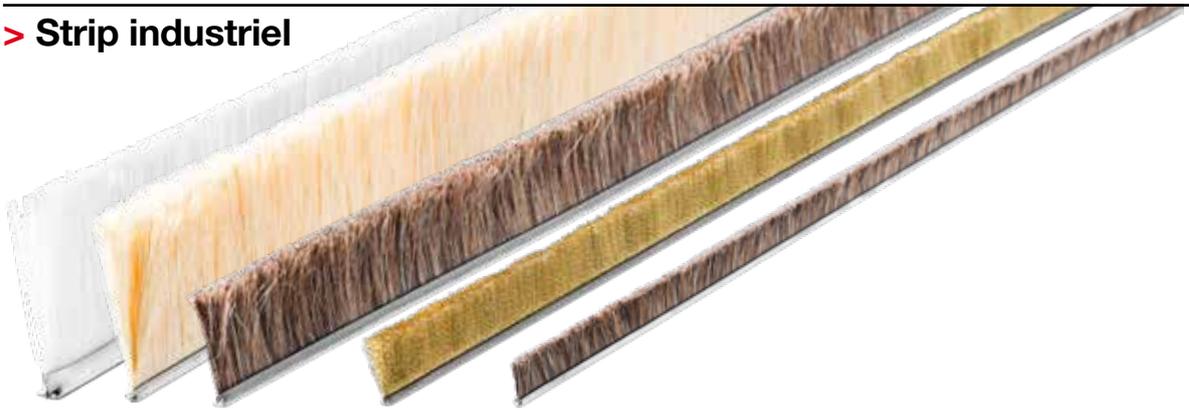
BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acier galvanisé		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265			
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266			
10	14			1000	30	G-S-10	1267		1276	
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268		1275	
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269			
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270			
13	19,5	45	60	1000	30	G-A-13	1278			NEW



Unité de vente = mètres



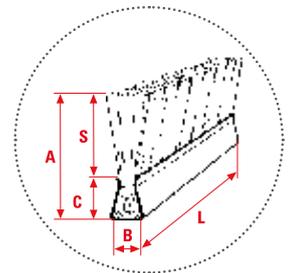
Tous les articles fournis en assortiment avec le présentoir STRIP sont étiquetés avec la description de l'article et le code-barres.

> Strip industriel


Strips lineaires disponibles avec différents types de filament.

Strip industriel base = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	PPL B.L.0,20mm	1220	
4	20	4	16	2500	30	CRINE GRIGIO	1221	
4	25	4	21	2500	30	OTTONE OND.0,10mm	1222	
5	20	5	15	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1227	
5 inox	25	5	20	2500	30	INOX 0,15mm	1240	
5	30	5	25	2500	30	CRINE GRIGIO	1223	
5	30	5	25	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1241	
5	35	5	30	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1228	
5	35	5	30	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1229	
5	35	5	30	2500	30	TAMPICO	1225	
5	35	5	30	2500	30	OTTONE OND. 0,15mm	1242	
5	40	5	35	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1231	
5 inox	40	5	35	2500	125	PPL N.L. 0,20mm	1230	
5	40	5	35	2500	30	CRINE GRIGIO	1290	
5	40	5	35	2500	30	INOX OND. 0,15mm	1243	
5 inox	45	5	40	2500	30	INOX 0,20mm	1244	
5	50	5	45	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1232	
5 inox	60	5	55	2500	125	PPL N.L.0,20mm	1233	
5	60	5	55	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1234	
5	60	5	55	2500	30	CRINE GRIGIO	1224	
5	60	5	55	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1245	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1235	
5	70	5	65	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1236	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,40mm	1237	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,60mm	1238	
5	70	5	65	2500	30	TAMPICO	1226	
5	88	5	83	2500	30	PPL N.L. 0,50mm	1239	



Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

- PPL B.L.:** Polypropylène blanc lisse
- PPL B.O.:** Polypropylène blanc ondulé
- PPL N.L.:** Polypropylène noir lisse
- NYL B.L.:** Nylon blanc lisse
- NYL N.Z.:** Nylon noir moleté
- CRINE GRIGIO:** Crin de cheval
- TAMPICO:** Fibre végétale
- ACC.:** Acier
- INOX:** Inox
- OTTONE OND:** Laiton ondulé
- PIAT. ACC.:** Plaque en acier

Unité de vente = mètres

APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brosseage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).





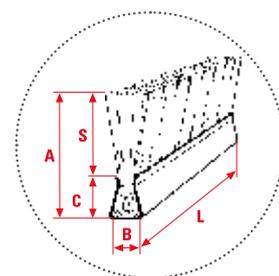
> Strip industriel



Strips lineaires disponibles avec différents types de filament.

Strip industriel base = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1168	
10	40	10	30	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1171	
10	40	10	30	2000	30	FIBRA VEG.	1169	
10	50	10	40	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1172	
10	50	10	40	2000	30	NYLON B.L.0,60mm	1173	
10	50	10	40	2000	30	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	30	ACC. 0,35mm	1194	
10	60	10	50	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1174	
10 inox	60	11	49	2000	30	PPL B.L.0,40mm	1175	
10	60	10	50	2500	30	PPL B.O. 0,60mm	1176	
10 inox	60	11	49	2000	30	INOX 0,20mm	1195	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1178	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 1,1mm	1179	
10	80	10	70	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1181	
10	80	10	70	2000	30	NYL B.L.0,40mm	1180	
10	80	10	70	2000	30	ACCIAIO 0,35mm	1196	
10	90	10	80	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1182	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1183	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	
10	110	10	100	2000	20	PPL B.L. 0,60mm	1185	
10 inox	110	11	99	2000	20	PPL B.L. 1,1mm	1186	
10	120	10	110	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1187	
10	128	10	118	3000	30	PPL B.L. 0,80mm	1188	
10	140	10	130	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1189	
10	160	10	150	2000	30	NYLON B.L. 0,80mm	1190	
10	180	10	170	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1191	
10	195	10	185	2000	30	NYLON B.L.1mm	1192	
10	250	10	240	2000	20	PPL B.L.1,1mm	1193	



Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

PPL B.L.: Polypropylène blanc lisse
PPL B.O.: Polypropylène blanc ondulé
PPL N.L.: Polypropylène noir lisse
NYL B.L.: Nylon blanc lisse
NYL N.Z.: Nylon noir moleté
CRINE GRIGIO: Crin de cheval
TAMPICO: Fibre végétale
ACC.: Acier
INOX: Inox
OTTONE OND: Laiton ondulé
PIAT. ACC.: Plaque en acier

Unité de vente = mètres

APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brossage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).

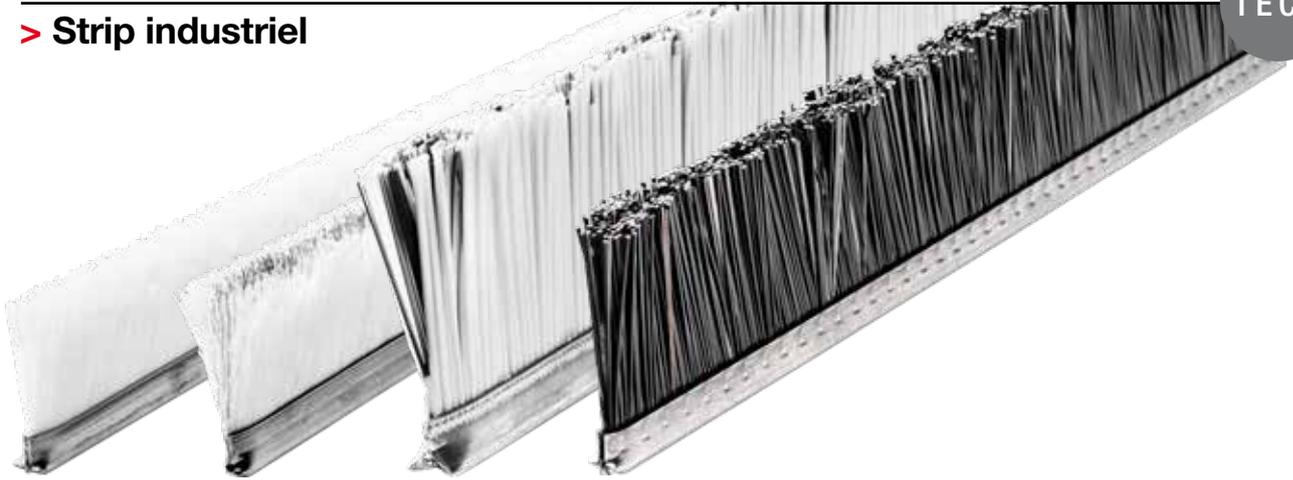




STRIP



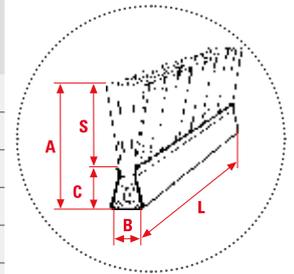
> Strip industriel



Strips lineaires disponibles avec differents types de filament.

Strips industriels base = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	30	PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm	1198	
13	70	18	52	2000	30	ACC. 0,50mm	1199	
13	80	18	62	2000	30	PPL B.O. 0,80mm	1197	
13	90	18	72	2000	30	ACC. 0,40mm	1200	
13	100	18	82	2000	30	ACC. 0,50mm	1201	
14	70	15	55	2500	30	PPL B.O. 0,80mm	1202	



Unité de vente = mètres

Strip pour machines de bloc beton

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10	NYL N.L. 1,5mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1204	
19	115	25	90	1300	1/10	PPL B.L. 2,4X3,6mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm	1205	

Unité de vente = pièces

Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

- PPL B.L.:** Polypropylène blanc lisse
- PPL B.O.:** Polypropylène blanc ondulé
- PPL N.L.:** Polypropylène noir lisse
- NYL B.L.:** Nylon blanc lisse
- NYL N.Z.:** Nylon noir moleté
- CRINE GRIGIO:** Crin de cheval
- TAMPICO:** Fibre végétale
- ACC.:** Acier
- INOX:** Inox
- OTTONE OND:** Laiton ondulé
- PIAT. ACC.:** Plaque en bande d'acier

APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brossage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).

REGARDER LA VIDEO

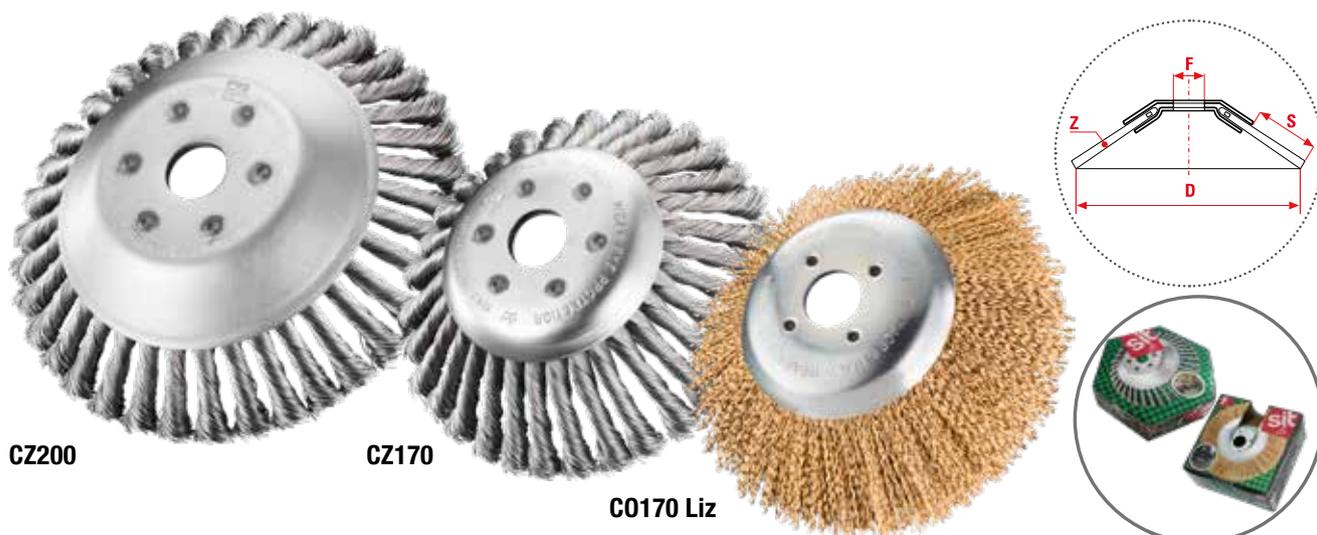


sitbrush.tv/s1



DIVERS

> Broses pour débroussailleuse, Balais et Balais râcloires à lame



Les broses coniques pour utilisation sur débroussailleuse sont un choix sûr*, efficace et écologique comme alternatives aux herbicides chimiques qui sont souvent interdits par la loi de nombreux pays.

Balais disponibles en différents filaments: PPL, PVC et acier. Le support métallique rend les balais râcleuses à lame plus résistantes. Pour montage sur manches standard avec diamètre 25 mm - 1".

Coniques pour débroussailleuse

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acier		Liz	
							Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	C0170			0321	
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317			
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319			

La puissance recommandée pour la débroussailleuse est égale ou supérieure à 1,6 chevaux

** Inclus adaptateur en acier avec alésage 20 mm - 3/4"

TECH

* Lire et respecter les consignes de sécurité fournies avec la brosse et l'outil électro-portatif avant d'utiliser les broses pour débroussailleuse.

Balais

L mm	E mm	S mm	Fil	2	ART	Ref	€
300	70	70	Acier	12	W1	1839	
310	70	110	PPL	12	W3	1833	
600	40	110	PVC hard	10	W6	1834	



Balais râcleuses à lame

L mm	E mm	S mm	2	ART	Acier laitonné		PVC	
					Ref	€	Ref	€
380	25	70	1	LLW4	1824			
580	25	70	1	LLW6	1832		1831	
900	25	70	1	LLW9			1837	

LLW4 Acier laitonné

LLW6 PVC

APPLICATIONS

Élimination facile et rapide des mauvaises herbes, arbustes et végétation incontrôlée des rues, dallages et des trottoirs de toute sorte (asphalte, gravier, etc...), même dans des grands espaces (patios, parkings, etc...)

Nettoyage des grandes surfaces. Les balais râcleuses à lame sont idéales pour les opérations de nettoyage plus difficiles et répétitives, au cours desquelles la poignée et le support sont mis à rude épreuve par la torsion et la pression.



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/st



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/v1



sit

Q & A





DIVERS

> Disques à Lamelles



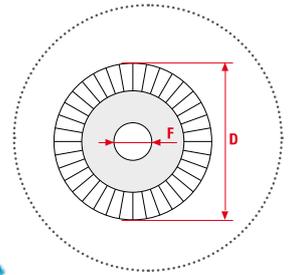
DL125



DL115



DLC115



DL Top Disques à Lamelles de la plus haute qualité, avec lamelle double ou simple et alésage 22mm - 7/8". Support plat ou conique, en nylon ou en fibre de verre. Zirconium est adapté pour le broyage rapide des aciers spéciaux à haute résistance, fonte, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages.

DL Extra Disques à Lamelles Extra : Double durée et une très élevée capacité d'ablation avec réduction des temps de travail et un meilleur rapport qualité prix.

DLC Ceramic Disques à Lamelles Céramiques: Disques TECH de toile abrasive avec revêtement spécifique pour le traitement de l'acier inoxydable. Une vitesse de coupe très élevée, longue durée du disque. Réduction importante du surchauffe de la pièce à traiter et du disque.

Disques à Lamelles Zirconium DL - TOP

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nylon, plat	72	Double	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Fibre, conique	72	Individuel	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	
125	Fibre, plat	80	Individuel	12200	10/80	DL125	0493		0494		0495		0496	
125	Fibre, conique	80	Individuel	12200	10/80	DL125	0486		0487		0488			

Disques à Lamelles Extra DLM - EXTRA

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€
115	Fibre, plat	80	Individuel	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



Disques à Lamelles Zirconium Céramique DLC - CERAMIC

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€
115	Fibre, plat	72	Individuel	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

TECH

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/v2



APPLICATIONS

Finition des surfaces; nettoyage des soudures en acier inoxydable; élimination des oxydes et peintures.



DIVERS

> Disques

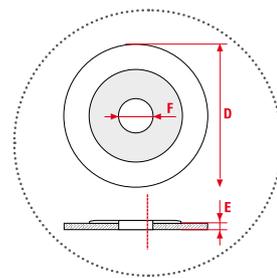
DT230



DT230



DS 115



DT Disques à tronçonner en oxyde d'aluminium ou en carbure de silicium.

DS Disques d'ébarbage d'oxyde d'aluminium.

DN, RN Disques en fibre de Nylon très résistants, avec carbure de silicium abrasif intégré à gros grain. La Structure fibreuse permet une action agressive d'élimination du revêtement sans endommager le matériau en-dessous. Ils peuvent être montés sur une meuleuse et mini-meuleuse (version DN) ou une perceuse (version RN) avec une tige appropriée.

Disques à tronçonner

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Pour Inox*		Pour fer		Pour aluminium		Pour marbre	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	DT115	1749							
115	1,6	22	13300	10/80	DT115	1750				1743		1747	
115	3,2	22	13300	10/80	DT115			1751				1752	
125	1	22	13000	10/80	DT125			1745					
125	1,6	22	13000	10/80	DT125			1746					
230	2	22	13300	10	DT230			1757					
230	3,2	22	13300	10	DT230			1754					

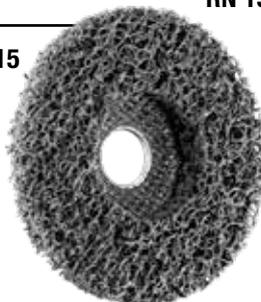
Disque d'ébavurage

115	6,4	22	13300	10/80	DS115			1753		1744			
230	6,4	22	13300	10	DS230			1756					

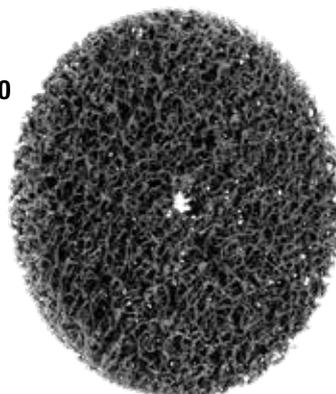
Disques pour décapage

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	DN115	0433**	
100	10	8000	10/80	RN100	0442	
150	12	5350	10/40	RN150	0443	

DN 115



RN 150



* Les disques à tronçonner INOX sont excellents pour tous les matériaux ferreux

** support de fibre de verre

DESCRIPTION		ART	Ref	€
Tige 6x18 avec raccord fileté M10 pour RN100	10/120	G10	0448	
Tige 8x18 avec raccord fileté M12 pour RN150	12/144	G12	0449	



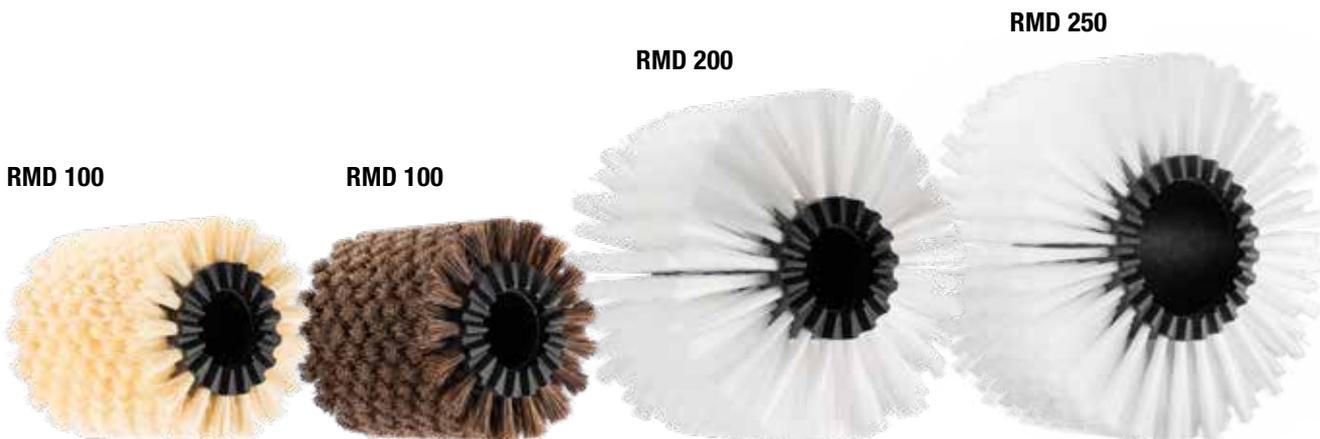
APPLICATIONS

DT Tronçonnage du fer, acier, aluminium et marbre.

DS Ébavurage du fer.

DN, RN Décapage, nettoyage des soudures et élimination de la rouille et calamine. Parfaits sur les surfaces en inox, surfaces en plâtre, caoutchouc, matière plastique et autre.

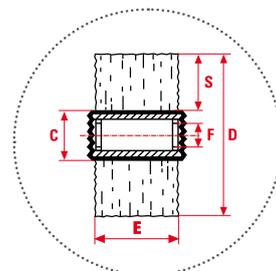


> Modules poinçonnés


Brosses cylindriques poinçonnées modulaires de longueur standard 100 mm et pas 15 mm, dentées sur les côtés pour former des rouleaux de n'importe quelle longueur. Les RMD sont auto-entraînants grâce à des colliers TD de trois grains chacun et placés à l'extrémité du rouleau.

Modules poinçonnés RMD

D	C	F	S	Dents	Fil		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	
150	60	30	45	17	NYLON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	
180	85	50	47	20	CRINE	1	RMD 180/50	2907	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	
250	95	60	77	24	TAMPICO	1	RMD 250/60	1095	



PPL B.L.: polypropylène blanc lisse
 NYL B.L.: nylon blanc lisse
 NYL N.L.: nylon noir lisse
 CRINE GRIGIO: crin de cheval
 TAMPICO: fibre végétale

Accessoires

C	F	E	DESCRIPTION		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 30	1077	
85	50	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 50	2930	
95	60	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 60	1078	


APPLICATIONS

Pour des petits travaux de nettoyage, ébavurage, polissage, ponçage et polissage.

> Solutions d'exposition



SERVICES ET SUPPORTS À LA VENTE

La valeur d'une exposition efficace

Le point de vente représente, en particulier sur nos marchés, le vrai moment d'information, de communication et de service pour le client final. C'est dans le point de vente qu'on trouve les réponses aux questions et aux besoins, les informations pour un achat conscient, les professionnels sur lesquels on compte avec confiance. Tout commence par une présentation efficace des catégories et des produits: un point de vente qui se présente avec clarté, avec des expositions cohérentes et communicatives, facilite le choix du client en réduisant le temps et les coûts, développer la vente croisée, elle contribue à la compréhension des différences entre les produits et les solutions. Quels sont les résultats? Renforcement du point de vente et des produits exposés, fidélisation de la clientèle et passe-parole positive, amélioration constante de la rentabilité.

La force du packaging

Une bonne exposition et une efficace relation avec le client partent d'un packaging qui répond aux exigences d'information, communication mais aussi d'une efficacité opérationnelle, soit dans la gestion des rayonnages que dans la manipulation de stocks.



CHOIX ESTHETIQUES POUR UN FORT IMPACT DES RAYONNAGES

PRODUIT MIS EN EVIDENCE POUR FACILITER LE CHOIX

ICONES ET CODES QR POUR GUIDER LE CHOIX DE LA BROSSÉ

NOUVELLES ETIQUETTES AVEC CODE À BARRES, INFOS ET PHOTO DU PRODUIT

IDENTIFICATION FACILE DE PRODUITS "TECH"

PACKAGING OPTIMISANT L'EFFICACITE OPERATIONNELLE SUR LE RAYONNAGE ET LE MAGASIN.

INSTRUCTIONS POUR UN USAGE DU PRODUIT EN TOUTE SECURITE





SOLUTIONS D'EXPOSITION

> Les instruments de SIT pour une exposition efficace

SIT a développé une série d'instruments pour soutenir les politiques d'exposition du revendeur qui répondent aux différentes exigences de visibilité et de présence des produits SIT. Toutes les solutions sont disponibles en fonction d'une commande minimum de produit.

Le Service Commercial-Marketing SIT est capable de supporter le distributeur dans le choix de la meilleure

solution d'exposition sur la base des besoins du point de vente, en le soutenant dans la configuration de la gamme en fonction des types de la clientèle. SIT a également étudié une série d'options pour la personnalisation des solutions d'exposition, pour rendre encore plus unique et d'impact le point de vente. Toutes les options sont fournies en fonction des commandes minimales et des promotions.



OPTION PANNEAU PERSONNALISÉ
SIT + Logo du revendeur

OPTION ÉCRAN LCD
Pour visionner les vidéos de brossage, tests comparatifs et guide au choix.

OPTION ÉTAGÈRES ET CROCHETS
Configurables en fonction des besoins du point de vente.

MAXI présentoir

- Maximal impact du produit
- Maximale visibilité
- Maximal assortiment
- Maximal profit!

Dimensions: 100 x 45 x 200 cm

Code présentoir MAXI : 06006123
 Code crochets : 06006084
 Code étagères : 06006124
 Code écran : 06006125
 Code panneau IT: 06006057
 Code panneau EN: 06006126
 Code porte-banner: 06006056



OPTION ENTETE PERSONNALISÉE
SIT + Logo Revendeur

OPTION ÉCRAN LCD
Pour visionner les vidéos de brossage, tests comparatifs et guide au choix.

OPTION ETAGERES ET CROCHETS
Configurables en fonction des besoins du point de vente

Présentoir ROLLER

- Optimisation des espaces
- Flexibilité d'exposition
- Gamme équilibrée de solutions pour les principales exigences du client
- Fort impact esthétique

Dimensions: 65 x 35 x 195 cm

Code présentoir ROLLER : 06006122
 Code crochets : 06006121
 Code écran : 06006125
 Code entete IT: 05007317
 Code entete EN: 05007336



ROULETTES
Pour une flexibilité d'aménagement du point de vente.

> Les instruments de SIT pour une exposition efficace



Présentoir STRIP

SIT est toujours à la recherche de nouvelles solutions capables de répondre avec efficacité aux exigences de ses distributeurs: valoriser le point de vente pour la satisfaction du client final. Cette approche s'adapte également aux distributeurs spécialisés, pour lesquels nous étudions des solutions personnalisées, ex. présentoir de brosses linéaires « Strip » destiné aux revendeurs évoluant dans les secteurs du bois et du bâtiment. Tous les articles sont étiquetés avec description et code barre.

Dimensions: 60 x 60 x 250 cm

Cod. espositore STRIP: 06006049

Présentoir de comptoir

- **Compacité et flexibilité**
- **Impact efficace du comptoir au client**
- **Comprenant des brochures dédiées!**

Dim. présentoir ECOUVILLANTS: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. présentoir DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

Code présentoir ECOUVILLANTS: 06006196

Code présentoir DEPLIANT: 06006197

Fin de course

Nouvelles étiquettes fin de course qui facilitent la disposition et l'identification des produits SIT sur le présentoir en facilitant la remise en ordre.

Cod. FINECORSA: 05005001

Vos solutions d'exposition

Outre la gamme de présentoirs, sur pieds ou de comptoir, nous avons étudié chaque conditionnement afin qu'il constitue en soi une unité explicite qui montre clairement le produit et toutes les informations relatives, en transformant, avec la marque rouge SIT, en un élément central au sein du point de vente.

Notre objectif est de soutenir nos revendeurs avec tous les instruments qui l'aident à améliorer la présentation et la performance dans son point de vente de nos catégories de produits. Nous sommes convaincus qu'une augmentation des catégories représente une opportunité de croissance aussi pour nos produits.



Notre équipe Commerciale et Marketing, ainsi que nos agents de confiance sont prêts à assister les clients dans le choix et la personnalisation de la solution.

À la fin de ce catalogue vous trouverez les coordonnées de votre Agent de référence. Contactez-le directement ou appelez le 051 6113211, ou écrivez sur info@sitbrush.com

www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com





SOLUTIONS D'EXPOSITION

> Brosses pour meuleuses en blister



BLISTER TRANSPARENT
ULTRA RÉSISTANT



INSTRUCTIONS POUR UTILISER LE
PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ

ICÔNES ET CODES QR
(VIDÉO) POUR GUIDER LE
CHOIX DE LA BROSSE

PRODUIT MIS EN ÉVIDENCE
POUR FACILITER LE CHOIX

GUIDE POUR LE CHOIX DE
LA BROSSE IDÉALE ET
INSTRUCTIONS POUR UNE
UTILISATION DU PRODUIT EN
TOUTE SÉCURITÉ

PHOTOS
D'APPLICATIONS
DÉDIÉES

CODE-BARRES POUR
GÉRER FACILEMENT
L'ENTREPÔT ET LA VENTE
INDIVIDUELLE

D mm	F mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		
						0,30mm	0,35mm	0,50mm	0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71		0730		0935*	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71		0731		0943*	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80				0925	
80	M10	14000	Tech	B/6/48	B T80				0942	
100	M14	8500	Tech	B/6/48	B T100				0930	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70			0740		
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100			0320		
120	M14	8500	Sit	B/6/18	B TZ120			0322		
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228				
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725				
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TE100	0110				
120	M14	6600	Sit	B/6/24	B TE120	0120				

D mm	F mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		
						0,30mm	0,50mm	0,30mm		
						Ref	€	Ref	€	
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95		0760		0950*	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	B CZ95		0761		0949*	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B C090				0945	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0745				
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0746				
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B C0120E	0222				

* Ø Fil 0,50mm

SOLUTIONS D'EXPOSITION

> Brosses pour perceuse en blister



D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon abrasif	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grana 120	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-40	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893	
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217							
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219							
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301							
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220							
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218							
50	25	4500	Sit	B/6/48	B G50			0965					
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216							
75	25	4500	Sit	B/6/48	B G75			0970					
100	25	4500	Sit	B/12/96	B G100	0205							
100	25	4500	Sit	B/6/48	B G100			0975					

* Acier laitonné ** Acier 0,50mm

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211					
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304			
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200					
50	25	4500	Sit	B/6/48	B TE50				0980		
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202					
75	25	4500	Sit	B/6/48	B TE75				0985		
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227					
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306			
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212				0940	

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10				0955
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15			0209	
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20				0960
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25			0210	

Contenu	Ligne de produit		ART	Acier		Inox			
				0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE					0990	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362			
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363			
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370					

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Abrasis A		Abrasis B		Grana 80 gr		Tissu	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620					
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622					
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624					
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616		0626					
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628					
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50					0410			
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80					0411			
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80						0402		





SOLUTIONS D'EXPOSITION

> Divers

Brosses pour meules en blister

D mm	Trou mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Tissu	
						0,30mm		0,30mm			
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
125	16	6000	Tech	B/6/48	B 3122			0915			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	B 4152			0920			
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214					
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705					
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215					
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4151	0101					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	



Brosses manuelles en blister

DESCRIPTION	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Nylon		Laiton	
				0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	Sit	B/12/96	SPID	0005		0006		0008		0007	
SPID Acier + T80 Acier + T80 Inox	Tech	B/8	SPID + 2 T80	0567		NEW					
Slim Acier 0,2mm + Slim Ottone 0,2mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0026							
Slim Inox 0,2mm + Slim Nylon	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0027							



Écouvillons en blister

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Inox	
						0,30mm	
						Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	



Boîtes mixtes pour mini-meuseuse

Contenu		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	



Boîtes mixtes pour perceuse

Contenu		ART	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/8	SUPER 5 40pz	0895	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	BOX ABRASIT 20pz	0645	
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	BOX HEX 12pz	0897	
5 Clepsydra Acier (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Laiton (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/8	BOX CLEPSYDRA 8pz	0338	NEW



> Solutions techniques

SIT a acquis au fil des ans une solide expérience dans le développement et l'ingénierie de solutions sur mesure en répondant aux besoins spécifiques de ses clients. Dans les brosses spéciales se reflètent l'âme technique, l'expérience et la curiosité du staff SIT pour aider le client à la recherche d'une Solution réellement personnalisée.

Certains des différents types de brosses industrielles sont présentés en "Mode Constructive". Ces brosses sont utilisées dans des secteurs industriels très différents entre eux, chacun est caractérisé par ses propres exigences et particularités. Dans "Applications industrielles" certaines principales applications des clients SIT sont illustrées.

Strip - brosses linéaires



Spirales et brosses à rouleau



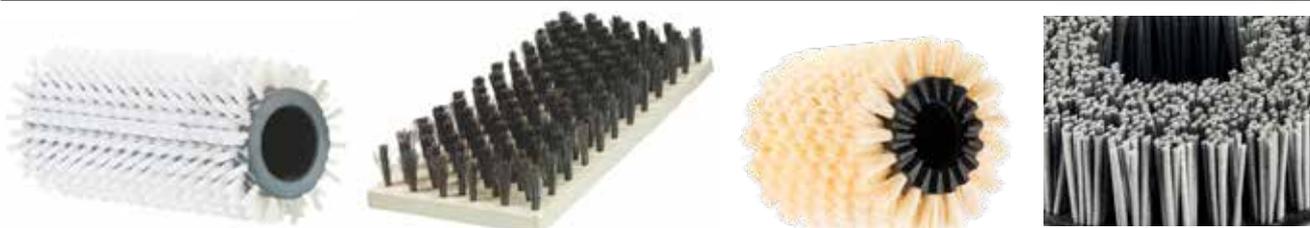
Brosses à disque



Rouleaux Master



Brosses poinçonnées



> Brosses en composite à disque

Les brosses en composite à disque constituent un outil de brossage robuste et à grande efficacité. Des plus grandes densités de filaments permettent un brossage plus agressif et rendent la brosse idéale pour la maximale productivité. Il existe des différents modèles de filament pour des applications qui nécessitent une densité maximale (modèle à goutte) ou une mineure densité (modèle poinçonné) ou avec des configurations particulières de forme et filament (sur demande).

Conçues pour le montage sur des centres d'usinage CNC ou d'autres outils et machines.

NEW



Brosses à disque

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Modèle		1mm - gr80		1mm - gr120		Adaptateur	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	22	38	2500	Poinçonné	1	0571		0570		0578	
102	22	38	2500	À goutte	1	0575		0574		0578	
152	22	38	2000	Poinçonné	1	0573		0572		0579	
152	22	38	2000	À goutte	1	0577		0576		0580	

NEW



Brosses à mini disque

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		1mm - gr80		1,4mm - gr80		1mm - gr120		Adaptateur	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
51	10	32	4500	1	0582		0583		0581		0587	
76	10	32	4500	1	0585		0586		0584		0587	

Arbres adaptateurs pour brosses à disque et mini-disque avec des pions de centrage et entraînement, tige de diamètre 12mm (réf 0587) ou 19mm (autre réf) avec un alésage passant pour le liquide lubrifiant-réfrigérant.

NEW



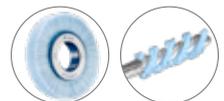
Brosses à disque pour mandrin porte-fraise

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Modèle		1mm - gr80		1mm - gr120	
						Ref	€	Ref	€
51	19	38	2500	Dense	1	0590			
152	32	38	2500	Dense	1	0592		0591	
152	32	38	2500	Poinçonné	1	0589		0588	

Pour plus d'informations sur les brosses en composite, sur les paramètres de fonctionnement et sur le filament abrasif en céramique, demandez une copie du catalogue général SIT.

D'autres brosses avec filament abrasif céramique conçues pour l'ébavurage à l'intérieur du centre d'usinage sont disponibles dans la catégorie "Circulaires de touret" à la page 56 et dans la catégorie "Écouvillons" à la page 75.



APPLICATIONS

- Ébavurer des composants moulés. Ébavurer des composants du secteur aéronautique.
- Ébavurer des composants fraisés frontalement.
- Chanfreiner les signes de meulage. Améliorer la finition superficielle.
- Ébavurer et finir les jantes en aluminium (grain 46).

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/cnc



Traitement d'alliages légers et applications du nylon abrasif

Éliminer les bavures, chanfreiner les angles. Ébavurer et rayonner les trous. Satiner les profils extrudés en aluminium et en alliages légers. Finitions de surfaces. Brosses pour centres d'usinage.

Des filaments abrasifs spéciaux chargés avec grain céramique ou diamant sont disponibles.



Brosses pour le laminage

Brosses pour laminoirs. Décaper et laver les tôles en acier, inox et métaux non ferreux. Nettoyer les cylindres de laminage. Finition de surface qui va du fort enlèvement au polissage. Fil à section circulaire ou rectangulaire. Densité très élevée. Équilibrage dynamique.



Unités de brossage pour bandes transporteuses

Unités de brossage pour le nettoyage continu des bandes transporteuses. Nettoyer les surfaces mobiles. Éliminer les matériaux humides ou secs, en réduisant les coûts de maintenance. Applicables à tout type et dimension de bande transporteuse. Pression et puissance réglables. Fourniture d'une seule brosse ou d'une Unité de Brossage équipée d'une structure et moteur.



Brosse pour ébavurage de tuyaux

Brosses pour machines à ébavurer manuelles et automatiques. Éliminer les bavures et les résidus du tronçonnage des tubes et des profils simples et complexes. Brosses à spirale ou à disques. En fil ondulé ou à mèches torsadées, en acier, acier inoxydable, nylon abrasif.





SOLUTIONS TECHNIQUES

> Applications industrielles



Brosses pour secteur Pipeline

Brosses pour le cut back. Éliminer les revêtements. Rouleaux d'entraînement pour mouvementer les tubes. Préparer les soudures et nettoyer les cordons de soudure. Brosses pour les tubes cimentés (gunitage) Éliminer la rouille et nettoyer. Brosses circulaires à mèches torsadées et vulcanisées.



Brosses pour rechapage de pneus

Brosses pour lustrage. Nettoyer la surface et les parois de la carcasse. Strip linéaires pour l'étanchéité aux fumées et à la poussière. Brosser la bande externe de roulement prémoulée du pneu. Rouler et appliquer sous-couche. Nettoyer les moules de vulcanisation. Préparer la réparation de la carcasse. Brosses en cordon en acier laitoné LIZ.



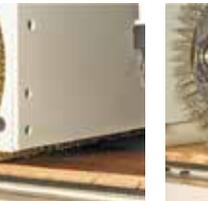
Brosses pour fonderie

Brosses pour nettoyer les étiérs de tout résidu de terre. Nettoyer les carrousels et les plateaux. Nettoyer les moules à coquille. Nettoyer les poids. Fils d'acier à mèches torsadées interchangeables.



Brosses pour bois et machines brosseuses

Brosses pour ponceuses. Brosse/vieillir, peindre, dépoussiérer. Brosses en fil métallique, en nylon abrasif, en fibre végétale (tampico), en crin de cheval.



Vous désirez approfondir votre solution ?

Allez sur www.sitbrush.com/technical-solutions
ou appeler le **+39 0516113211**,
+33(0)977215615 (pour les clients français)



REFERENCES

BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	000639
Ref 0628	80	06581	606282

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0005		B/12/96	0,19	600051	70
0006		B/12/96	0,19	600068	70
0007		B/12/96	0,20	600075	70
0008		B/12/96	0,17	600082	70
0010		1/8	3,25	000103	70
0011		1/8	3,43	000110	70
0012		1/8	3,50	000127	70
0013		1/8	2,70	000134	70
0014		1/8	2,36	000141	70
0015		1/8	4,45	000158	71
0016		1/8	4,08	000165	71
0017		1/8	2,93	000172	71
0026		B/12/96	0,15	600266	73
0027		B/12/96	0,14	600273	73
0030		8	3,00	000301	71
0031		8	2,60	000318	71
0048		1/36	0,28	000486	53
0049		1/32	0,30	000493	53
0050		1/36	0,28	000509	53
0051		1/36	0,30	000516	53
0053		1/36	0,37	000530	53
0054		1/32	0,35	000547	53
0055		1/32	0,45	000554	53
0056		1/32	0,57	000561	53
0058		1/16	0,59	000585	53
0059		1/16	0,72	000592	53
0060		1/16	0,79	000608	53
0061		1/16	0,72	000615	53
0062		1/16	0,48	000622	56
0063		1/16	0,73	000639	53
0064		1/16	0,98	000646	53
0065		1/16	0,87	000653	53
0067		1/10	0,72	000677	53
0068		1/10	0,96	000684	53
0069		1/10	0,78	000691	53
0071		1/10	1,11	000714	53
0072		1/10	0,85	000721	53
0073		1/10	1,00	000738	53
0074		1/10	1,08	000745	53
0075		1/10	1,00	000752	53
0076		1/10	0,69	000769	56
0077		1/10	0,98	000776	53
0078		1/10	1,11	000783	53
0079		1/10	1,32	000790	53
0080		1/10	1,40	000806	53
0082		2	1,55	000820	53
0083		2	1,62	000837	53
0085		2	1,70	000851	53
0086		1	3,05	000868	54
0087		1	3,00	000875	54
0089		1	3,53	000899	54
0095		1	2,50	000950	54
0101		B/6/48	0,27	601010	55
0103		12/48	0,21	001032	20
0105		10/40	0,24	001056	20
0106		12/96	0,18	001063	24
0108		5/40	0,48	001087	20
0109		5/40	0,33	001094	20
0110		B/6/24	0,44	601102	20
0112		10/40	0,20	001124	24
0113		1/18	0,43	001131	19
0118		4/16	0,54	001186	20
0120		B/6/24	0,58	601201	20
0121		3/24	0,79	001216	20
0123		1/18	0,50	001230	19
0124		8/64	0,25	001247	20
0125		12/48	0,21	001254	18
0126		12/48	0,23	001261	18
0127		10/80	0,26	001278	18
0128		1/24	0,29	001285	18
0129		1/24	0,22	001292	18
0130		1/24	0,28	001308	18
0132		10/80	0,27	001322	18
0137		1/18	0,47	001377	19
0138		1/18	0,41	001384	19
0139		1/18	0,34	001391	19
0140		1/18	0,42	001407	19
0141		1/18	0,39	001414	19
0146		1/24	0,19	001469	18

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0147		1/16	0,75	001476	19
0148		1/16	0,74	001483	19
0149		1/16	0,82	001490	19
0150		1/16	0,81	001506	19
0151		1/16	0,59	001513	19
0152		1/16	0,69	001520	19
0154		1/24	0,28	001544	18
0158		1/16	1,00	001582	19
0159		1/16	1,07	001599	19
0160		1/16	0,93	001605	19
0164		2/64	0,22	001643	27
0165		2/64	0,27	001650	28
0166		10/40	0,56	001667	28
0167		10/40	0,52	001674	27
0169		2/64	0,25	001698	28
0170		12/96	0,17	001704	42
0171		1/36	0,23	001711	23
0172		1/36	0,23	001728	23
0173		12/96	0,21	001735	23
0174		2/64	0,20	001742	27
0175		1/32	0,41	001759	23
0176		1/16	0,50	001766	23
0177		2/32	0,97	001773	28
0178		1/36	0,25	001780	23
0182		1	1,03	001827	68
0200		B/12/96	0,10	602000	41
0202		B/12/96	0,17	602024	41
0205		B/12/96	0,16	602055	36
0209		B/12/96	0,05	602093	46
0210		B/12/96	0,09	602109	46
0211		B/6/48	0,20	602116	40
0212		B/6/48	0,20	602123	42
0214		B/6/48	0,15	602147	55
0215		B/6/48	0,17	602154	55
0216		B/12/96	0,12	602161	36
0217		B/6/48	0,16	602178	34
0218		B/12/96	0,08	602185	36
0219		B/6/48	0,33	602192	35
0220		B/12/96	0,04	602208	36
0222		B/6/48	0,27	602222	24
0227		B/6/48	0,23	602277	41
0228		B/6/48	0,24	602284	20
0240		12/48	0,28	002404	15
0241		1/24	0,28	002411	15
0242		12/48	0,28	002428	15
0245		1/24	0,32	002459	15
0252		1/18	0,72	002527	16
0253		1/18	0,74	002534	16
0254		1/18	0,69	002541	16
0259		1/18	0,80	002596	16
0260		1/18	0,83	002602	16
0261		1/18	0,85	002619	16
0268		1/9	1,08	002688	16
0269		1/9	1,00	002695	16
0270		1/9	1,05	002701	16
0271		1/9	1,00	002718	16
0276		1/9	1,30	002763	16
0277		1/8	1,26	002770	16
0278		1/8	1,26	002787	16
0279		1/8	1,20	002794	16
0284		1/8	1,65	002848	16
0300		12/96	0,13	003005	38
0301		B/6/48	0,17	603014	38
0302		12/96	0,16	003029	38
0303		12/96	0,14	003036	40
0304		B/6/48	0,17	603045	40
0305		12/96	0,19	003050	38
0306		B/6/48	0,18	603069	42
0307		12/96	0,15	003074	42
0308		1/36	0,26	003081	22
0309		12/48	0,24	003098	22
0310		12/96	0,14	003104	40
0312		1/36	0,27	003128	22
0315		1/32	0,48	003159	22
0316		1/16	0,74	003166	22
0317		1/8	0,99	003173	93
0318		12/96	0,13	003180	38
0319		1/8	1,32	003197	93
0320		B/6/24	0,53	603205	17
0321		1/8	0,67	003210	93
0322		B/6/18	0,93	603229	17
0325		12/48	0,25	003258	17
0326		12/48	0,28	003265	17
0328		6/24	0,58	003289	17
0330		3/12	0,84	003302	17
0332		12/48	0,29	003326	17

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0334		1/18	0,55	003340	16
0335		12/48	0,29	003357	17
0338		1/4	1,65	003388	51
0354		1/18	0,62	003548	16
0360		1/4	3,80	003609	30
0361		1/4	3,74	003616	30
0362		B/6/48	0,23	603625	101
0363		B/6/48	0,34	603632	101
0370		B/6/48	0,03	003708	101
0401		12/96	0,05	004019	37
0402		B/6/48	0,09	604028	37
0404		B/6/48	0,16	604042	63
0405		10	0,08	004057	63
0406		10	0,20	004064	63
0407		10	0,27	004071	63
0408		1	0,11	004088	63
0409		1	0,11	004095	63
0410		B/6/48	0,09	604103	37
0411		B/6/48	0,17	604110	37
0416		25/100	0,04	004163	37
0417		25/100	0,03	004170	37
0418		10/80	0,10	004187	37
0419		10/80	0,11	004194	37
0420		10/80	0,20	004200	37
0421		10/80	0,17	004217	37
0422		10	0,22	004224	63
0423		10	0,21	004231	63
0424		3	0,49	004248	63
0425		3	0,38	004255	63
0428		3	0,77	004286	63
0429		3	0,56	004293	63
0433		5/40	0,04	004330	95
0435		10/80	0,05	004354	37
0436		10/80	0,13	004361	37
0442		10/80	0,04	004422	95
0443		10/40	0,09	004439	95
0448		10/120	0,07	004484	95
0449		12/144	0,10	004491	95
0450		B/12/96	0,05	604509	86
0454		10/80	0,10	004545	94
0455		10/80	0,09	004552	94
0456		10/80	0,08	004569	94
0466		10/80	0,08	004668	94
0467		10/80	0,08	004675	94
0468		10/80	0,07	004682	94
0470		10/80	0,02	004705	37
0472		10/80	0,05	004729	37
0473		10/80	0,05	004736	37
0474		10/80	0,05	004743	37
0475		10/80	0,07	004750	37
0476		10/80	0,06	004767	



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0522		5	1,01	005221	26
0524		1/10	1,70	005245	58
0525		1/10	1,70	005252	58
0526		1/9	2,33	005269	58
0527		1/9	2,22	005276	58
0528		1	1,61	005283	58
0530		1	2,65	005306	58
0531		1	2,75	005313	58
0532		1	3,70	005320	58
0533		1	3,60	005337	58
0534		10/40	0,31	005344	27
0535		10/40	0,31	005351	27
0536		12/48	0,25	005368	27
0539		12/96	0,18	005399	26
0540		12/96	0,18	005405	26
0541		12/48	0,25	005412	27
0542		12/48	0,24	005429	27
0543		12/48	0,25	005436	27
0544		12/48	0,23	005443	27
0545		10/40	0,31	005450	27
0546		10/40	0,25	005467	27
0547		10/40	0,31	005474	27
0548		10/40	0,26	005481	27
0549		10/40	0,43	005498	27
0550		10/40	0,40	005504	27
0551		6/24	0,75	005511	26
0553		12/48	0,36	005535	27
0556		10/40	0,37	005566	26
0560		12/96	0,18	005603	27
0561		12/96	0,18	005610	27
0562		12/96	0,18	005627	27
0563		12/96	0,18	005634	27
0564		6/24	0,55	005641	26
0565		6/24	0,54	005658	26
0567		B/8	0,60	005672	102
0570		1	0,23	005702	104
0571		1	0,23	005719	104
0572		1	0,48	005726	104
0573		1	0,48	005733	104
0574		1	0,24	005740	104
0575		1	0,24	005757	104
0576		1	0,58	005764	104
0577		1	0,58	005771	104
0578		1	0,36	005788	104
0579		1	0,73	005795	104
0580		1	1,03	005801	104
0581		1	0,10	005818	104
0582		1	0,10	005825	104
0583		1	0,10	005832	104
0584		1	0,25	005849	104
0585		1	0,25	005856	104
0586		1	0,25	005863	104
0587		1	0,12	005870	104
0588		1	0,76	005887	104
0589		1	0,76	005894	104
0590		1	0,10	005900	104
0591		1	0,96	005917	104
0592		1	0,96	005924	104
0593		1	0,33	005931	56
0594		1	0,07	005948	56
0595		1	0,07	005955	56
0596		1	0,33	005962	56
0597		1	0,33	005979	56
0609		24/192	0,07	006099	37
0610		B/6/48	0,11	606107	37
0611		14/112	0,10	006112	37
0612		B/6/48	0,14	606121	37
0613		24/192	0,05	006136	41
0614		B/6/48	0,09	606145	41
0615		15/120	0,10	006150	41
0616		B/6/48	0,15	606169	41
0617		20/160	0,04	006174	46
0618		B/6/48	0,06	606183	46
0619		24/192	0,07	006198	37
0620		B/6/48	0,11	606206	37
0621		14/112	0,10	006211	37
0622		B/6/48	0,13	606220	37
0623		24/192	0,05	006235	41
0624		B/6/48	0,09	606244	41
0625		15/120	0,10	006259	41
0626		B/6/48	0,14	606268	41
0627		20/160	0,04	006273	46
0628		B/6/48	0,06	606282	46
0645		1/8	1,16	006457	51
0650		12/96	0,10	006501	40
0652		12/96	0,11	006525	40
0653		12/96	0,08	006532	40
0654		12/96	0,13	006549	40

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0655		12/96	0,17	006556	40
0656		12/96	0,15	006563	40
0657		12/96	0,17	006570	40
0660		30/240	0,07	006600	41
0661		12/96	0,13	006617	41
0690		4/36	0,08	006907	56
0691		4/24	0,06	006914	56
0692		1/24	0,09	006921	56
0693		4/12	0,11	006938	56
0703		5/40	0,10	007034	55
0704		5/40	0,28	007041	55
0705		B/6/48	0,38	607050	55
0708		5/40	0,11	007089	55
0709		5/40	0,32	007096	55
0710		B/6/48	0,37	607104	55
0713		5/20	0,33	007133	55
0714		5/20	0,52	007140	55
0715		B/6/48	0,59	607159	55
0716		4/16	0,64	007164	55
0719		4/16	0,72	007195	55
0721		2	1,00	007218	55
0722		4	0,72	007225	55
0723		2	0,90	007232	55
0725		B/6/48	0,27	607258	20
0730		B/6/48	0,32	607302	15
0731		B/6/48	0,29	607319	15
0740		B/6/48	0,30	607401	17
0745		B/6/48	0,22	607456	24
0746		B/6/48	0,23	607463	24
0760		B/6/48	0,25	607609	22
0761		B/6/48	0,28	607616	22
0771		1/6	0,56	007713	65
0772		1/6	0,54	007720	65
0773		1/6	0,53	007737	65
0775		1/6	1,27	007751	65
0776		1/6	1,00	007768	65
0777		1/6	1,00	007775	65
0778		1	0,24	007782	67
0779		1	0,34	007799	67
0781		1/6	1,30	007812	65
0782		1/6	0,48	007829	67
0783		1/6	0,45	007836	67
0784		1/6	0,45	007843	67
0786		1/6	1,02	007867	65
0787		1/6	0,53	007874	67
0789		12/96	0,10	007898	38
0790		12/96	0,04	007904	38
0791		12/96	0,05	007911	38
0792		12/96	0,06	007928	38
0793		12/144	0,08	007935	45
0794		48/384	0,03	007942	46
0795		48/192	0,07	007959	46
0796		48/192	0,07	007966	46
0797		12/96	0,07	007973	45
0798		1	0,22	007980	67
0800		12/144	0,01	008000	44
0801		12/144	0,02	008017	44
0802		12/144	0,02	008024	44
0803		12/96	0,02	008031	44
0804		12/144	0,02	008048	44
0805		12/144	0,02	008055	44
0806		12/96	0,03	008062	44
0807		12/96	0,04	008079	44
0808		12/96	0,02	008086	48
0810		12/96	0,05	008109	44
0811		12/96	0,04	008116	44
0812		12/96	0,04	008123	44
0813		12/96	0,06	008130	44
0814		12/96	0,06	008147	44
0815		12/96	0,05	008154	48
0816		12/96	0,05	008161	48
0817		12/96	0,07	008178	44
0818		12/96	0,06	008185	44
0819		12/96	0,06	008192	44
0820		12/96	0,08	008208	44
0821		12/96	0,07	008215	44
0822		12/96	0,10	008222	44
0823		12/96	0,10	008239	44
0824		12/96	0,07	008246	45
0825		12/96	0,05	008253	44
0826		12/96	0,07	008260	44
0827		12	0,12	008277	47
0828		24	0,05	008284	47
0829		24/288	0,05	008291	47-61
0830		12/96	0,03	008307	48
0831		12/96	0,04	008314	47
0832		12/96	0,06	008321	47
0833		12/96	0,10	008338	47

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0834		12/96	0,04	008345	47
0835		12/96	0,04	008352	47
0836		12/96	0,05	008369	47
0837		12/96	0,05	008376	49
0838		12/96	0,03	008383	48
0839		12/96	0,07	008390	49
0840		12/96	0,07	008406	49
0841		12/96	0,08	008413	49
0842		12/96	0,04	008420	48
0843		12/19	0,07	008437	44
0844		12/96	0,11	008444	49
0845		12/96	0,11	008451	49
0846		12/96	0,12	008468	49
0847		12/19	0,09	008475	44
0848		12/96	0,05	008482	34
0850		12/96	0,06	008505	34
0851		12/96	0,08	008512	34
0852		12/96	0,04	008529	48
0853		12/96	0,09	008536	34
0855		12/96	0,08	008550	34
0856		12/96	0,07	008567	34
0857		12/96	0,10	008574	34
0858		36/144	0,12	008581	34
0859		12/96	0,12	008598	34
0860		36/144	0,14	008604	34
0861		12/96	0,13	008611	34
0862		12/96	0,08	008628	34
0863		12/96	0,11	008635	34
0864		12/96	0,07	008642	35
0865		12/96	0,13	008659	34
0867		12/96	0,08	008673	34
0868		12/96	0,08	008680	34
0869		12/96	0,12	008697	34
0870		1/24	0,30	008703	33
0871		12/96	0,15	008710	34
0872		12/96	0,02	008727	48
0873		12/96	0,11	008734	35
0874		12/96	0,15	008741	35
08					

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0935		B/6/48	0,33	609351	15
0936		1/24	0,30	009366	15
0937		1/18	0,85	009373	16
0938		1/9	1,05	009380	16
0939		1/8	1,29	009397	16
0940		B/6/48	0,20	609405	42
0941		12/96	0,17	009410	42
0942		B/6/48	0,28	609429	18
0943		B/6/48	0,28	609436	15
0945		B/6/48	0,23	609450	23
0946		1/36	0,22	009465	23
0948		1/36	0,27	009489	22
0949		B/6/48	0,27	609498	22
0950		B/6/48	0,25	609504	22
0951		1/36	0,23	009519	22
0952		12/96	0,04	009526	48
0953		12/144	0,02	009533	44
0954		12/144	0,02	009540	44
0955		B/6/48	0,04	609559	44
0956		12/96	0,03	009564	44
0957		12/96	0,04	009571	44
0958		1/36	0,21	009588	23
0959		12/96	0,05	009595	49
0960		B/6/48	0,07	609603	46
0961		12/96	0,06	009618	44
0962		12/96	0,06	009625	44
0963		12/96	0,07	009632	49
0964		12/96	0,07	009649	49
0965		B/6/48	0,09	609658	36
0966		12/96	0,08	009663	34
0967		12/96	0,09	009670	34
0968		12/96	0,10	009687	34
0969		12/96	0,12	009694	34
0970		B/6/48	0,11	609702	36
0971		12/96	0,11	009717	34
0972		12/96	0,12	009724	34
0973		12/96	0,12	009731	34
0974		12/96	0,15	009748	34
0975		B/6/48	0,14	609757	36
0976		12/96	0,15	009762	35
0977		12/96	0,17	009779	35
0978		12/96	0,17	009786	36
0979		12/96	0,17	009793	35
0980		B/6/48	0,12	609801	41
0981		12/96	0,09	009816	44
0982		12/96	0,11	009823	49
0983		12/96	0,11	009830	49
0984		12/96	0,11	009847	40
0985		B/6/48	0,15	609856	41
0986		12/96	0,16	009861	40
0987		12/96	0,13	009878	40
0988		12/96	0,13	009885	40
0990		B/6/48	0,34	609900	101
0993		12/19	0,07	009939	44
0994		2/24	0,23	009946	33
0996		1/16	0,67	009960	53
0997		1/10	0,95	009977	53
0998		12/19	0,09	009984	44
0999		12/96	0,12	009991	34
1013		2	0,03	010133	59
1014		2	0,02	010140	59
1015		2	0,02	010157	59
1017		2	0,02	010171	59
1018		2	0,01	010188	59
1019		2	0,01	010195	59
1020		2	0,01	010201	59
1021		2	0,01	010218	59
1022		2	0,01	010225	59
1023		2	0,01	010232	59
1024		2	0,02	010249	59
1025		2	0,01	010256	59
1026		2	0,02	010263	59
1028		2	0,05	010287	59
1029		2	0,05	010294	59
1030		2	0,07	010300	59
1031		2	0,07	010317	59
1032		2	0,07	010324	59
1033		2	0,02	010331	59
1034		2	0,07	010348	59
1035		2	0,10	010355	59
1036		2	0,10	010362	59
1037		2	0,10	010379	59
1038		2	0,01	010386	59
1039		2	0,01	010393	59
1040		2	0,01	010409	59
1041		2	0,01	010416	59
1042		2	0,01	010423	59
1043		2	0,01	010430	59

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1046		2	0,10	010461	59
1047		2	0,10	010478	59
1048		2	0,10	010485	59
1049		2	0,10	010492	59
1050		2	0,10	010508	59
1051		2	0,10	010515	59
1052		2	0,10	010522	59
1053		2	0,01	010539	59
1054		2	0,01	010546	59
1055		2	0,01	010553	59
1056		2	0,01	010560	59
1057		2	0,10	010577	59
1058		2	0,10	010584	59
1059		1	0,05	010591	59
1060		2	0,01	010607	59
1062		1	0,03	010621	4
1070		2	0,10	010706	59
1077		1	0,05	010775	96
1078		1	0,10	010782	96
1080		1	0,24	010805	96
1081		1	0,25	010812	96
1083		1	0,31	010836	96
1084		1	0,35	010843	96
1085		1	0,35	010850	96
1086		1	0,34	010867	96
1087		1	0,55	010874	96
1088		1	0,57	010881	96
1089		1	0,57	010898	96
1090		1	0,58	010904	96
1091		1	0,58	010911	96
1092		1	0,70	010928	96
1093		1	0,64	010935	96
1094		1	0,64	010942	96
1095		1	0,64	010959	96
1300		10	0,01	013004	75
1301		10	0,01	013011	75
1302		10	0,01	013028	75
1303		10	0,01	013035	75
1304		10	0,01	013042	75
1305		10	0,01	013059	75
1306		10	0,01	013066	75
1307		10	0,01	013073	75
1308		10	0,01	013080	75
1309		10	0,01	013097	75
1310		10	0,01	013103	75
1311		10	0,01	013110	75
1312		10	0,01	013127	75
1313		10	0,02	013134	75
1314		10	0,02	013141	75
1315		10	0,02	013158	75
1316		10	0,02	013165	75
1317		10	0,02	013172	75
1318		10	0,02	013189	75
1319		10	0,02	013196	75
1320		10	0,03	013202	75
1321		10	0,03	013219	75
1322		10	0,03	013226	75
1323		10	0,03	013233	75
1324		10	0,03	013240	75
1325		10	0,03	013257	75
1326		10	0,03	013264	75
1334		10	0,01	013349	75
1337		10	0,01	013370	75
1340		10	0,01	013400	76
1341		10	0,02	013417	76
1342		10	0,02	013424	76
1343		10	0,02	013431	76
1344		10	0,02	013448	76
1345		10	0,02	013455	76
1346		10	0,06	013462	76
1347		10	0,09	013479	76
1348		10	0,10	013486	76
1349		10	0,11	013493	76
1350		10	0,13	013509	76
1359		1/6	0,72	013592	67
1360		1/6	0,74	013608	67
1361		1/6	1,16	013615	67
1362		1/6	1,10	013622	67
1363		1/6	1,19	013639	67
1368		1/6	0,79	013684	67
1369		1/6	0,56	013691	67
1370		1/6	0,55	013707	67
1371		1/6	0,83	013714	67
1372		1/6	0,86	013721	67
1373		1	0,01	013738	67
1374		1/6	0,43	013745	67
1375		1/6	0,45	013752	67
1376		1/6	0,45	013769	67

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1377		1/6	0,47	013776	67
1386		1	1,50	013868	66
1387		1	1,92	013875	66
1388		1/6	0,75	013882	67
1389		1/6	0,74	013899	67
1400		10/120	0,02	014001	61
1401		10/120	0,03	014018	61
1402		10/120	0,03	014025	61
1403		10/80	0,04	014032	61
1404		10/80	0,05	014049	61
1405		1	0,03	014056	62
1406		10/80	0,07	014063	61
1407		10/40	0,08	014070	61
1408		10/80	0,07	014087	61
1409		10/80	0,06	014094	61
1410		10/80	0,10	014100	61
1412		10/40	0,11	014124	61
1413		10/40	0,12	014131	61
1414		10/40	0,58	014148	61
1415		10	0,13	014155	61
1416		10	0,13	014162	61
1418		10	0,14	014186	61
1419		10	0,08	014193	61
1420		10	0,01	014209	61
1421		10	0,08	014216	61
1422		10	0,16	014223	61
1423		10	0,17	014230	61
1424		10	0,15	014247	61
1426		5	0,19	014261	62
1430		5	0,17	014308	62
1431		1	0,10	014315	62
1433		5	0,25	014339	62
1434		5	0,25	014346	62
1437		5	0,25	014377	62
1438		1	0,12	014384	62
1439		1	0,14	014391	62
1440		1	0,50	014407	62
1441		1	0,34	014414	62
1442		1	0,34	014421	62
1445		1	0,34	014452	62
1446		1	0,34	014469	62
1447		1	0,58	014476	62
1448		1	0,93	014483	62
1449		1	0,55	014490	62
1450		1	0,55	014506	62
1453		1	0,55	014537	62
1454		1	0,55	014544	62
1455		1	0,55	014551	62
1456		1	0,60	014568	62
1461		1	0,19	014612	62
1462		1	0,30	014629	62
1466		5	0,27	014667	62
1467		5			



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1810		24	0,02	018108	73
1811		20	0,32	018115	73
1812		1	0,23	018122	82
1813		1	0,27	018139	82
1818		24	0,03	018184	73
1819		4	0,50	018191	85
1820		24	0,02	018207	73
1822		24	0,02	018221	73
1823		12	0,12	018238	72
1824		1	0,78	018245	93
1831		1	0,73	018313	93
1832		1	1,10	018320	93
1833		12	0,65	018337	93
1834		10	0,96	018344	93
1837		1	1,08	018375	93
1839		12	0,80	018399	93
1840		12	0,10	018405	72
1841		9	0,38	018412	85
1842		12	0,31	018429	80
1844		5	0,41	018443	85
1845		6	0,50	018450	83
1847		6	0,64	018474	80
1848		5	0,34	018481	82
1849		18	0,30	018498	80
1850		24	0,20	018504	80
1852		18	0,33	018528	80
1854		12	0,38	018542	80
1856		12	0,44	018566	80
1858		8	0,50	018580	80
1859		8	0,68	018597	80
1860		12	0,21	018603	81
1861		12	0,23	018610	81
1862		18	0,41	018627	80
1864		12	0,46	018641	80
1866		8	0,56	018665	80
1868		12	0,42	018689	80
1870		8	0,62	018702	80
1872		25	0,16	018726	82
1873		25	0,21	018733	82
1874		25	0,24	018740	82
1875		5	0,28	018757	82
1876		25	0,28	018764	82
1877		12	0,15	018771	72
1878		12	1,30	018788	82
1880		1	0,90	018801	82
1881		12	1,70	018818	82
1882		5	0,21	018825	82
1883		8	0,66	018832	80
1885		6	0,72	018856	80
1886		8	0,58	018863	80
1887		8	0,68	018870	80
1889		12	0,08	018894	81
1890		12	0,12	018900	81
1891		24	0,17	018917	80
1892		18	0,18	018924	81
1893		24	0,15	018931	81
1894		18	0,17	018948	81
1895		6	0,33	018955	83
1897		6	0,39	018979	83
1899		24	0,13	018993	81
1900		12	0,07	019006	79
1901		12	0,08	019013	79
1902		12	0,10	019020	79
1903		12	0,11	019037	79
1904		12	0,11	019044	79
1905		12	0,12	019051	79
1906		12	0,12	019068	79
1907		12	0,12	019075	79
1908		12	0,13	019082	79
1909		12	0,14	019099	79
1910		12	0,15	019105	79
1911		12	0,16	019112	79
1912		12	0,80	019129	79-84
1913		12	0,17	019136	79
1914		12	0,18	019143	79
1916		12	0,19	019167	79
1917		12	0,19	019174	79
1918		12	0,22	019181	79
1919		6	0,25	019198	79
1920		1	0,52	019204	79
1921		1	0,74	019211	79
1922		1	0,40	019228	79
1924		10/80	0,06	019242	77
1925		10/80	0,06	019259	77
1926		10/80	0,06	019266	77
1927		12	0,09	019273	77
1928		12	0,10	019280	77
1929		12	0,07	019297	77

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1930		12	0,09	019303	77
1931		12	0,07	019310	77
1932		25	0,03	019327	86
1933		12	0,06	019334	86
1934		6	0,51	019341	83
1935		25	0,15	019358	82
1936		1/12	0,04	019365	82-84
1938		12	0,10	019389	86
1940		6	0,20	019402	79
1941		6	0,29	019419	79
1942		6	0,31	019426	79
1943		6	0,34	019433	79
1944		6	0,40	019440	79
1945		6	0,43	019457	79
1948		12	1,30	019488	82
1949		1	0,65	019495	83
1950		12	0,05	019501	79
1951		12	0,09	019518	79
1952		12	0,09	019525	79
1953		12	0,10	019532	79
1954		12	0,10	019549	79
1955		12	0,10	019556	79
1956		12	0,11	019563	79
1957		12	0,13	019570	79
1958		12	0,12	019587	79
1959		12	0,13	019594	79
1960		12	0,13	019600	79
1961		12	0,13	019617	79
1962		12	0,13	019624	79-84
1963		12	0,14	019631	79
1964		12	0,14	019648	79
1966		12	0,14	019662	79
1967		12	0,16	019679	79
1968		12	0,17	019686	79
1969		6	0,17	019693	79
1972		12	0,10	019723	72
1973		12	0,32	019730	83
1974		1/6	0,50	019747	85
1975		1/4	0,50	019754	85
1977		12	0,09	019778	79
1978		6/72	0,10	019785	84
1979		12	0,08	019792	79
1981		12	0,09	019815	79
1982		12	0,36	019822	83
1983		12	0,14	019839	79
1987		12	0,11	019877	79-84
1988		6/72	0,24	019884	84
1991		12	0,12	019914	79
1992		12	0,13	019921	79
1993		1	0,18	019938	84
1995		1/12	0,15	019952	84
1997		1	0,04	019976	84
1998		1	0,23	019983	84
1999		6/72	0,02	019990	61-84
2000		6/48	0,02	020002	61-84
2001		6/48	0,02	020019	61-84
2006		6/24	0,09	020064	84
2012		12/48	0,31	020125	26
2013		12/48	0,32	020132	26
2060		12/96	0,18	020606	26
2061		12/96	0,18	020613	26
2096		10/40	0,33	020965	26
2097		10/40	0,36	020972	26
2099		10/40	0,36	020996	26
2108		10/40	0,43	021085	27
2109		10/40	0,40	021092	27
2171		6/24	0,54	021719	26
2172		6/24	0,59	021726	26
2198		1	2,65	021986	58
2199		1	2,65	021993	58
2333		1/18	0,75	023331	16
2397		1	2,62	023973	16
2429		1/32	0,40	024291	23
2430		1/32	0,42	024307	23
2433		1/16	0,48	024338	23
2463		1/32	0,79	024635	22
2464		1/16	0,73	024642	22
2465		1/32	0,48	024659	22
2466		1/32	0,35	024666	28
2467		1/32	0,35	024673	28
2468		1/32	0,31	024680	28
2469		1/32	0,33	024697	28
2470		6/24	0,42	024703	28
2471		6/24	0,48	024710	28
2475		6/24	0,50	024758	28
2476		6/24	0,54	024765	28
2480		6/24	0,44	024802	28
2481		6/24	0,42	024819	28

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
2485		6/24	0,50	024857	28
2486		6/24	0,58	024864	28
2489		10	0,02	024895	49
2490		10	0,08	024901	49
2493		10	0,01	024932	44
2495		12/96	0,07	024956	44
2496		12/96	0,06	024963	45
2501		6/24	0,35	025014	56
2502		12/96	0,06	025021	34
2503		6/24	0,33	025038	56
2504		12/96	0,05	025045	36
2505		12/96	0,06	025052	34
2506		12/96	0,06	025069	35
2508		12/96	0,08	025083	34
2509		6/24	0,32	025090	56
2510		12/96	0,09	025106	34
2512		12/96	0,06	025120	36
2513		12/96	0,11	025137	35
2514		12/96	0,06	025144	36
2516		12/96	0,06	025168	36
2518		12/96	0,07	025182	36
2520		12/96	0,09	025205	36
2522		12/96	0,07	025229	41
2526		12/96	0,09	025267	41
2528		12/96	0,06	025281	46
2543		12/48	0,21	025434	18
2549		1/24	0,29	025496	18
2551		1/24	0,26	025519	18
2555		1/18	0,48	025557	19
2556		1/18	0,48	025564	19
2560		1/32	0,38	025601	23
2562		1/36	0,22	025625	22
2563		1/32	0,47	025632	22
2567		12/48	0,25	025670	17
2574		1/24	0,30	025748	15
2581		12/96	0,18	025816	26
2585		6/24	0,58	025854	26
2587		12/48	0,26	025878	27
2591		12/48	0,30	025915	15
2595		1/18	0,84	025953	16
2596		1/18	0,85	025960	16
2602		1/8	1,26	026028	16
2606		1/16	0,76	026066	19
2607		1/16	0,72	026073	19

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
2844		10	0,02	028442	76
2845		10	0,01	028459	76
2846		10	0,01	028466	76
2847		10	0,01	028473	76
2848		10	0,01	028480	76
2850		10	0,04	028503	77
2851		10	0,06	028510	77
2852		10	0,08	028527	77
2853		6	0,03	028534	75
2854		6	0,04	028541	75
2855		6	0,05	028558	75
2905		1	0,58	029050	96
2906		1	0,58	029067	96
2907		1	0,58	029074	96
2930		1	0,05	029302	96
3145		12/144	0,01	031459	34
3146		12/144	0,02	031466	34
3151		36/144	0,07	031510	34
3155		2/12	0,33	031558	33
3240		1	0,35	032401	68
3241		1	0,35	032418	68
3242		1	0,35	032425	68
3243		1	0,38	032432	68
3244		1	0,64	032449	68
3245		1	0,64	032456	68
3246		1	0,65	032463	68
3247		1	0,64	032470	68
3260		1	0,27	032609	68
3261		1	0,27	032616	68
3262		1	0,27	032623	68
3263		1	0,28	032630	68
3264		1	0,42	032647	68
3265		1	0,42	032654	68
3501		10/100	0,01	035013	50
3502		10/100	0,01	035020	50
3503		10/100	0,01	035037	50
3504		10/100	0,01	035044	50
3505		10/100	0,01	035051	50
3506		10/100	0,01	035068	50
3511		10/100	0,01	035112	50
3512		10/100	0,01	035129	50
3513		10/100	0,01	035136	50
3514		10/100	0,01	035143	50
3521		10/100	0,01	035211	50
3522		10/100	0,01	035228	50
3523		10/100	0,01	035235	50
3524		10/100	0,01	035242	50
4240		1	0,23	042400	82
5000		2/16	0,05	050009	57
5001		2/16	0,05	050016	57
5002		2/16	0,05	050023	57
5003		2/16	0,05	050030	57
5004		2/16	0,05	050047	57
5005		2/16	0,05	050054	57
5006		2/16	0,05	050061	57
5007		2/16	0,05	050078	57
5008		2/16	0,05	050085	57
5009		2/16	0,05	050092	57
5010		2/16	0,01	050108	57
5011		2/16	0,01	050115	57
5012		2/16	0,01	050122	57
5013		2/16	0,01	050139	57
5014		2/16	0,01	050146	57
5015		2/16	0,01	050153	57
5016		2/16	0,01	050160	57
5017		2/16	0,01	050177	57
5018		2/16	0,01	050184	57
5019		2/16	0,01	050191	57
5020		2/16	0,01	050207	57
5021		2/16	0,01	050214	57
5022		2/16	0,01	050221	57
5023		2/16	0,01	050238	57
5024		2/16	0,01	050245	57
5025		2/16	0,01	050252	57
5026		2/16	0,01	050269	57
5027		2/16	0,01	050276	57
5028		2/16	0,01	050283	57
5029		2/16	0,01	050290	57
5030		2/16	0,09	050306	57
9058		1/16	0,50	090586	53
9060		1/16	0,66	090609	53
9072		1/10	0,83	090722	53
9074		1/10	0,97	090746	53
9082		2	1,34	090821	53
9111		1/36	0,37	091118	53
9119		1/32	0,44	091194	53
9125		1/16	0,54	091255	53
9129		1/16	0,52	091293	53

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
9155		1/10	0,78	091552	53
9177		1/10	0,72	091774	53
9210		1	3,81	092108	54
9234		1	0,11	092344	54
9235		1	4,80	092351	54
9258		1	5,20	092580	54
9259		1	5,20	092597	54
9603		1	1,20	096038	54
9606		1	0,80	096069	54
9609		1	1,70	096090	54
9611		1	1,89	096113	54
9619		1	2,65	096199	54
9624		1	5,00	096243	54
9630		1/24	0,27	096304	18
9631		1/18	0,44	096311	19
9632		1/16	0,76	096328	19
9634		12/96	0,17	096342	40
9635		12/96	0,18	096359	35
9638		1/32	0,45	096380	53
9639		1/16	0,61	096397	53
9640		1/10	0,84	096403	53
9916		1/16	0,97	099169	53
9921		1/10	0,93	099213	53
9923		2	1,34	099237	53
6000		1/18	0,35	060008	29
6001		1/18	0,35	060015	29
6002		1/18	0,30	060022	29
6003		1/18	0,30	060039	29
6004		1/18	0,27	060046	29
6005		1/18	0,27	060053	29
6006		1/18	0,48	060060	29
6007		1/18	0,48	060077	29
6008		1/18	0,39	060084	29
6009		1/18	0,39	060091	29
6010		1/18	0,44	060107	29
6011		1/18	0,44	060114	29
6012		1/18	0,35	060121	29
6013		1/18	0,35	060138	29

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

REFERENCES STRIP

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1099		25	0,08	010997	88
1105		250	0,08	011055	88
1106		250	0,08	011062	88
1107		125	0,10	011079	88
1108		125	0,11	011086	88
1119		125	0,14	011192	88
1120		125	0,15	011208	88
1121		125	0,17	011215	88
1122		125	0,17	011222	88
1123		125	0,18	011239	88
1124		62,5	0,24	011246	88
1125		62,5	0,25	011253	88
1126		62,5	0,26	011260	88
1127		25	0,10	011277	88
1128		25	0,15	011284	88
1129		1/25 pz	0,18	011291	87
1130		1/25 pz	0,12	011307	87
1131		1/25 pz	0,12	011314	87
1133		1/12 pz	0,27	011338	87
1134		1/12 pz	0,27	011345	87
1138		25	0,17	011383	88
1139		25	0,17	011390	88
1166		25	0,20	011666	88
1167		25	0,23	011673	88
1168		30	0,30	011680	91
1169		30	0,25	011697	91
1170		30	0,50	011703	91
1171		30	0,25	011710	91
1172		30	0,48	011727	91
1173		30	0,50	011734	91
1174		30	1,10	011741	91
1175		30	0,50	011758	91
1176		30	0,47	011765	91

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1178		30	0,58	011789	91
1179		30	0,55	011796	91
1180		30	0,37	011802	91
1181		30	0,34	011819	91
1182		30	0,63	011826	91
1183		30	0,38	011833	91
1184		30	0,72	011840	91
1185		20	0,40	011857	91
1186		20	0,38	011864	91
1187		30	0,73	011871	91
1188		30	0,63	011888	91
1189		30	0,95	011895	91
1190		30	0,95	011901	91
1191		30	0,94	011918	91
1192		30	1,30	011925	91
1193		20	1,30	011932	91
1194		30	1,70	011949	91
1195		30	0,92	011956	91
1196		30	1,22	011963	91
1197		30	0,98	011970	92
1198		30	1,21	011987	92
1199		30	1,38	011994	92
1200		30	1,85	012007	92
1201		30	1,85	012014	92
1202		30	0,96	012021	92
1204		1/10 pz	1,90 / pz	012045	92
1205		1/10 pz	2,62 / pz	012052	92
1210		125	0,11	012106	88
1211		125	0,14	012113	88
1212		62,5	0,21	012120	88
1215		100	0,05	012151	88
1218		25	0,11	012182	89
1219		100	0,06	012199	88
1220		30	0,05	012205	90
1221		30	0,04	012212	90
1222		30	0,05	012229	90
1223		30	0,08	012236	90
1224		30	0,20	012243	90
1225		30	0,09	012250	90
1226		30	0,12	012267	90
1227		30	0,07	012274	90
1228		30	0,11	012281	90
1229		30	0,09	012298	90
1230		125	0,15	012304	90
1231		30	0,16	012311	90
1232		30	0,12	012328	90
1233		125	0,11	012335	90
1234		30	0,12	012342	90
1235		30	0,12	012359	90
1236		30	0,12	012366	90
1237		30	0,24	012373	90
1238		30	0,14	012380	90
1239		30	0,14	012397	90
1240		30	0,12	012403	90
1241		30	0,13	012410	90
1242		30	0,24	012427	90
1243		30	0,22	012434	90
1244		30	0,22	012441	90
1245		30	0,22	012458	90
1246		25	0,11	012465	89
1247		25	0,11	012472	89
1248		62,5	0,11	012489	89
1249		62,5	0,11	012496	89
1254		62,5	0,11	012540	89
1255		62,			



CONDITIONS GENERALES DE VENTES



PRIX : Les prix indiqués sur le tarif en vigueur s'entendent nets de toute dépense accessoire et pour une marchandise « Franco Usine ». Les frais de transport sont à la charge du client.



EMBALLAGE : L'emballage externe, s'il est en carton, est inclus dans le prix.



EXPEDITION : Si non expressément demandé, les expéditions s'effectuent par le moyen le plus adapté.



ACCEPTATION DE COMMANDE : SIT se réserve la faculté d'accepter ou de refuser les commandes qui lui sont transmises, en envoyant éventuellement une confirmation écrite de la commande.



LIVRAISON : Les délais de livraisons figurent sur l'accusé réception de commande. En cas de retard, le service commercial SIT contactera le client pour convenir avec lui de nouveaux délais.



PAIEMENT : Règlement anticipé pour la première fourniture. Par la suite des conditions de règlement seront fixées.



MINIMUM DE FACTURATION : Valeur nette de marchandise 250 €.



RECLAMATIONS : Les réclamations, pour matériel qui résulterait non conforme à la commande, devront être notifiées au service commercial par écrit. Les modalités de gestions des réclamations sont fixées par le service commercial.



RETOUR DE MATERIEL : Tout retour de matériel doit faire l'objet d'un accord formel de SIT.



ECHANTILLONS : Ils seront facturés.



GARANTIE : Les produits sont garantis 3 ans à partir de la date de livraison s'ils sont entreposés dans une ambiance sans humidité et stockés de façon correcte. En ce qui concerne les produits « Vulcanisés », afin de ne pas altérer les propriétés du polyuréthane, il est impératif de stocker ces produits à l'abri de la lumière et les utiliser au plus tard dans les 24 mois. Passé ce délai, les propriétés mécaniques du matériel plastique ne seront plus garanties.



Les dimensions, les illustrations, les caractéristiques techniques ainsi que les données figurant dans le catalogue peuvent être modifiées sans préavis.

Toutes les dimensions figurant sur le catalogue, si non spécifié autrement, sont en mm.

Diamètres, longueurs et épaisseurs des filaments constituant les brosses sont à considérer de façon approximative.



YOUR BRUSH SOLUTION

TECH

sit
YOUR BRUSH SOLUTION

brush

sit
YOUR BRUSH SOLUTION

sit
YOUR BRUSH SOLUTION

TECH



Nouveautés Catalogue 2019



SPID TRIO
p. 70



CLEPSYDRA
p. 32



**G80D
G80D XL**
p. 33



X-LOCK
p. 29



Copper Center
p. 57



**CZ200
CO170 Liz**
p.93



**SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

Via Porrettana 453
40033 Casalecchio di Reno
Bologna - Italy
Tel +33 977215615
+39 0516113211
Fax +39 051574319
info@sitbrush.com
P.I. - VAT 00626581201

**Fabricant
de brosses
industrielles avec
système Qualité
ISO 9001 certifié**



SITBRUSH.COM



8 006581 755973 | 08003073 - 03 - 19 - 3000